

ООО "Проектдевелопмент"  
Регистрационный номер 204 в реестре СРО Ассоциация «Сфера проектировщиков» СРО-П-215-18102019

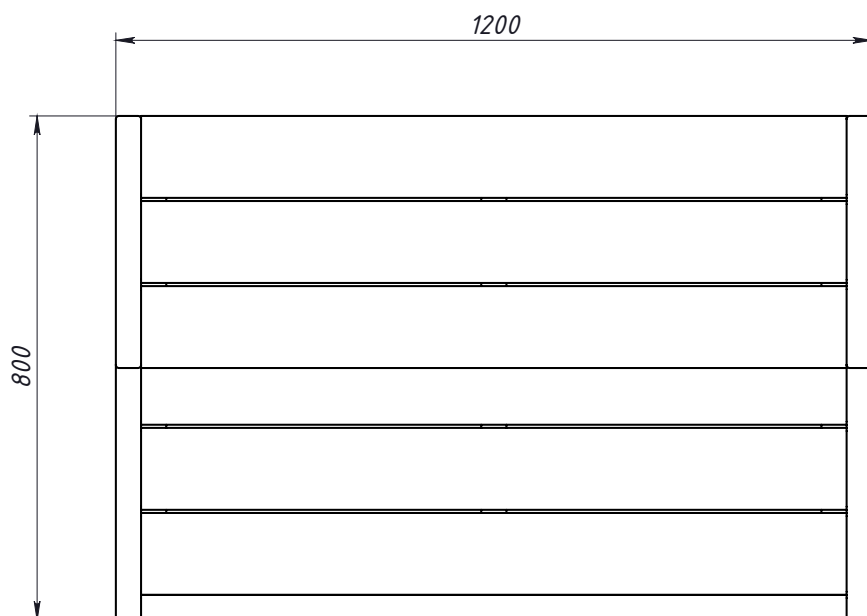
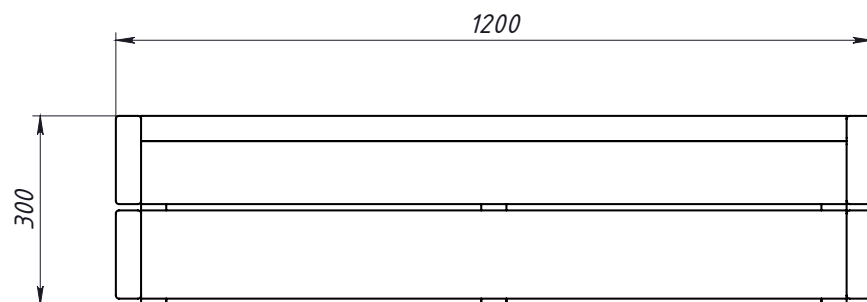
# Альбом типовых решений уличной мебели и малых архитектурных форм

Приложение к регламенту по применению уличной мебели и малых архитектурных форм  
в муниципальных образованиях Красноярского края

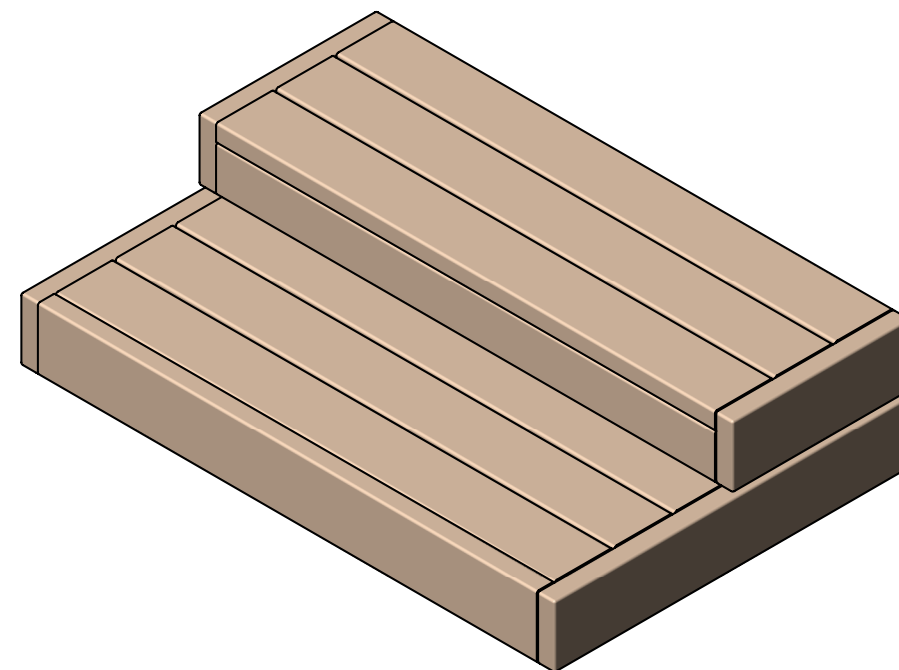
## Том 20.2. Лестница к сцене

Рабочая документация

Директор А. М. Осадчий  
Дизайнер А. И. Безишев  
Конструктор А. А. Зарудин



- 1.1 Металлокаркас лестницы – 1 сб. ед.
- 1.2 Боковина длинная – 2 шт.
- 1.3 Боковина короткая – 2 шт.
- 1.4 Настил ступеней – 6 шт.
- 1.5 Перед ступеней низ – 1 шт.
- 1.6 Перед ступеней верх – 1 шт.



Металлокаркас изготавливать при помощи сварки MIG-MAG в среде защитных газов. Сварные швы по ГОСТ 14771-76, ГОСТ 23518-79.

Для изготовления изделия использовать древесину сосны 1 сорт по ГОСТ 8486-88. На лицевой поверхности трещины, выпадающие сучки, смоляные карманы не допускаются.

Металлокаркас покрывать методом порошкового окрашивания. Первый слой порошковый антикоррозионный грунт на эпоксидной основе с высоким содержанием цинка. Финишное покрытие полиэфирная порошковая краска цвет RAL \_\_\_\_\_, матовый. Степень очистки от окислов и загрязнений перед окрашиванием по ГОСТ 9.402-2004.

Деревянные детали покрывать защитным атмосферостойким маслом Pinotex Wood & Terrace Oil цвет \_\_\_\_\_.

Площадь поверхности металлокаркаса 1,83 м. кв.  
Площадь поверхности деревянных деталей 3,4 м. кв.  
Вес металлокаркаса 21,1 кг.  
Вес деревянных деталей 26,56 кг.

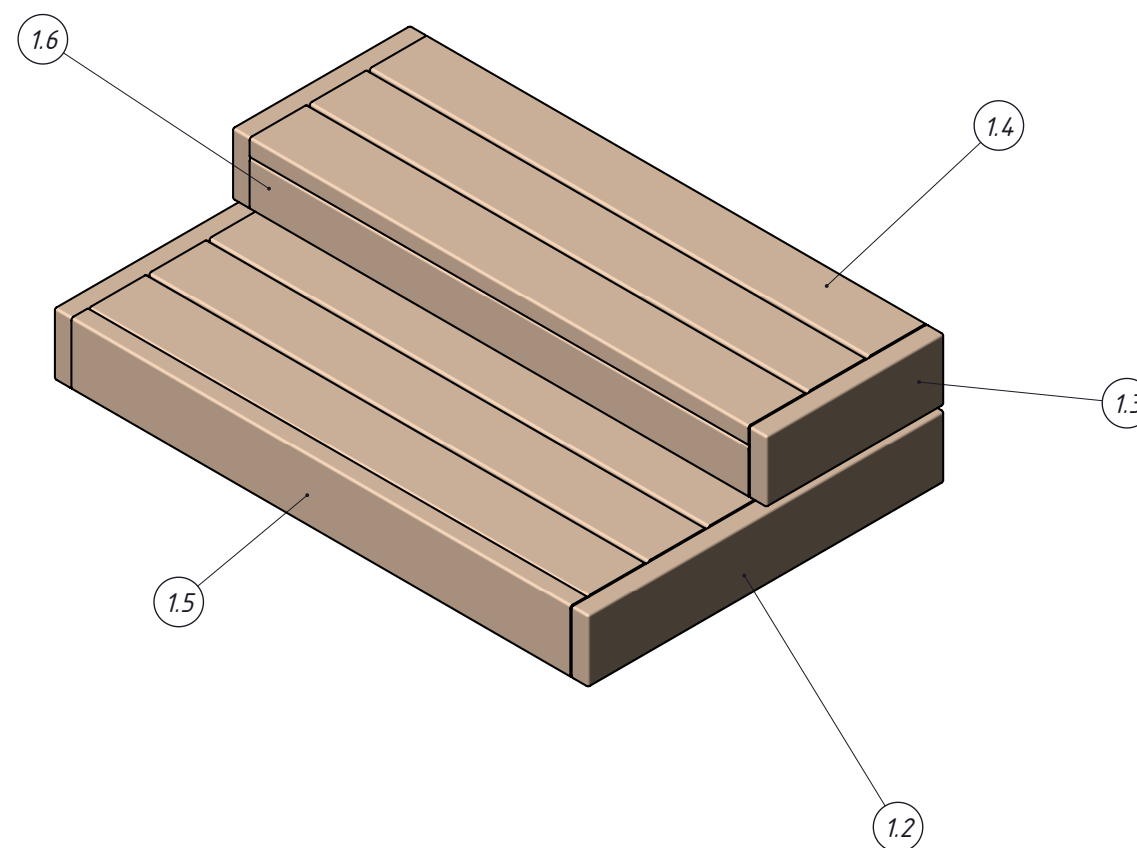
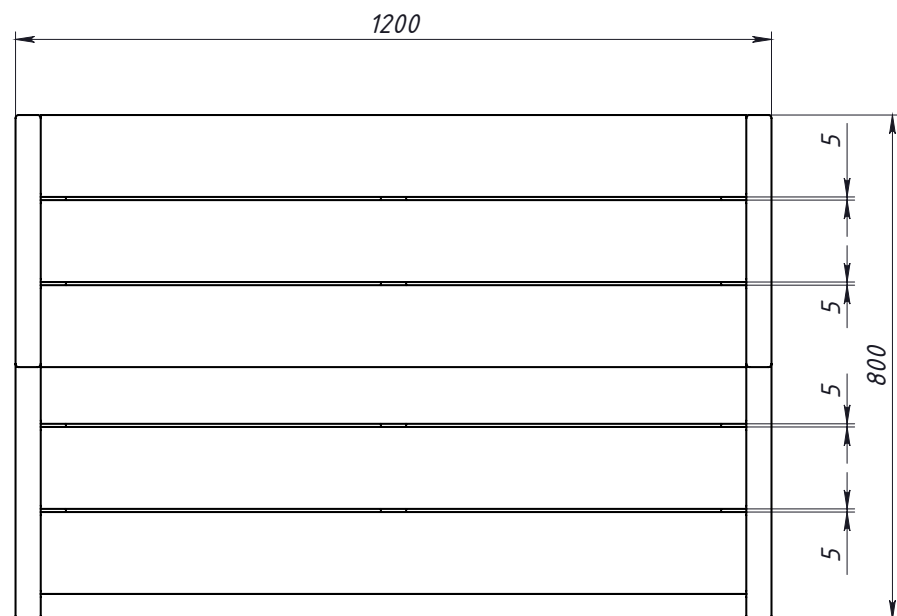
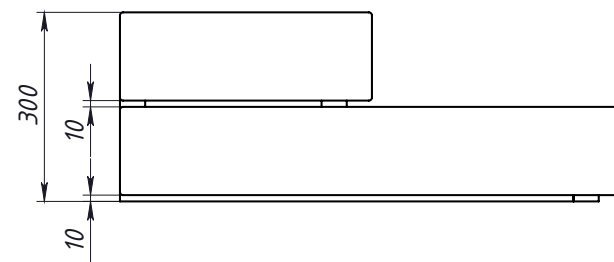
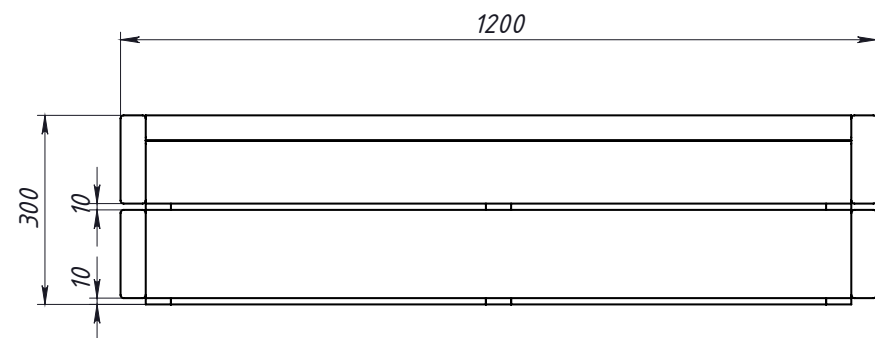
Расход материалов:

Брусok – 1 – сосна – 140x40 – ГОСТ 8486-86 – 0,066 м<sup>3</sup>  
Брусok – 1 – сосна – 130x40 – ГОСТ 8486-86 – 0,008 м<sup>3</sup>  
Брусok – 1 – сосна – 100x40 – ГОСТ 8486-86 – 0,006 м<sup>3</sup>  
А-40x40x3 ГОСТ 8509-93  
Уголок Ст3пс ГОСТ 380-2005 – 11,4 м. п.

Лестница к сцене	Конструктор: А. А. Зарудин			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Общий вид	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 1	
	17.03.2022	1:12	Листов 11	

<i>Поз.</i>	<i>Наименование</i>	<i>Материал</i>	<i>Кол.</i>
	<u><i>Сборочные единицы</i></u>		
<i>1.1</i>	<i>Металлокаркас лестницы</i>		<i>1</i>
	<u><i>Детали</i></u>		
<i>1.2</i>	<i>Боковина длинная</i>	<i>Брусok - 1 - сосна - 140x40 - ГОСТ 8486-86</i>	<i>2</i>
<i>1.3</i>	<i>Боковина короткая</i>	<i>Брусok - 1 - сосна - 140x40 - ГОСТ 8486-86</i>	<i>2</i>
<i>1.4</i>	<i>Настил ступеней</i>	<i>Брусok - 1 - сосна - 140x40 - ГОСТ 8486-86</i>	<i>6</i>
<i>1.5</i>	<i>Перед ступеней низ</i>	<i>Брусok - 1 - сосна - 130x40 - ГОСТ 8486-86</i>	<i>1</i>
<i>1.6</i>	<i>Перед ступеней верх</i>	<i>Брусok - 1 - сосна - 100x40 - ГОСТ 8486-86</i>	<i>1</i>
	<u><i>Стандартные изделия</i></u>		
	<i>Шуруп с потайной головкой 4,5x40 желтопассивированный DIN 7962</i>		<i>84</i>

Лестница к сцене	Конструктор: А. А. Зарудин			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Спецификация	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 2	
	17.03.2022	1:1	Листов 11	

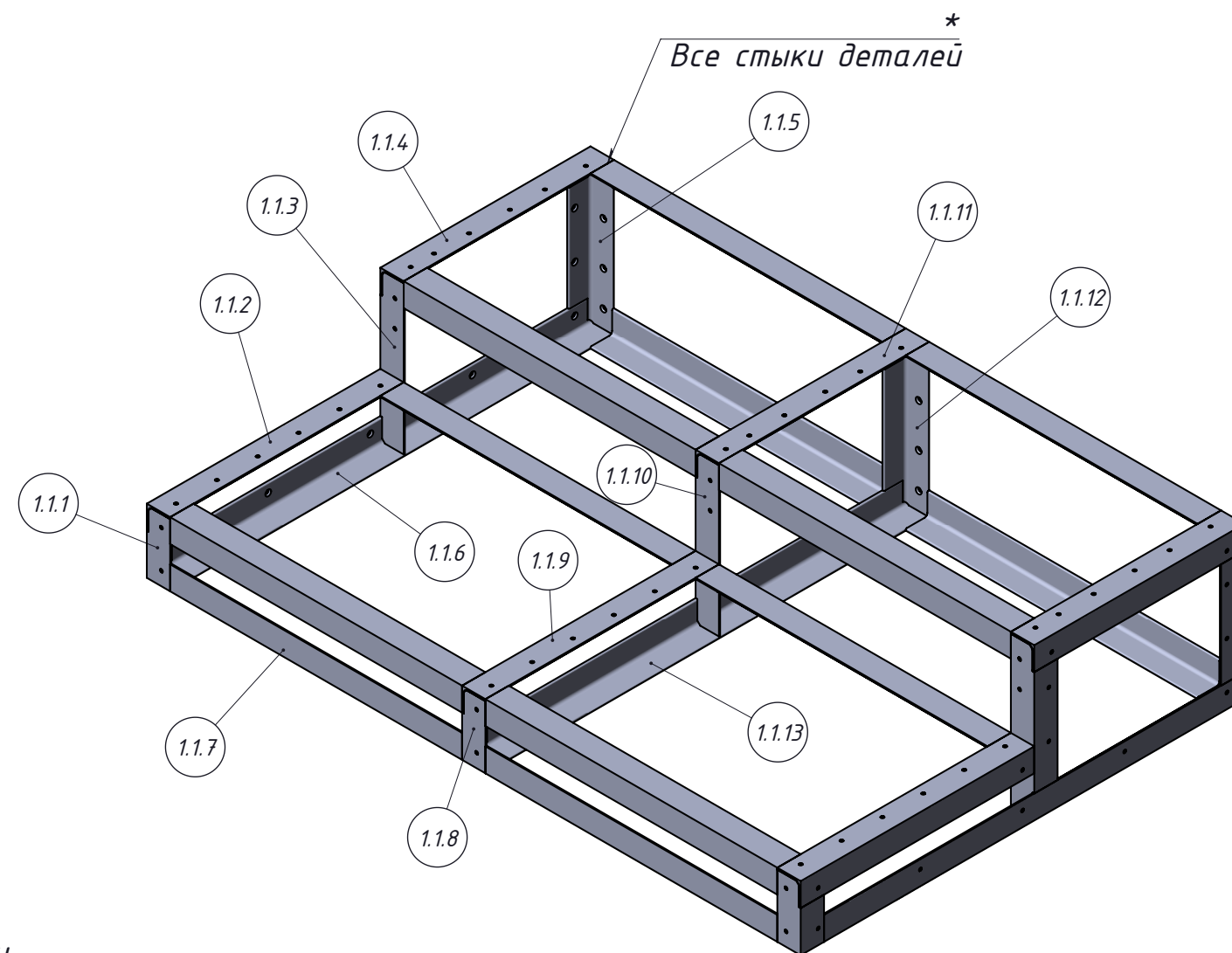
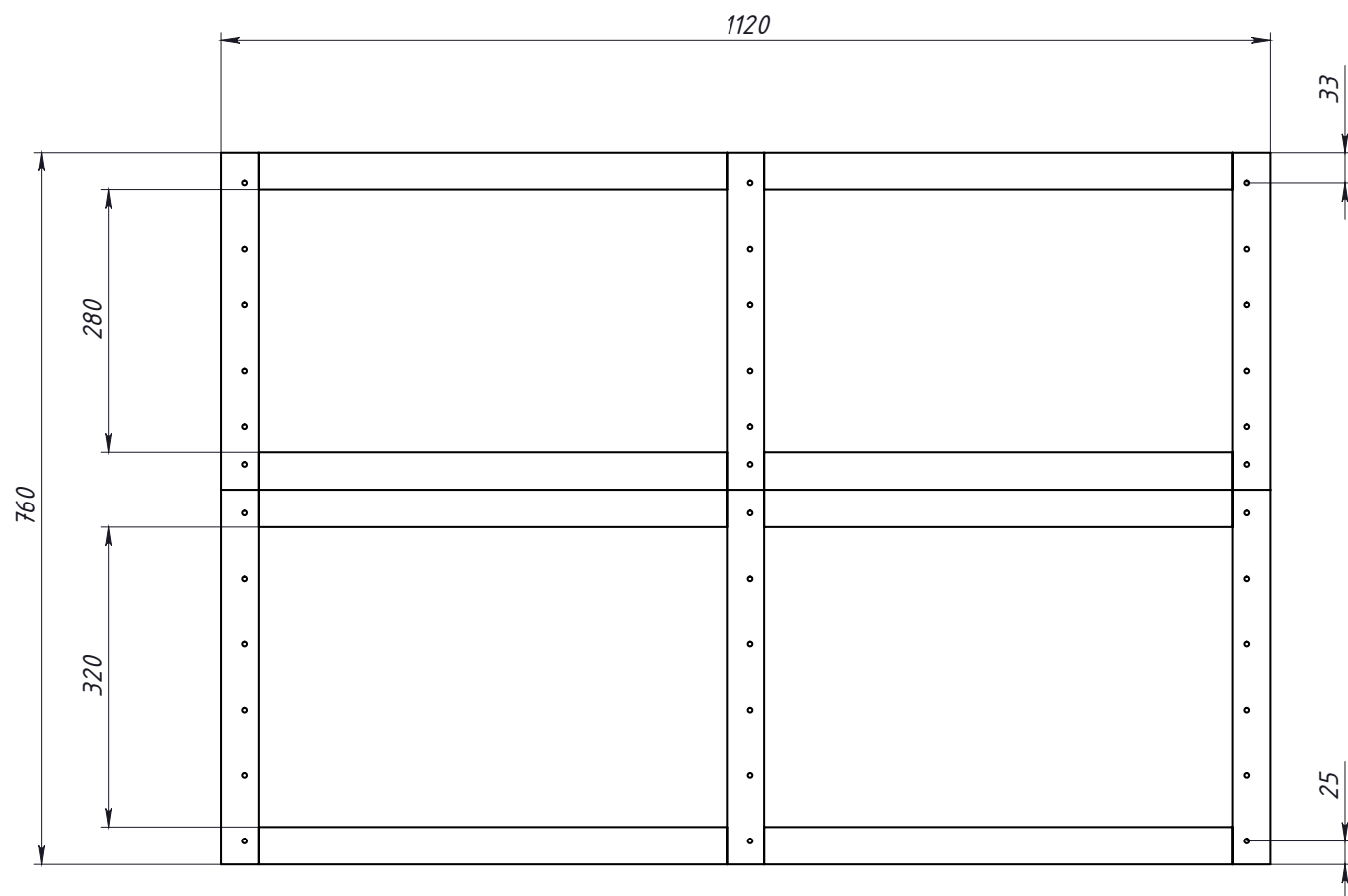
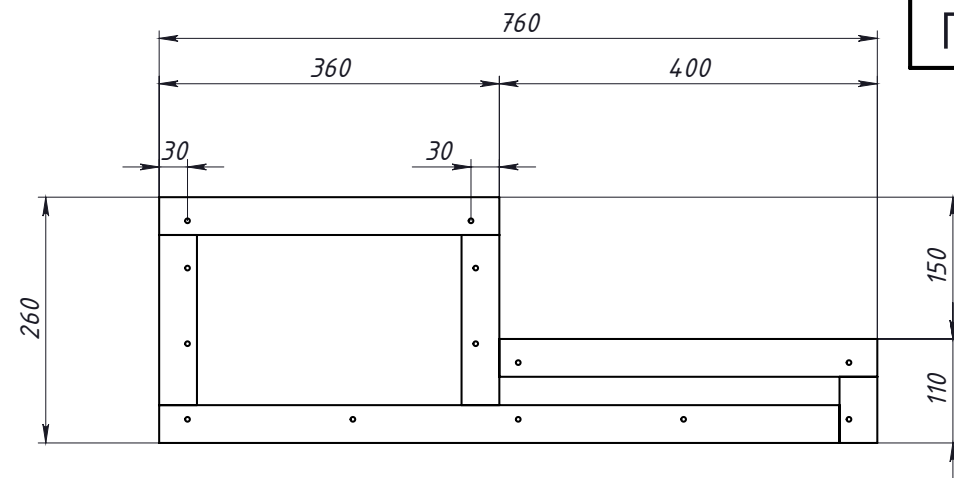
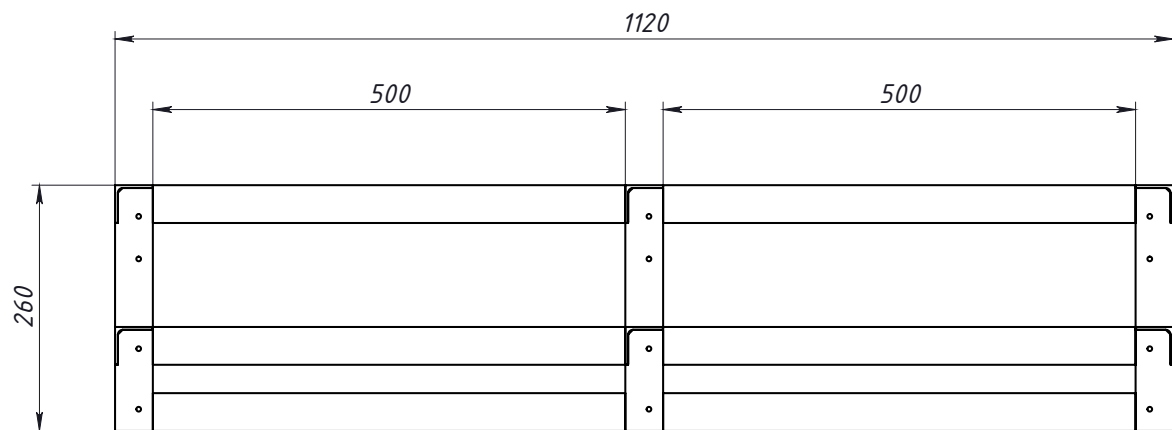


Детали крепить к металлокаркасу шурупами с потайной головкой 4,5х40 желтопассированными DIN-7962 (72 шт.)  
Для крепежа лестницы к сцене снять три верхние детали 7,4 и закрепить лестницу к обшивке сцены шурупами с потайной головкой 4,5х40 желтопассированными DIN-7962 (12 шт.), затем заново установить три детали 1.4.

Детали крепить фактурованной стороной наружу.

Не допускается выступание саморезов или утопление саморезов в деревянных деталях. Все шляпки саморезов должны быть вровень с поверхностью дерева.

Лестница к сцене	Конструктор: А. А. Зарудин			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Крепление деревянных деталей	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 3	
	17.03.2022	1:12	Листов 11	

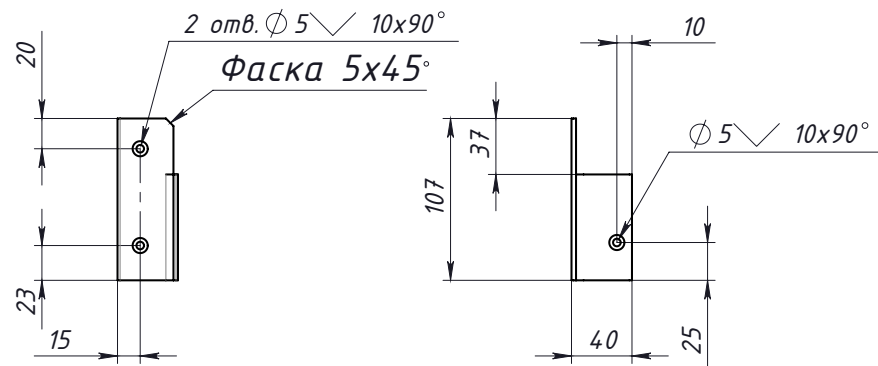


\* – все стыки деталей варить изнутри. После сварки внутренние обработать с плавным переходом к основному материалу. При необходимости допускается сварка стыков как снаружи, так и изнутри, однако внешний шов всегда должен быть зачищен в плоскость с деталями каркаса.

Область сварки зачистить от следов побежалости, брызги от сварки недопустимы.

Лестница к сцене	Конструктор: А. А. Зарудин			ПЗ ПРОЕКТАДЕВЕЛОПМЕНТ
Сборка металлокаркаса	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 4	
	17.03.2022	1:8	Листов 11	

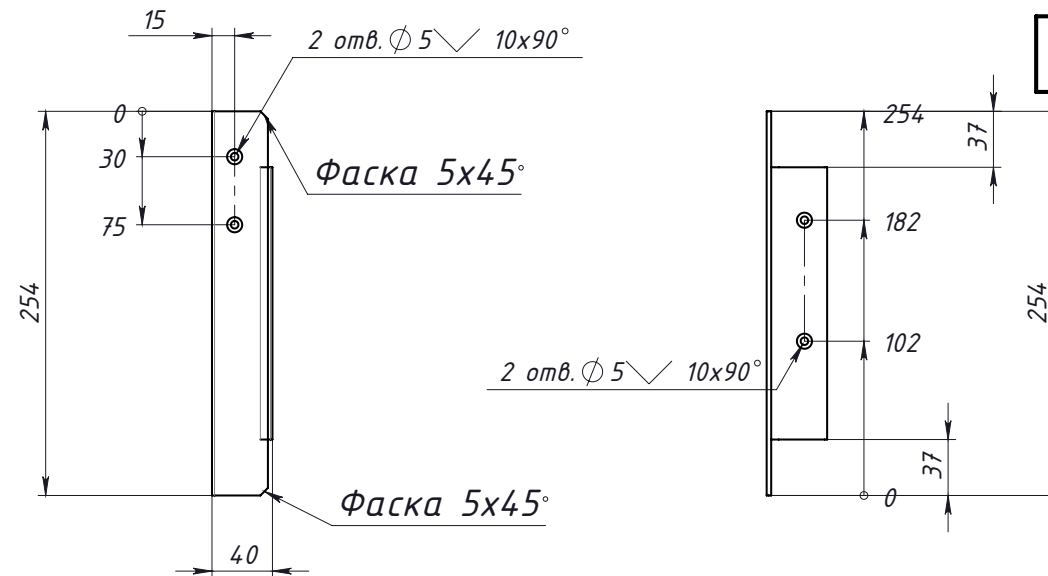
Поз.	Наименование	Материал	Кол.
	<u>Детали</u>		
1.1.1	Боковина часть 1	Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005	2
1.1.2	Боковина часть 2	Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005	2
1.1.3	Боковина часть 3	Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005	2
1.1.4	Боковина часть 4	Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005	2
1.1.5	Боковина часть 5	Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005	2
1.1.6	Боковина часть 6	Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005	2
1.1.7	Соединение боковин с центром	Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005	10
1.1.8	Центр часть 1	Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005	1
1.1.9	Центр часть 2	Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005	1
1.1.10	Центр часть 3	Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005	1
1.1.11	Центр часть 4	Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005	1
1.1.12	Центр часть 5	Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005	1
Лестница к сцене		Конструктор: А. А. Зарудин	<b>ПЗ</b> ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Спецификация металлокаркаса		Дизайнер: А. И. Бегишев	
		Дата:	
		Масштаб	
		Лист 5	
		17.03.2022	
		1:1	
		Листов 11	



1.1.1 Боковина часть 1

Материал: Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005

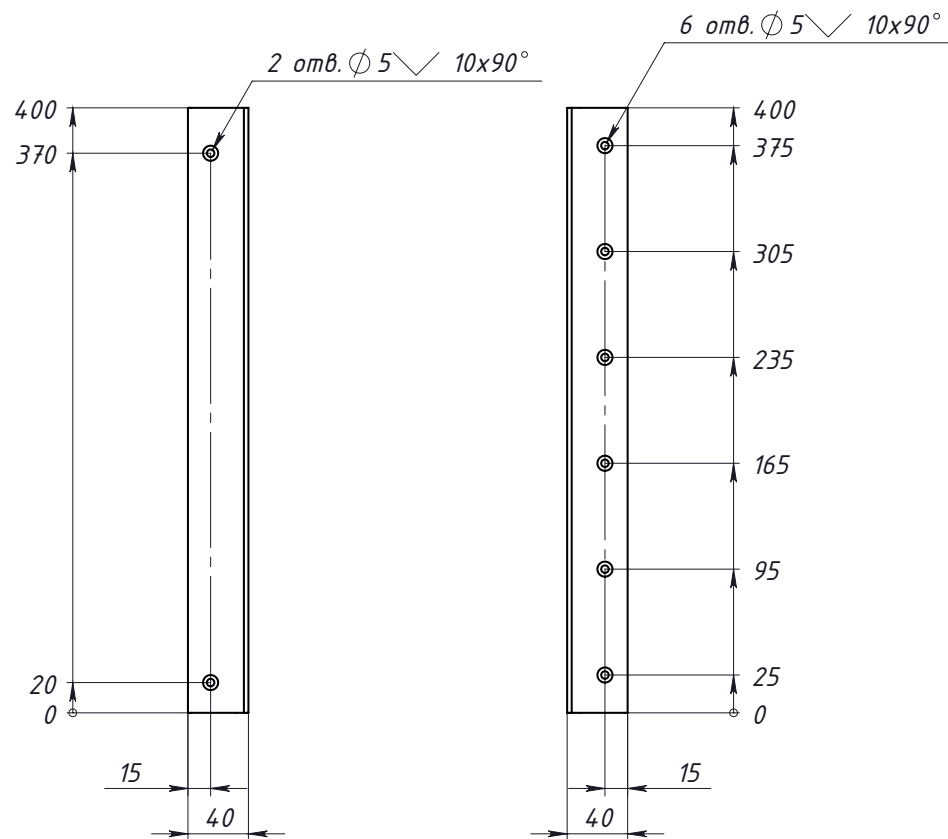
Количество: 1 шт. + 1 шт. (прав. + лев.)



1.1.3 Боковина часть 3

Материал: Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005

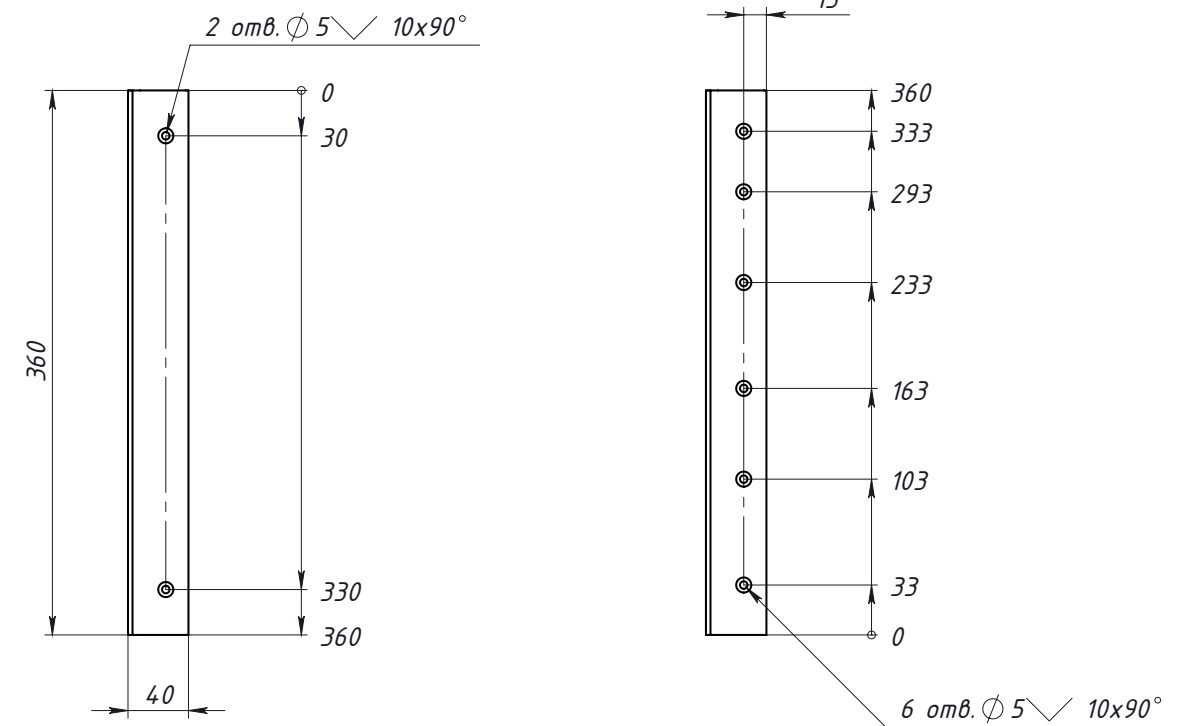
Количество: 1 шт. + 1 шт. (прав. + лев.)



1.1.2 Боковина часть 2

Материал: Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005

Количество: 1 шт. + 1 шт. (прав. + лев.)

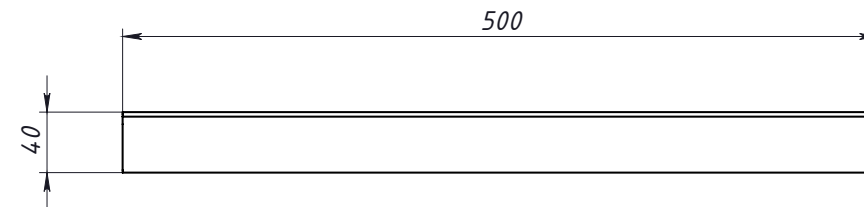
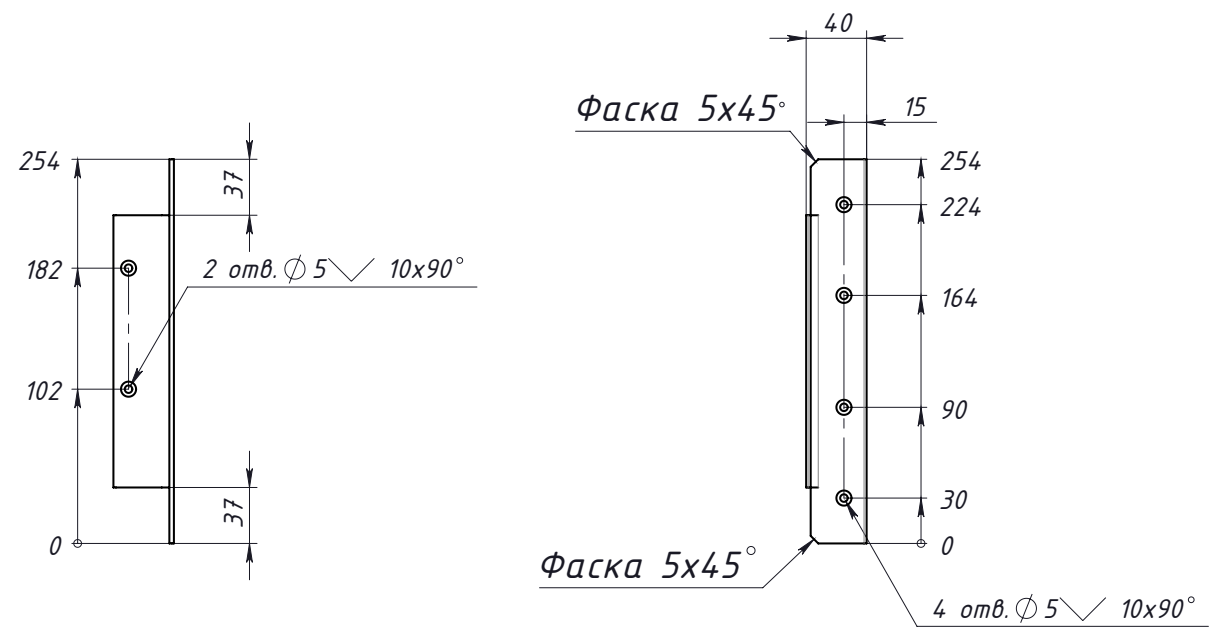


1.1.4 Боковина часть 4

Материал: Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005

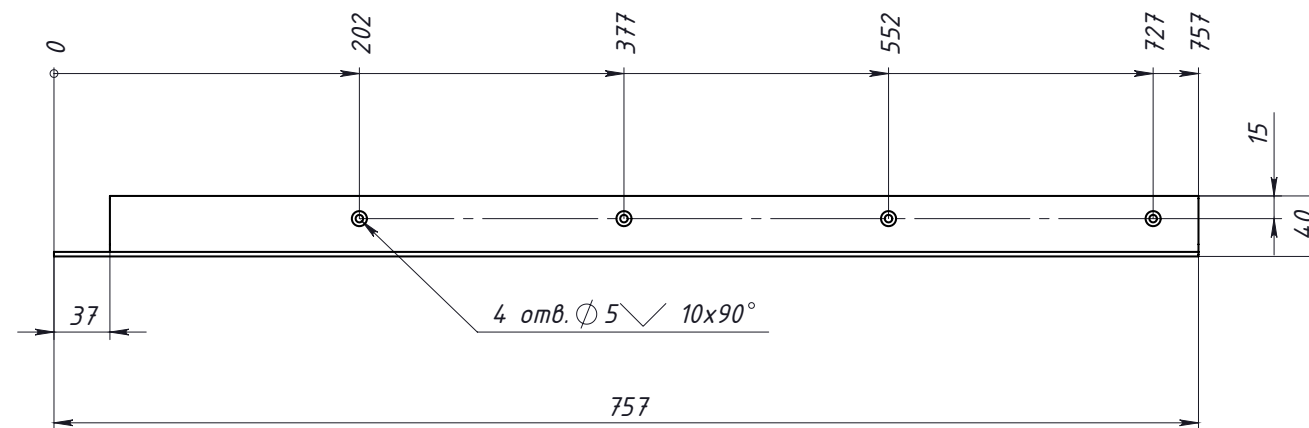
Количество: 1 шт. + 1 шт. (прав. + лев.)

Лестница к сцене	Конструктор: А. А. Зарудин			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Детализировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 6	
	17.03.2022	1:5	Листов 11	



1.1.7 Соединение доковин с центром  
Материал: Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005  
Количество: 10 шт.

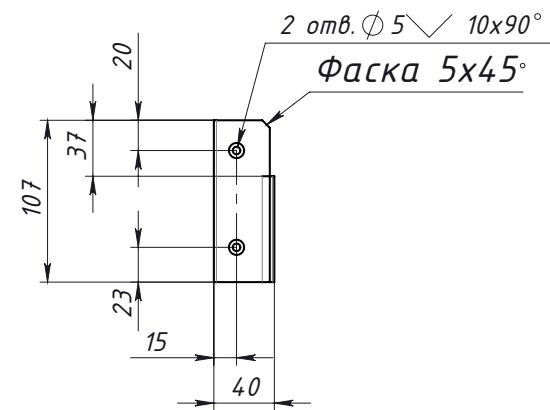
1.1.5 Боковина часть 5  
Материал: Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005  
Количество: 1 шт. + 1 шт. (прав. + лев.)



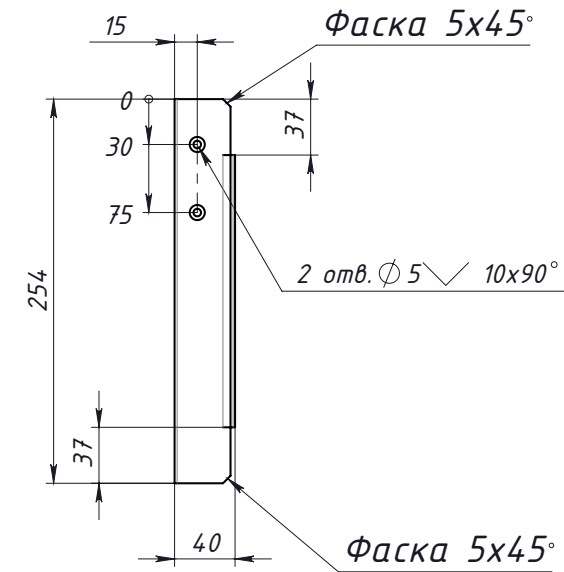
1.1.6 Боковина часть 6  
Материал: Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005  
Количество: 1 шт. + 1 шт. (прав. + лев.)

Лестница к сцене	Конструктор: А. А. Зарудин			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Детализировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 7	
	17.03.2022	1:5	Листов 11	

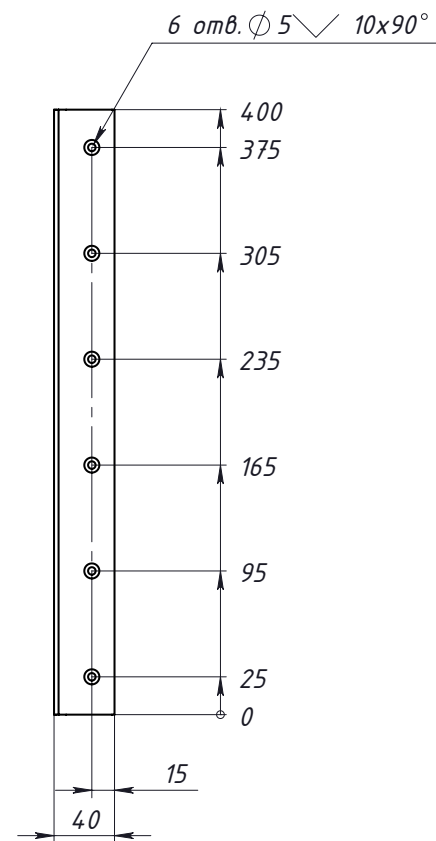




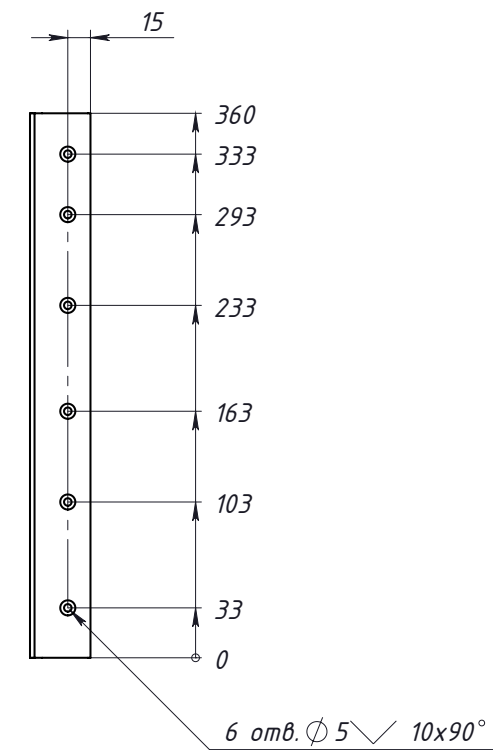
1.1.8 Центр часть 1  
Материал: Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005  
Количество: 1 шт.



1.1.10 Центр часть 3  
Материал: Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005  
Количество: 1 шт.

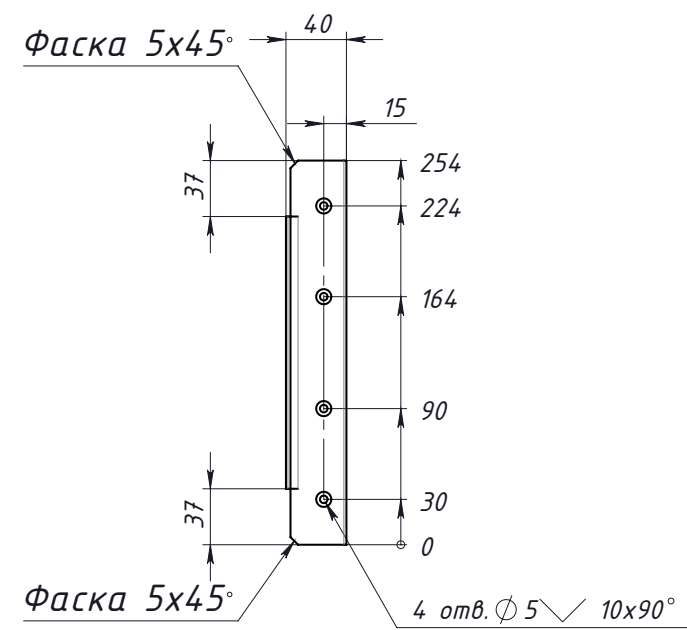


1.1.9 Центр часть 2  
Материал: Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005  
Количество: 1 шт.

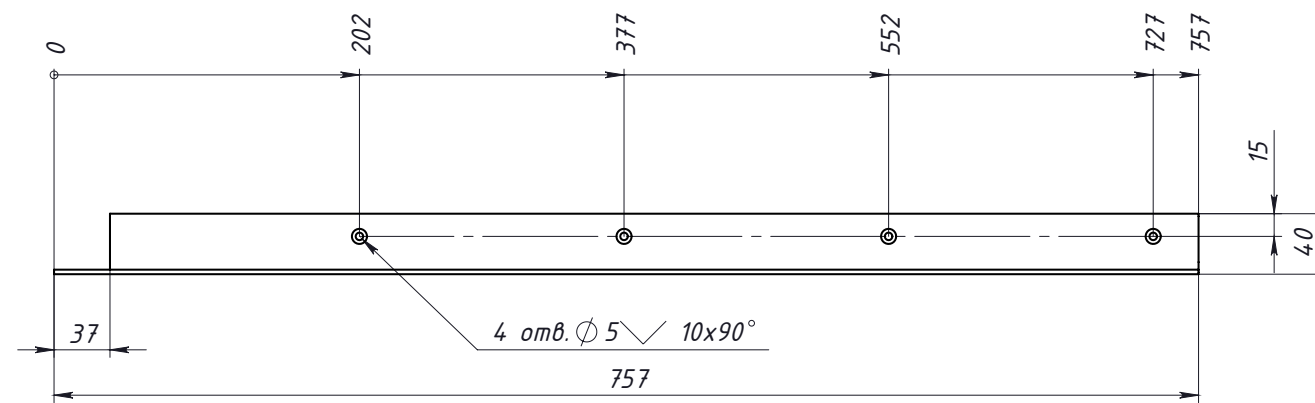


1.1.11 Центр часть 4  
Материал: Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005  
Количество: 1 шт.

Лестница к сцене	Конструктор: А. А. Зарудин			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Деталировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 8	
	17.03.2022	1:5	Листов 11	

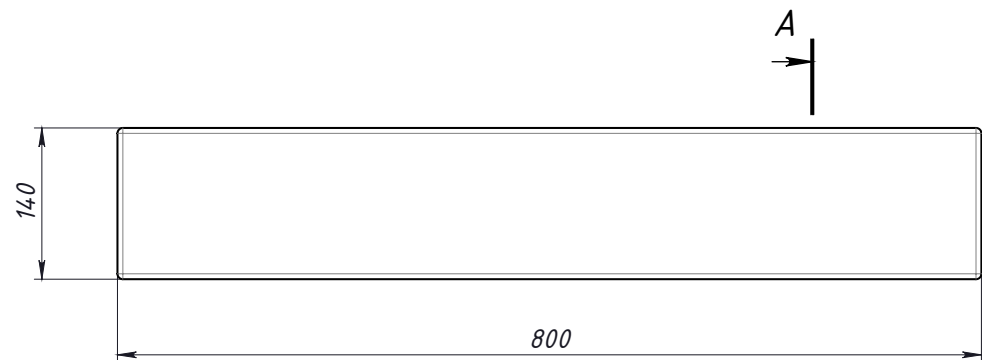


1.1.12 Центр часть 5  
Материал: Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005  
Количество: 1 шт.

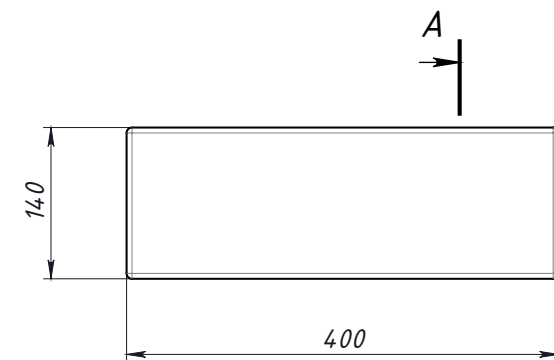


1.1.13 Центр часть 6  
Материал: Уголок А-40х40х3 ГОСТ 8509-93; Ст3пс ГОСТ 380-2005  
Количество: 1 шт.

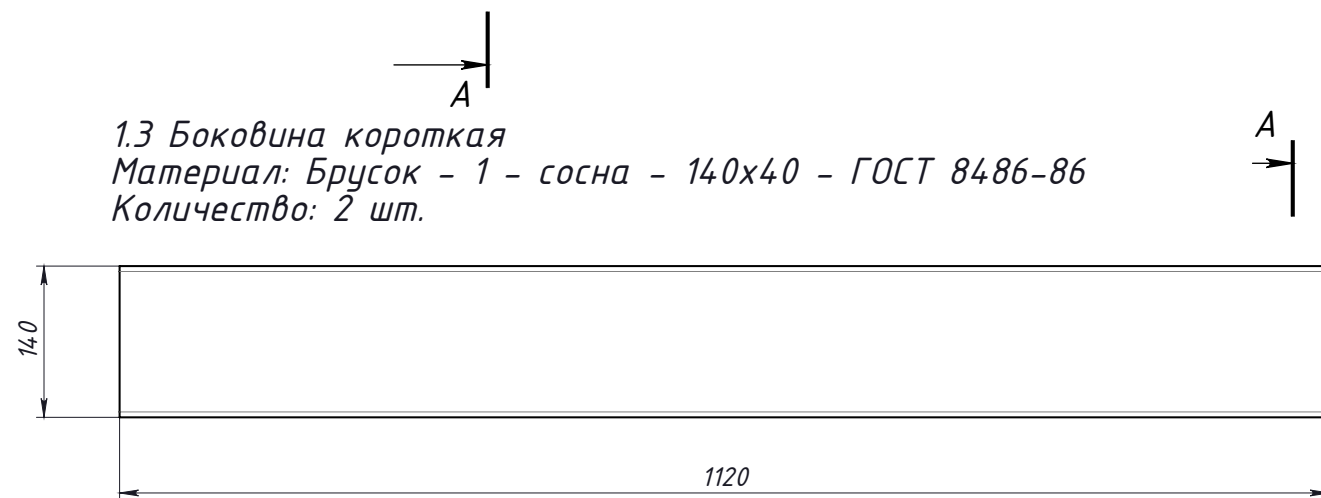
Лестница к сцене	Конструктор: А. А. Зарудин			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Детализовка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 9	
	17.03.2022	1:5	Листов 11	



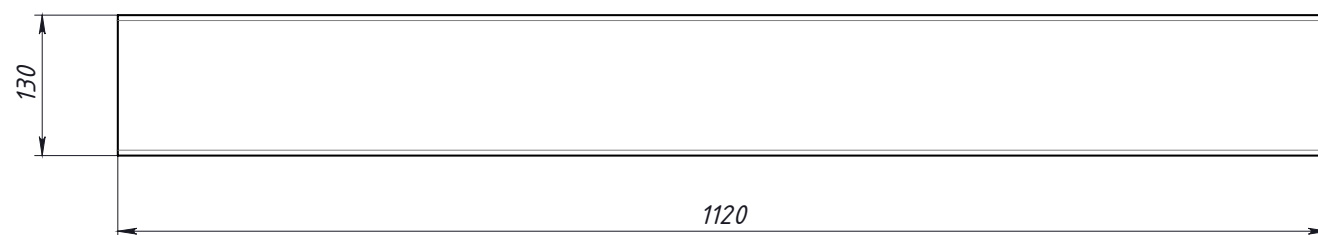
1.2 Боковина длинная  
Материал: Брусok - 1 - сосна - 140x40 - ГОСТ 8486-86  
Количество: 2 шт.



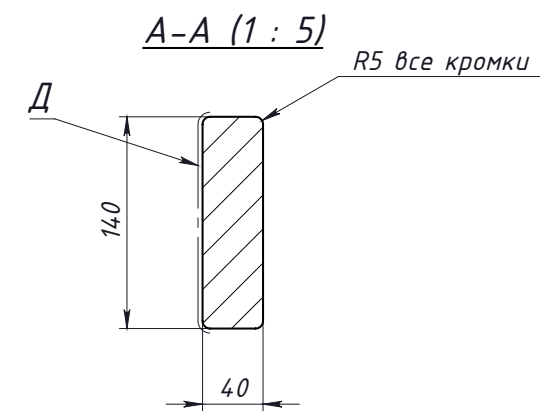
1.3 Боковина короткая  
Материал: Брусok - 1 - сосна - 140x40 - ГОСТ 8486-86  
Количество: 2 шт.



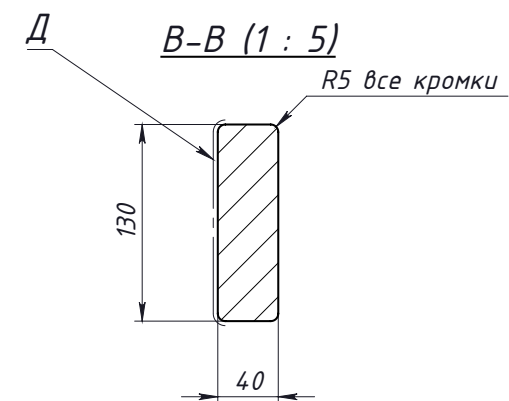
1.4 Настил ступеней  
Материал: Брусok - 1 - сосна - 130x40 - ГОСТ 8486-86  
Количество: 6 шт.



1.5 Перед ступеней низ  
Материал: Брусok - 1 - сосна - 130x40 - ГОСТ 8486-86  
Количество: 1 шт.



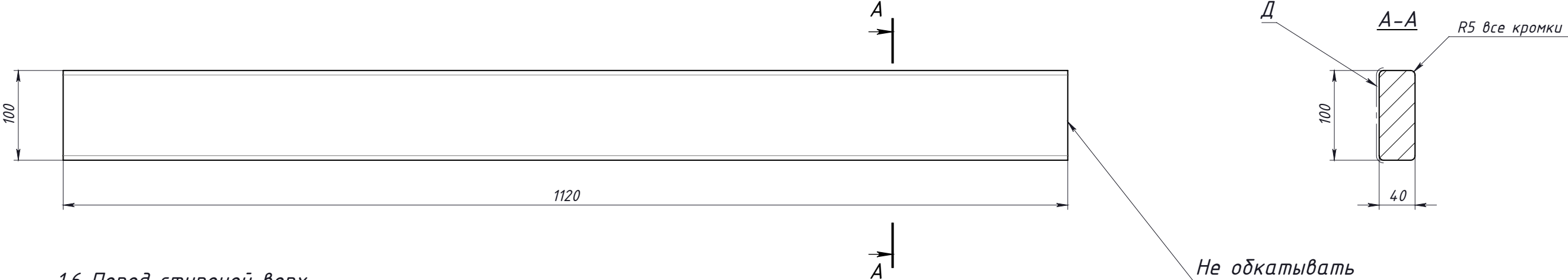
Не обкатывать



4 стыковочные кромки по обоим боковым граням деталей 1.4 и 1.5 фрезой не обкатывать.

Поверхность Д перед покраской фактуровать нейлоновой брашировальной щеткой зернистостью Р120.


Лестница к сцене	Конструктор: А. А. Зарудин			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Деталировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 10	
	17.03.2022	1:7	Листов 11	



1.6 Перед ступеней верх  
Материал: Брусок - 1 - сосна - 100х40 - ГОСТ 8486-86  
Количество: 1 шт.

4 стыковочные кромки по обоим боковым граням детали фрезой не обкатывать.

Поверхность Д перед покраской фактуровать нейлоновой брашировальной щеткой зернистостью Р120.

Лестница к сцене	Конструктор: А. А. Зарудин			
Детализировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 11	
	17.03.2022	1:5	Листов 11	