

ООО "Проектдевелопмент"
Регистрационный номер 204 в реестре СРО Ассоциация «Сфера проектировщиков» СРО-П-215-18102019

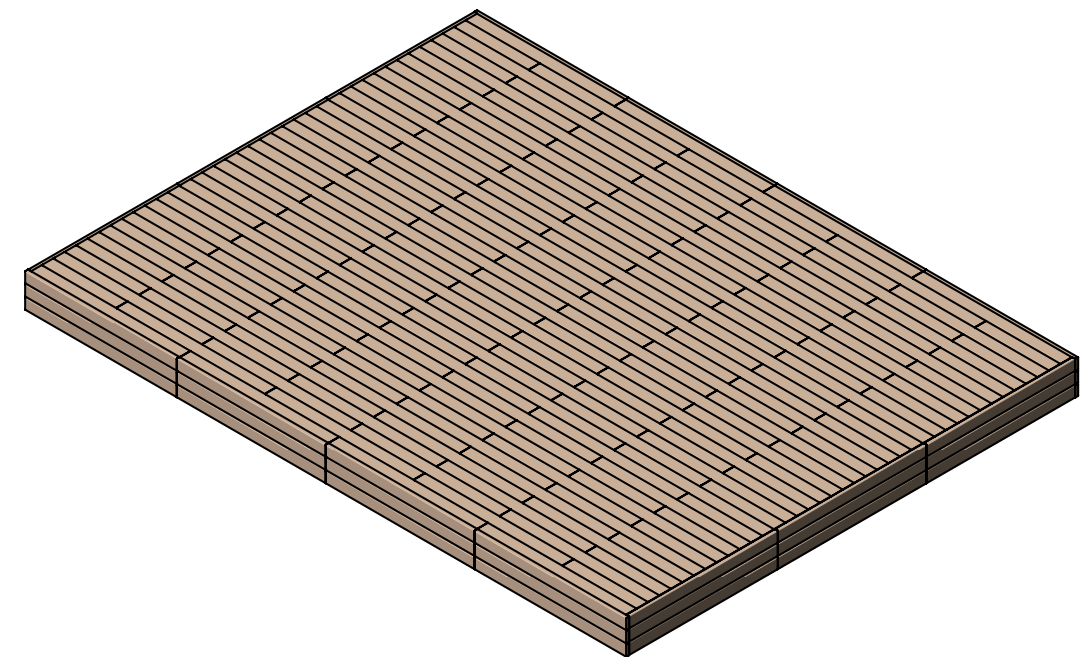
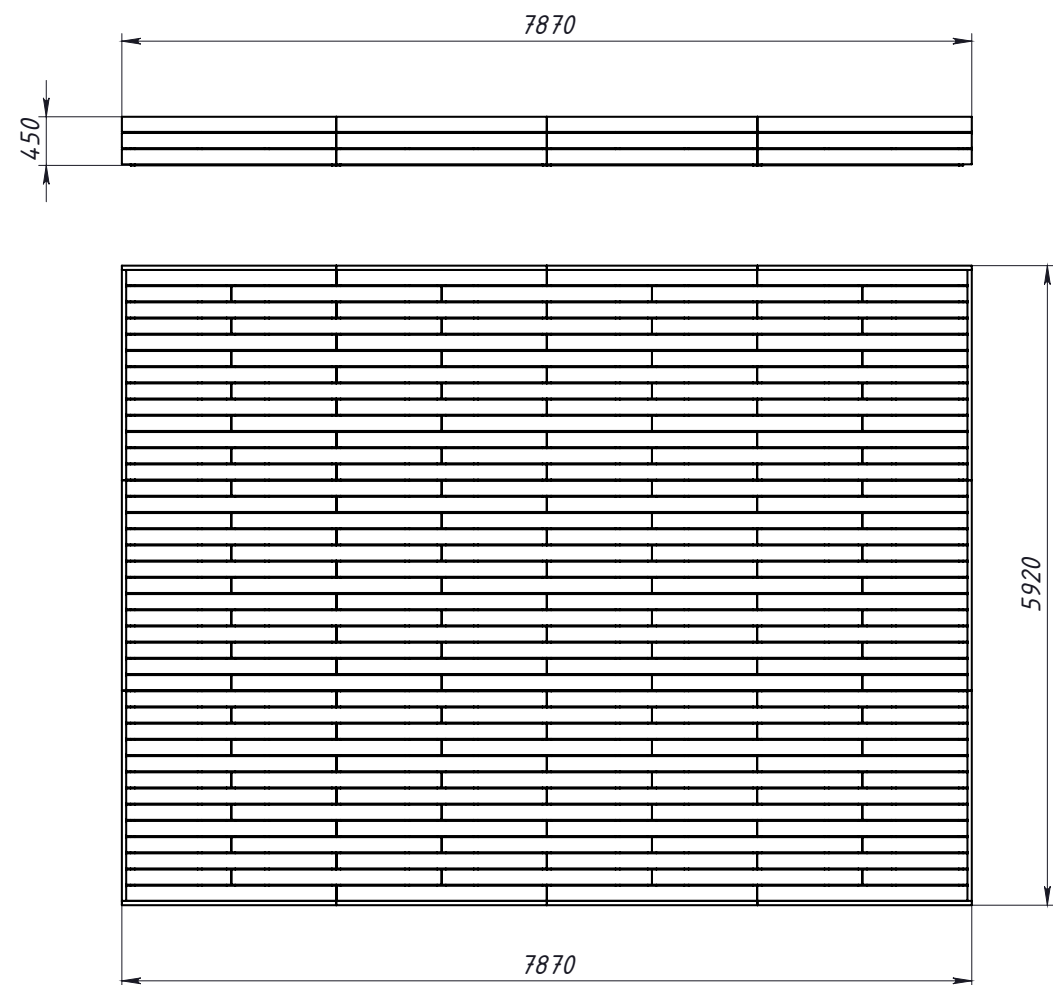
Альбом типовых решений уличной мебели и малых архитектурных форм

Приложение к регламенту по применению уличной мебели и малых архитектурных форм
в муниципальных образованиях Красноярского края

Том 20.1. Сцена

Рабочая документация

Директор А. М. Осадчий
Дизайнер А. И. Безишев
Конструктор А. А. Зарудин



Расход материалов:

Брусok - 1 - сосна - 40x40 - ГОСТ 8486-86 - 0,183 м³
Брусok - 1 - сосна - 80x40 - ГОСТ 8486-86 - 0,075 м³
Брусok - 1 - сосна - 140x40 - ГОСТ 8486-86 - 2,269 м³
Труба профильная $\frac{40 \times 40 \times 2 \times 6000 \text{ ГОСТ } 8639-82}{\text{Ст 3 пс ГОСТ } 380-2005}$ - 409 м. п.

Металлокаркас изготавливать при помощи сварки MIG-MAG в среде защитных газов. Сварные швы по ГОСТ 14771-76, ГОСТ 23518-79.

Для изготовления изделия использовать древесину сосны 1 сорт по ГОСТ 8486-88. На лицевой поверхности трещины, выпадающие сучки, смоляные карманы не допускаются.

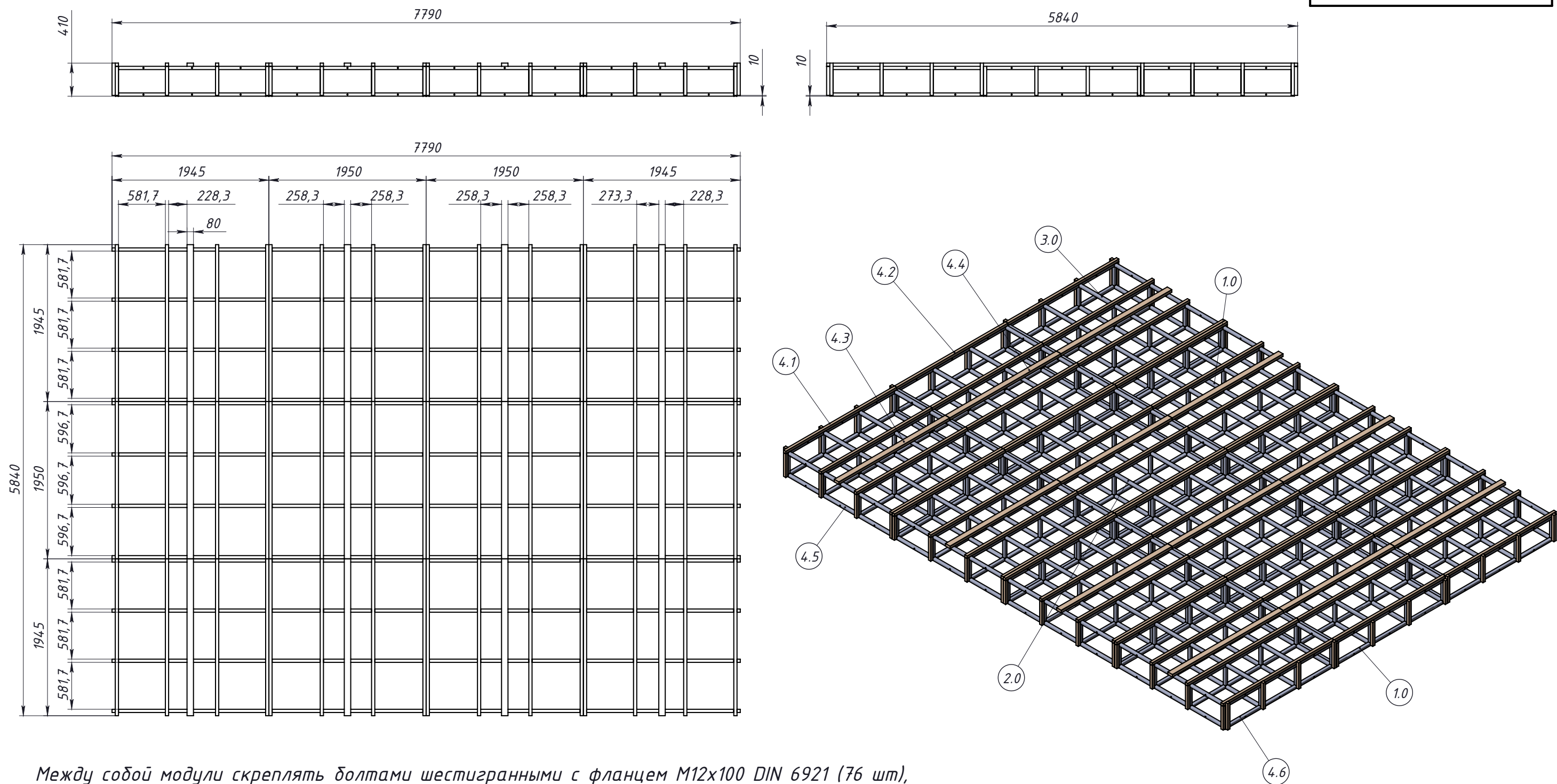
Металлокаркас покрывать методом порошкового окрашивания. Первый слой порошковый антикоррозионный грунт на эпоксидной основе с высоким содержанием цинка. Финишное покрытие полиэфирная порошковая краска цвет RAL _____, матовый. Степень очистки от окислов и загрязнений перед окрашиванием по ГОСТ 9.402-2004.

Деревянные детали покрывать защитным атмосферостойким маслом Pinotex Wood & Terrace Oil цвет _____.

Площадь поверхности металлокаркаса 66,95 м. кв.
Площадь поверхности деревянных деталей 165,74 м. кв.
Вес металлокаркаса 953,7 кг.
Вес деревянных деталей 1260 кг.

Модуль крайний - 6 сб. ед.
Модуль центральный - 2 сб. ед.
Модуль угловой - 4 сб. ед.
Лаги черновые - 116 шт.
Обшивка - 42 шт.
Настил - 175 шт.

Сцена	Конструктор: А. А. Зарудин			ПЗ ПРОЕКТАДЕВЕЛОПМЕНТ
Общий вид Комплектация изделия	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 1	
	17.03.2022	1:70	Листов 20	

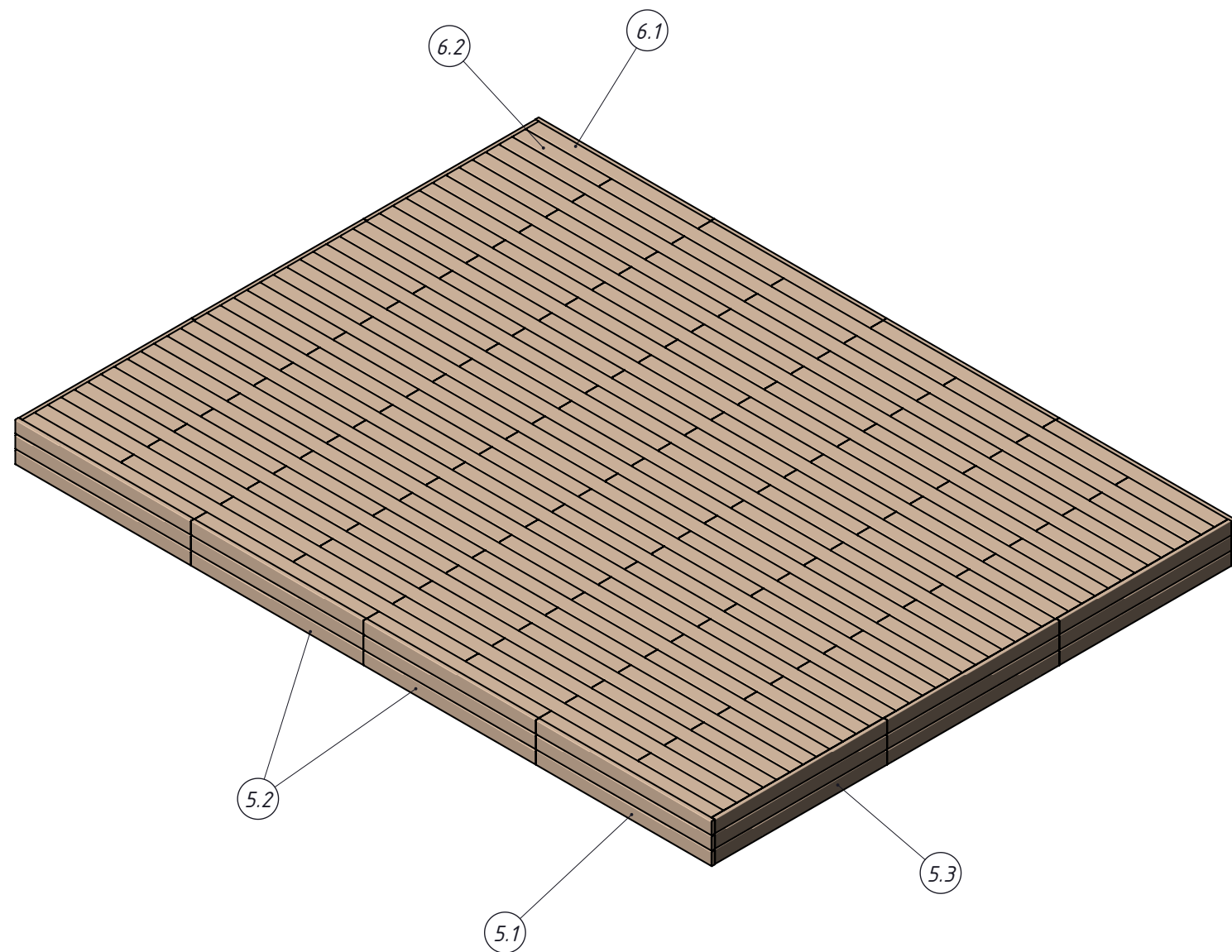
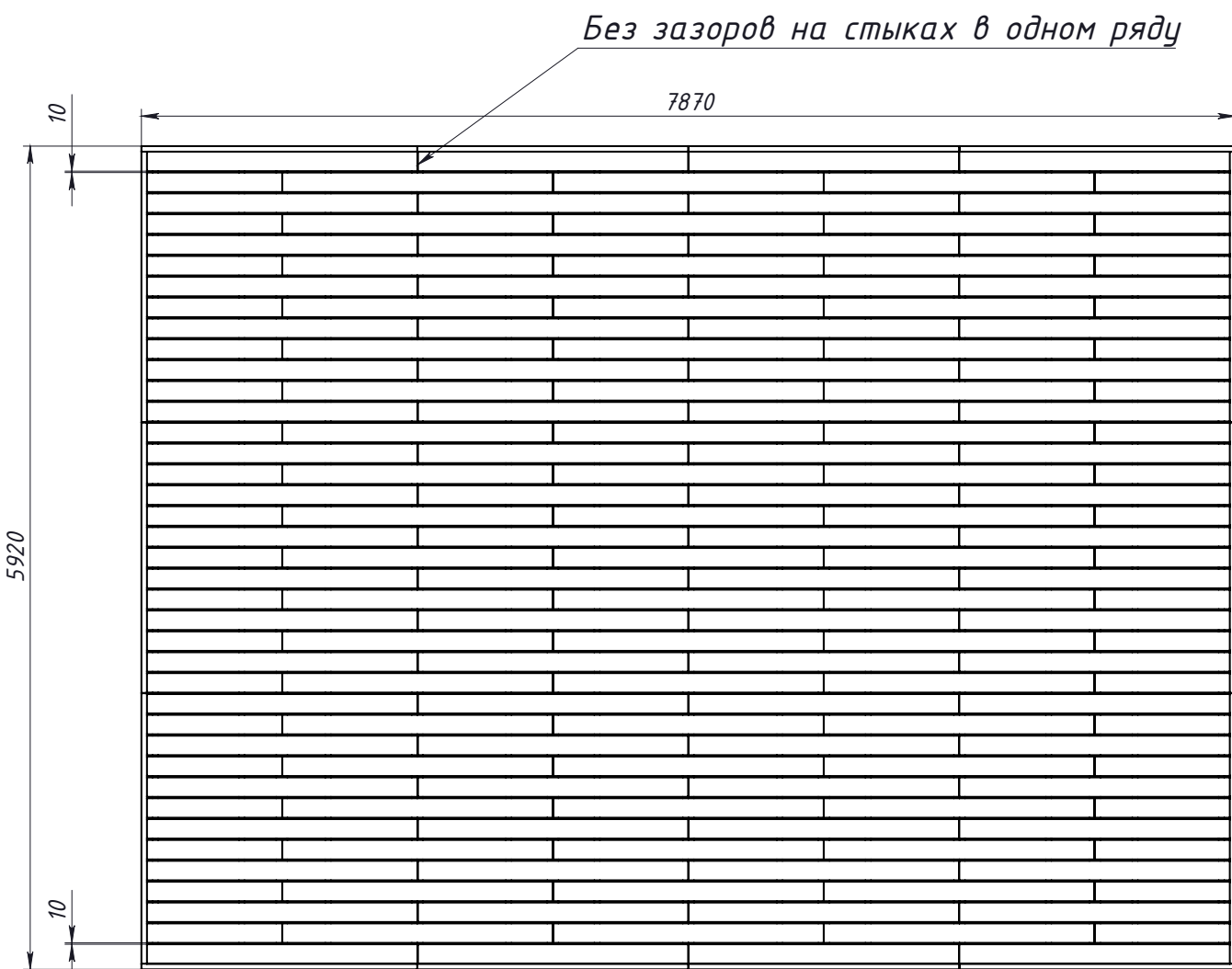
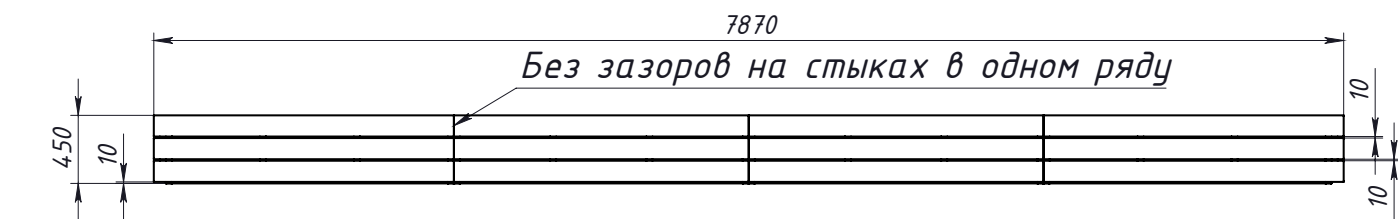


Между собой модули скреплять болтами шестигранными с фланцем M12x100 DIN 6921 (76 шт), фиксировать гайками самоконтрящимися M12 DIN 985 (76 шт) и шайбами кузовными 12 DIN 9021 (76 шт). Черновые лаги крепить саморезами с потайной головкой по металлу со сверлом 4,8x70 DIN 7504 P (592 шт). через заранее подготовленные в дереве отверстия Ø4.

Лаги для настила (длинные) крепить 4-мя саморезами, лаги для обшивки (короткие) – 2-мя.

Не допускается выступание саморезов над поверхностью деревянных лаг или их утопление. Все шляпки саморезов должны быть вровень с поверхностью дерева.

Цена	Конструктор: А. А. Зарудин			<div>ПЗ</div> ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Общий вид Сборка модулей	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 2	
	17.03.2022	1:50	Листов 20	



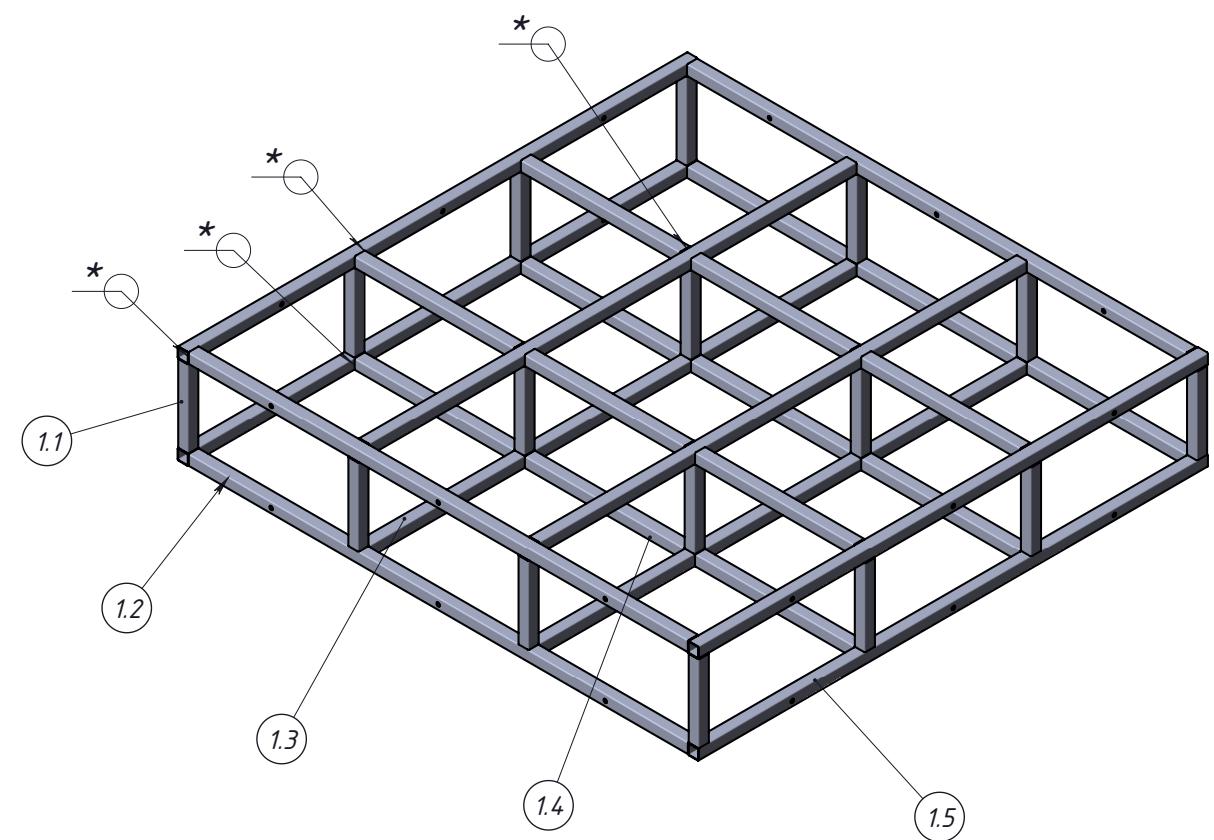
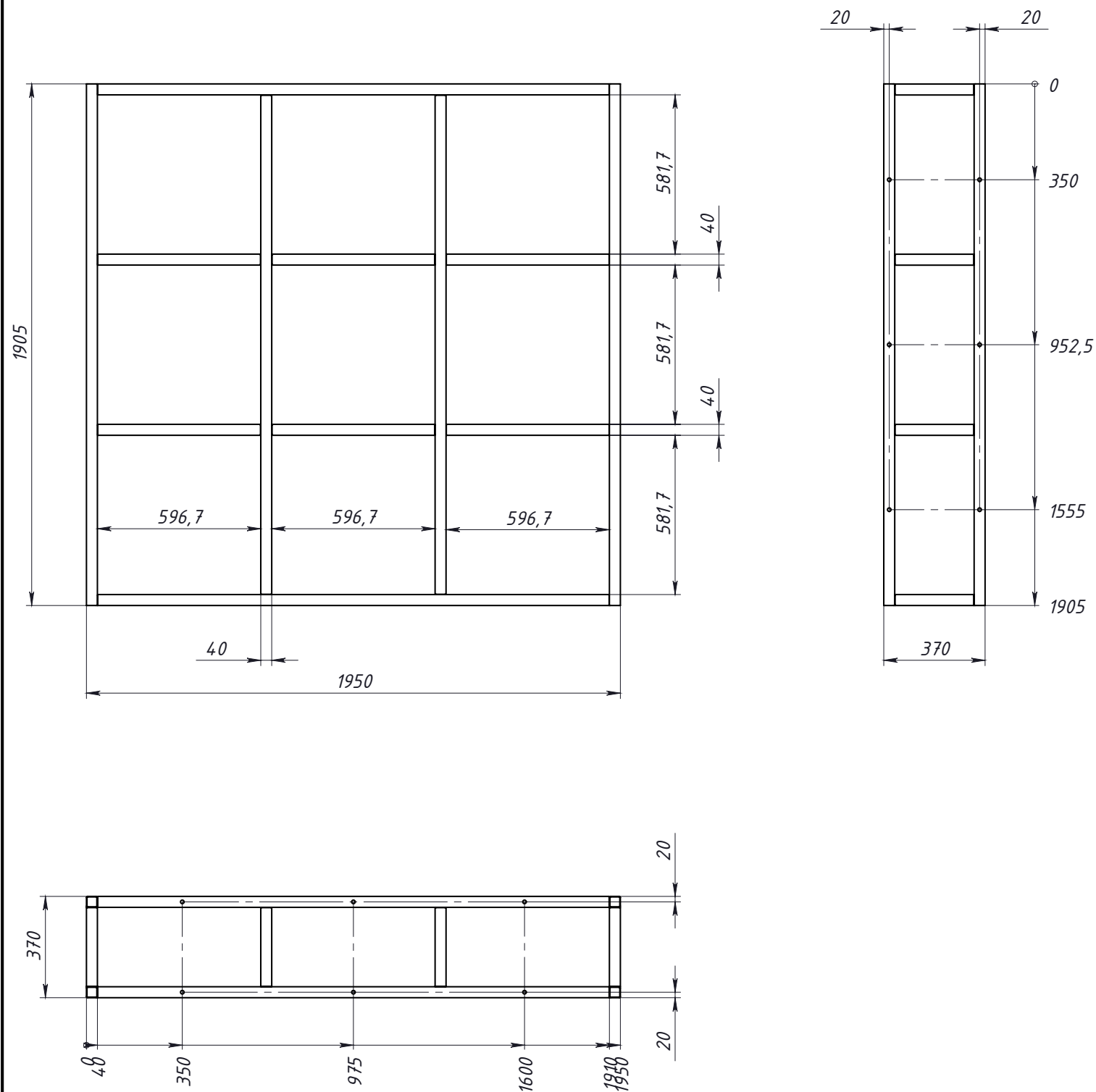
Части настила и обшивки крепить шурупами с потайной головкой желтопассивированными 4,5x70 DIN 7962 (1660 шт.) через предварительно проделанные отверстия в деталях настила и обшивки Ø4.
Детали 6.1, 5.1, 5.2 и 5.3 крепить 8-ю саморезами, детали 6.2 – 6-ю.

Детали крепить фактурованной стороной наружу.

Не допускается выступание саморезов над поверхностью деревянных лаг или их утопление. Все шляпки саморезов должны быть вровень с поверхностью дерева.

Сцена	Конструктор: А. А. Зарудин			ПЗ ПРОЕКТАДЕВЕЛОПМЕНТ
Сборочный чертёж Крепление обшивки и настила	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 3	
	17.03.2022	1:50	Листов 20	

Поз.	Наименование	Материал	Кол.
	<u>Сборочные единицы</u>		
1	Модуль крайний		6
2	Модуль центральный		2
3	Модуль угловой		4
	<u>Детали</u>		
4.1	Лаги для настила тип 1	Брусok - 1 - сосна - 40x40 - ГОСТ 8486-86	32
4.2	Лаги для настила тип 2	Брусok - 1 - сосна - 40x40 - ГОСТ 8486-86	16
4.3	Лаги для настила тип 3	Брусok - 1 - сосна - 80x40 - ГОСТ 8486-86	8
4.4	Лаги для настила тип 4	Брусok - 1 - сосна - 80x40 - ГОСТ 8486-86	4
4.5	Лаги для обшивки тип 1	Брусok - 1 - сосна - 40x40 - ГОСТ 8486-86	32
4.6	Лаги для обшивки тип 2	Брусok - 1 - сосна - 40x40 - ГОСТ 8486-86	24
5.1	Обшивка лицевая края	Брусok - 1 - сосна - 140x40 - ГОСТ 8486-86	12
5.2	Обшивка лицевая	Брусok - 1 - сосна - 140x40 - ГОСТ 8486-86	12
5.3	Обшивка доковая	Брусok - 1 - сосна - 140x40 - ГОСТ 8486-86	18
6.1	Настил тип 1	Брусok - 1 - сосна - 140x40 - ГОСТ 8486-86	137
6.2	Настил тип 2	Брусok - 1 - сосна - 140x40 - ГОСТ 8486-86	38
	<u>Стандартные изделия</u>		
	Болт шестигранный с фланцем M12x100 DIN 6921		76
	Шайба 12 кузовная DIN 9021		76
	Гайка самоконтр. M12 DIN 985		76
	Шуруп с потайной головкой 4,5x70 желтопассивированный DIN 7962		1660
	Саморез с потайной головкой по металлу со сверлом 4,8x70 DIN 7504 P		592
Цена		Конструктор:	ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Спецификация		А. А. Зарудин	
		Дизайнер:	
		А. И. Бегишев	
		Дата:	Масштаб
		17.03.2022	1:1
		Лист 4	Листов 20



* – все стыки деталей варить по контуру. После сварки наружные швы зачистить в плоскость деталей, внутренние обработать с плавным переходом к основному материалу.

Область сварки зачистить от следов побежалости, брызги от сварки недопустимы.

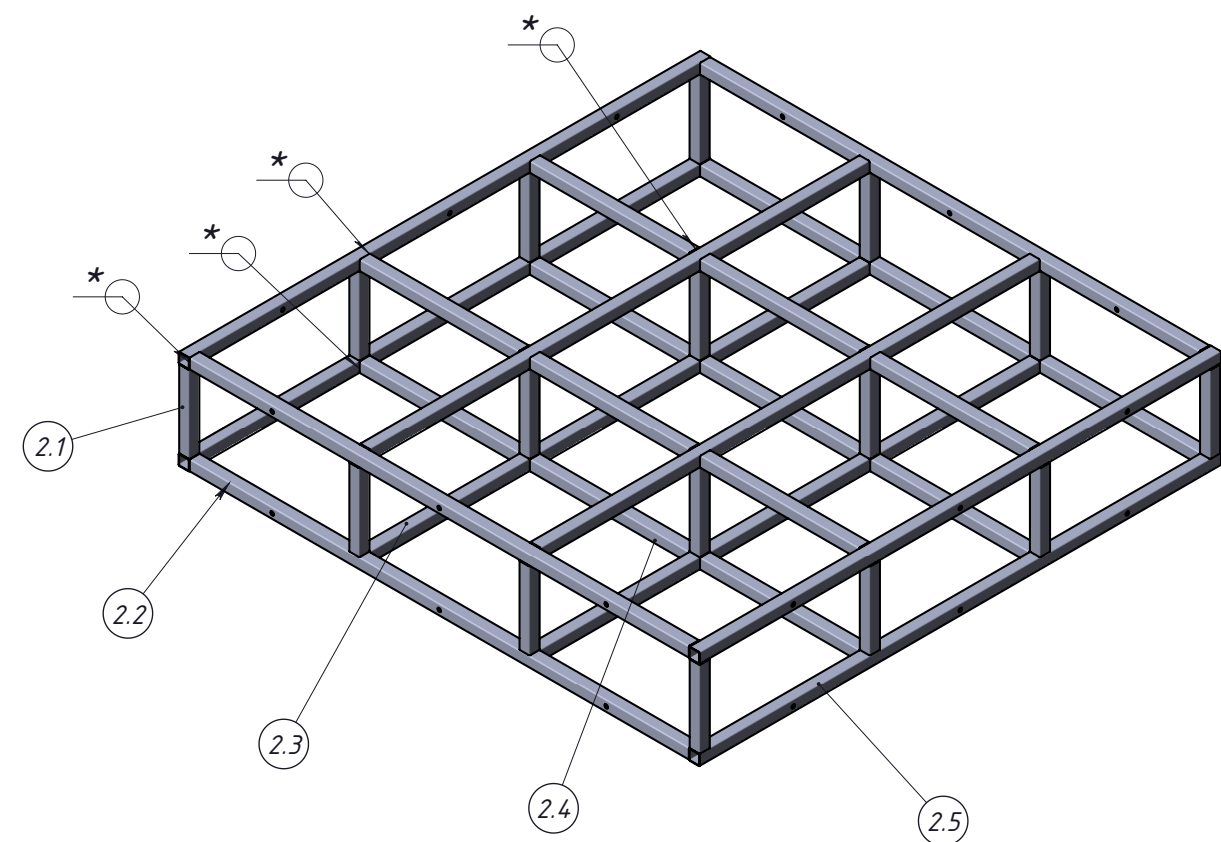
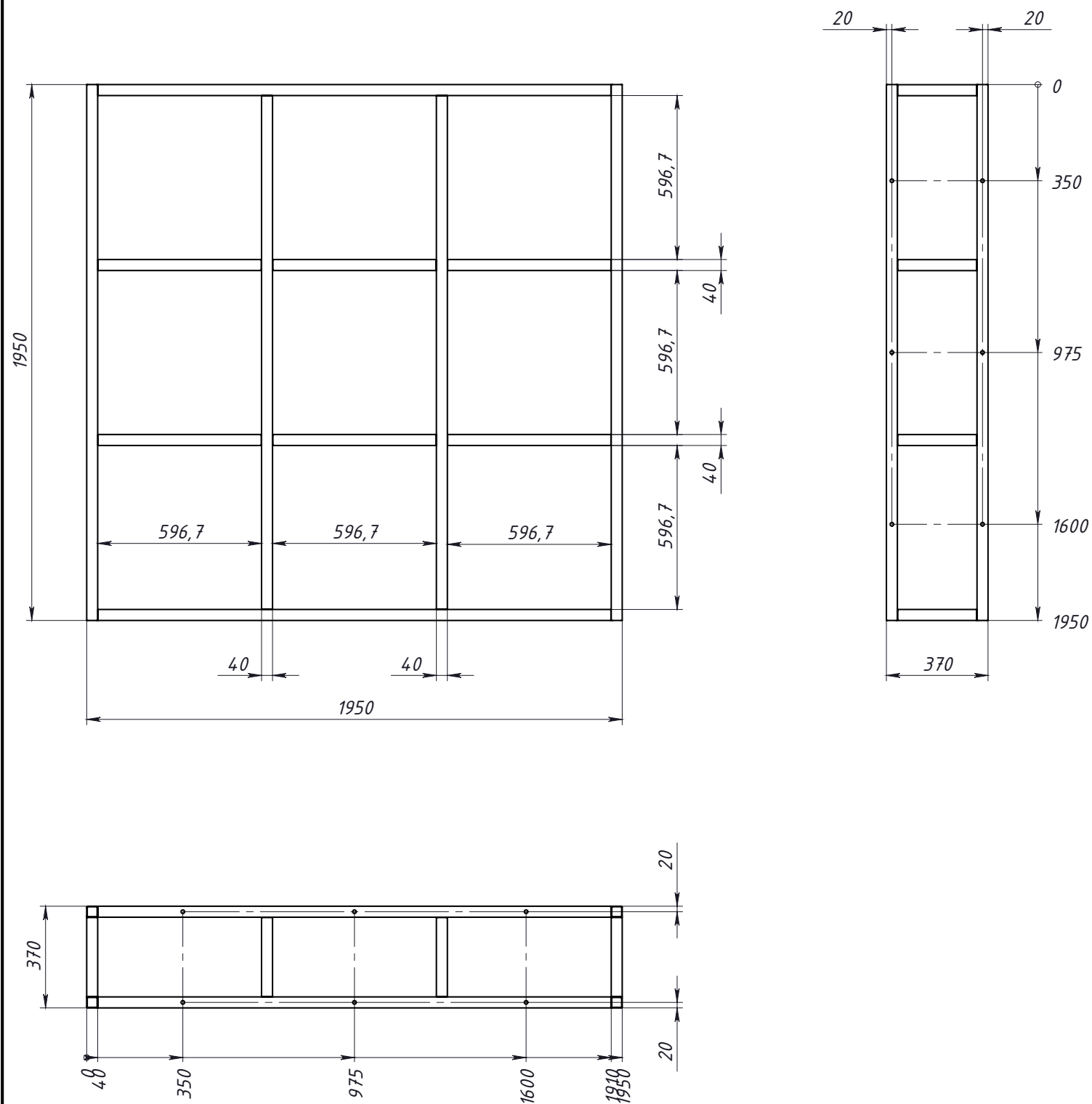
1.0 Модуль крайний
Количество: 6 шт.

Цена	Конструктор: А. А. Зарудин			ПЗ ПРОЕКТАДЕВЕЛОПМЕНТ
Модуль крайний Сборочный чертеж	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 5	
	17.03.2022	1:20	Листов 20	

Модуль крайній (Материалы указаны на 6 сд. ед.)

<i>Поз.</i>	<i>Наименование</i>	<i>Материал</i>	<i>Кол.</i>
	<u><i>Детали</i></u>		
<i>1.1</i>	<i>Стойка</i>	<i>Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; СтЗпс ГОСТ 380-2005</i>	<i>96</i>
<i>1.2</i>	<i>Часть рамки 1</i>	<i>Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; СтЗпс ГОСТ 380-2005</i>	<i>24</i>
<i>1.3</i>	<i>Часть рамки 2</i>	<i>Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; СтЗпс ГОСТ 380-2005</i>	<i>24</i>
<i>1.4</i>	<i>Часть рамки 3</i>	<i>Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; СтЗпс ГОСТ 380-2005</i>	<i>72</i>
<i>1.5</i>	<i>Часть рамки 4</i>	<i>Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; СтЗпс ГОСТ 380-2005</i>	<i>24</i>


Сцена	Конструктор: А. А. Зарудин			ПЭ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Модуль крайній Спецификация	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 6	
	17.03.2022	1:1	Листов 20	



* - все стыки деталей варить по контуру. После сварки наружные швы зачистить в плоскость деталей, внутренние обработать с плавным переходом к основному материалу.

Область сварки зачистить от следов побежалости, брызги от сварки недопустимы.

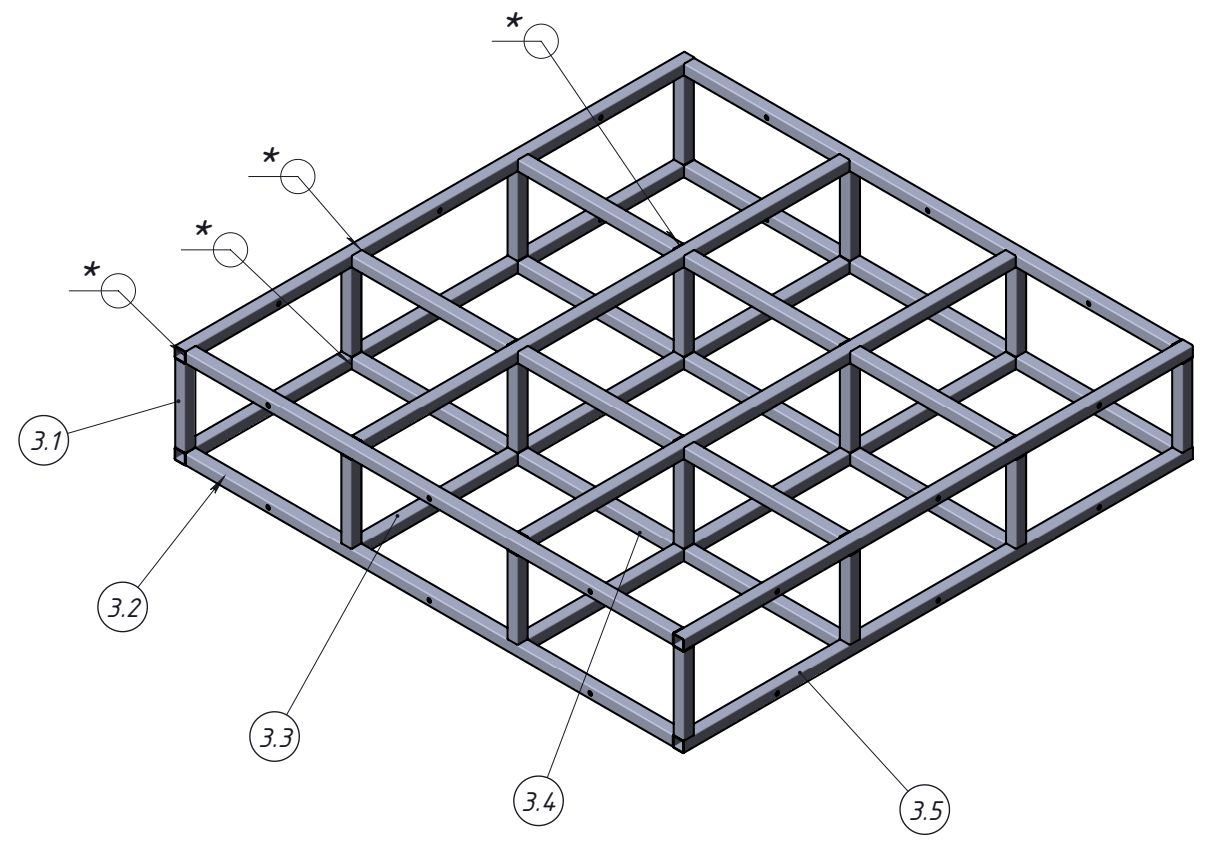
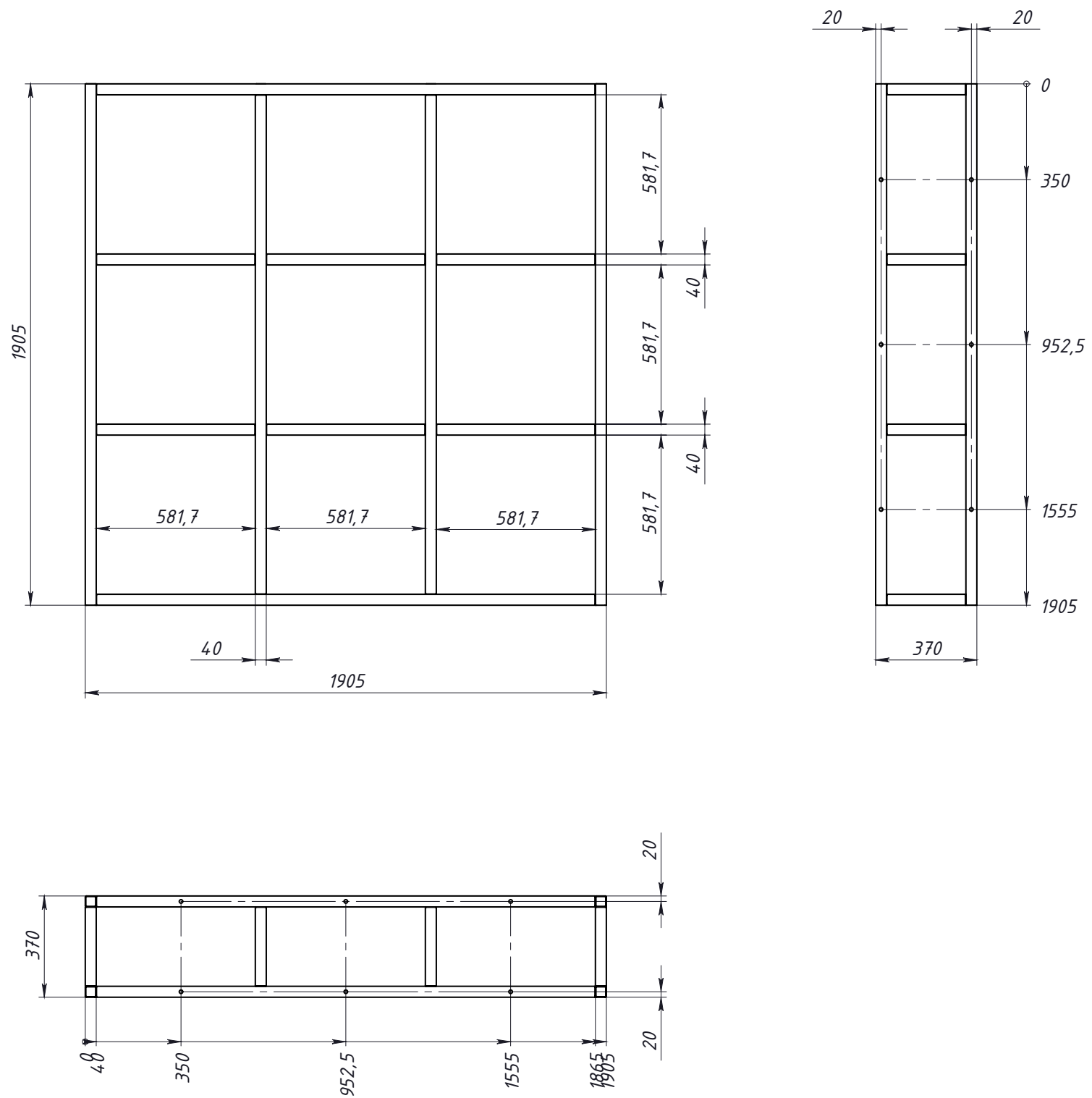
2.0 Модуль центральный
Количество: 2 шт.

Сцена	Конструктор: А. А. Зарудин			 PJ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Модуль центральный Сборочный чертеж	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 7	
	17.03.2022	1:20	Листов 20	

Модуль центральный (материалы указаны на 2 сб. ед.)

<i>Поз.</i>	<i>Наименование</i>	<i>Материал</i>	<i>Кол.</i>
	<u><i>Детали</i></u>		
<i>2.1</i>	<i>Стойка</i>	<i>Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005</i>	<i>32</i>
<i>2.2</i>	<i>Часть рамки 1</i>	<i>Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005</i>	<i>8</i>
<i>2.3</i>	<i>Часть рамки 2</i>	<i>Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005</i>	<i>8</i>
<i>2.4</i>	<i>Часть рамки 3</i>	<i>Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005</i>	<i>24</i>
<i>2.5</i>	<i>Часть рамки 4</i>	<i>Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005</i>	<i>8</i>

Сцена	Конструктор: А. А. Зарубин			ПЭ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Модуль центральный Спецификация	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 8	
	17.03.2022	1:1	Листов 20	



* - все стыки деталей варить по контуру. После сварки наружные швы зачистить в плоскость деталей, внутренние обработать с плавным переходом к основному материалу.

Область сварки зачистить от следов побежалости, брызги от сварки недопустимы.

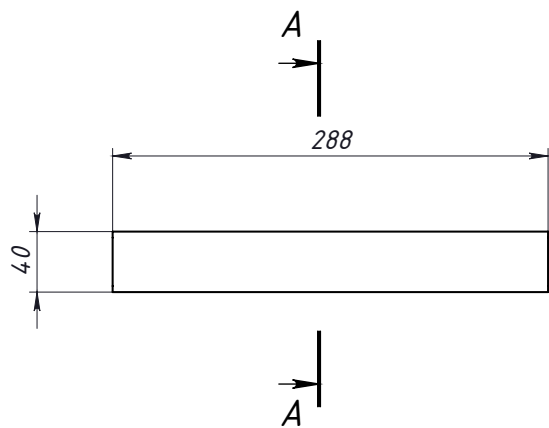
3.0 Модуль угловой
Количество: 4 шт.

Цена		Конструктор: А. А. Зарудин			<div>ПЭ</div> <div>ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ</div>
Модуль угловой Сборочный чертеж		Дизайнер: А. И. Бегишев			
		Дата:	Масштаб	Лист 9	
		17.03.2022	1:20	Листов 20	

Модуль угловой (материалы указаны на 4 сд. ед.)

<i>Поз.</i>	<i>Наименование</i>	<i>Материал</i>	<i>Кол.</i>
	<u><i>Детали</i></u>		
<i>3.1</i>	<i>Стойка</i>	<i>Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005</i>	<i>64</i>
<i>3.2</i>	<i>Часть рамки 1</i>	<i>Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005</i>	<i>16</i>
<i>3.3</i>	<i>Часть рамки 2</i>	<i>Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005</i>	<i>16</i>
<i>3.4</i>	<i>Часть рамки 3</i>	<i>Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005</i>	<i>48</i>
<i>3.5</i>	<i>Часть рамки 4</i>	<i>Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005</i>	<i>16</i>

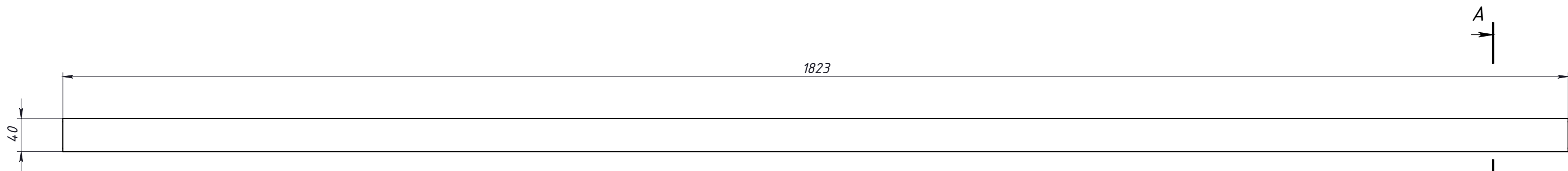
Сцена	Конструктор: А. А. Зарудин			ПЭ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Модуль угловой Спецификация	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 10	
	17.03.2022	1:1	Листов 20	



1.1 Стойка

Материал: Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005

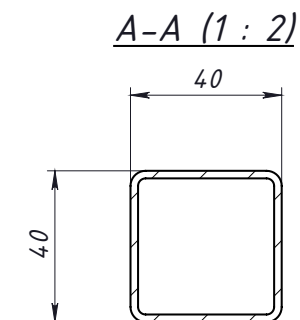
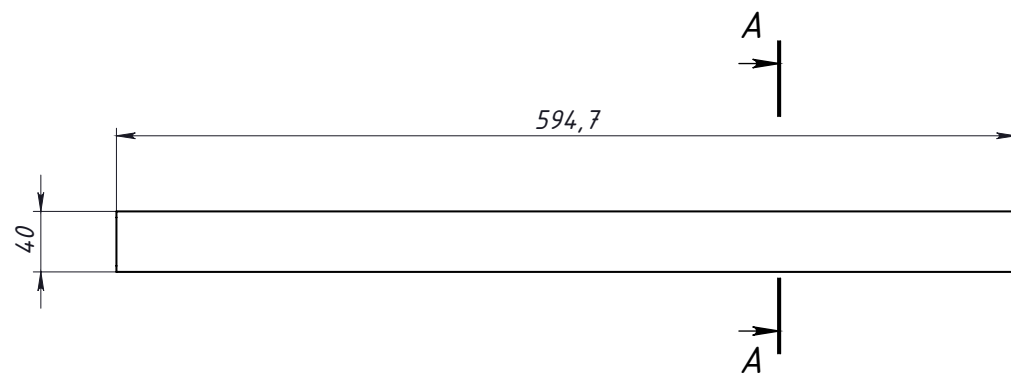
Количество: 96 шт.



1.3 Часть рамки 2

Материал: Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005

Количество: 24 шт.

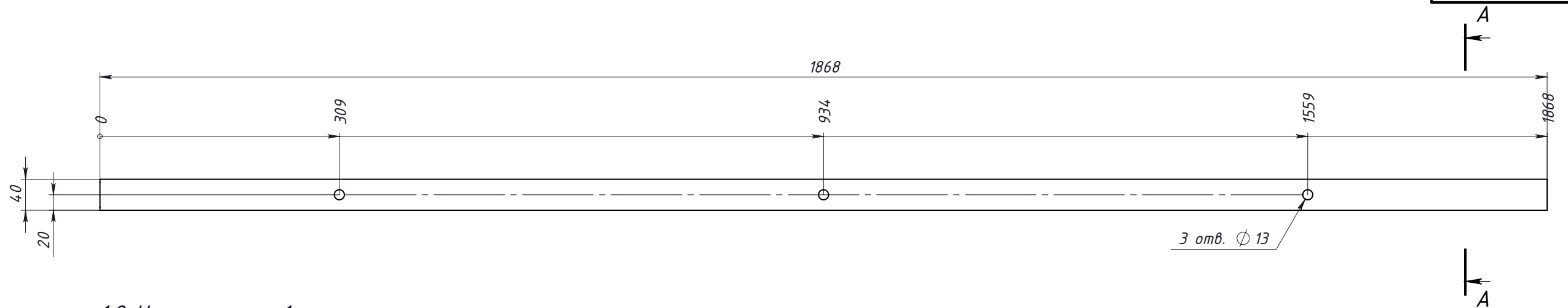


1.4 Часть рамки 3

Материал: Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005

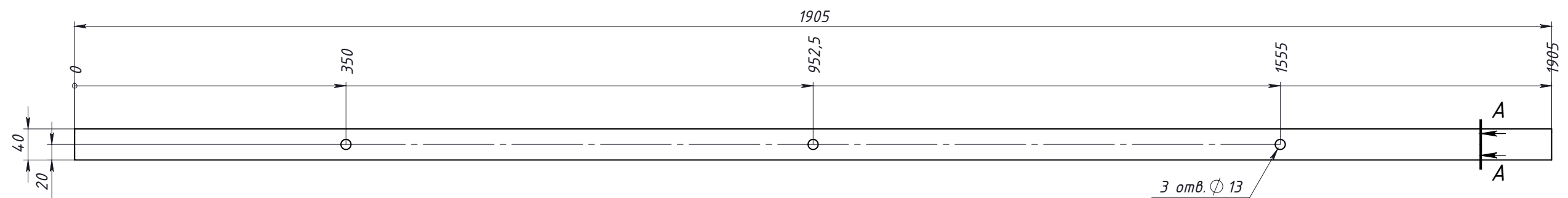
Количество: 72 шт.

Сцена	Конструктор: А. А. Зарудин			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Модуль крайний Детализовка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 11	
	17.03.2022	1:5	Листов 20	



1.2 Часть рамки 1

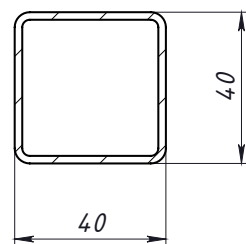
Материал: Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005
Количество: 24 шт.



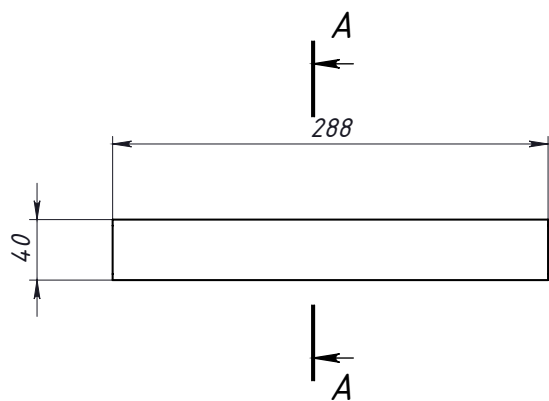
1.5 Часть рамки 4

Материал: Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005
Количество: 24 шт.

A-A (1 : 2)

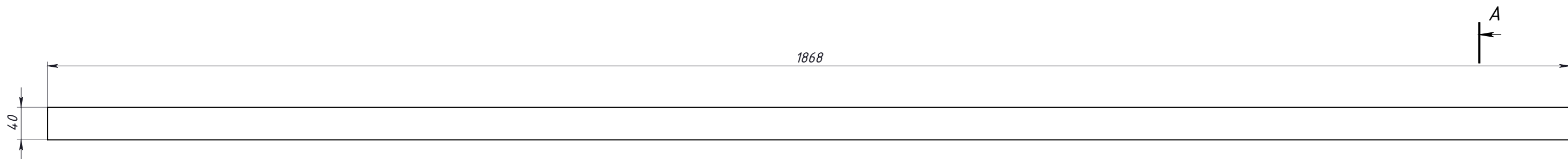


Сцена	Конструктор: А. А. Зарудин			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Модуль крайний Детализовка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 12	
	17.03.2022	1:6	Листов 20	



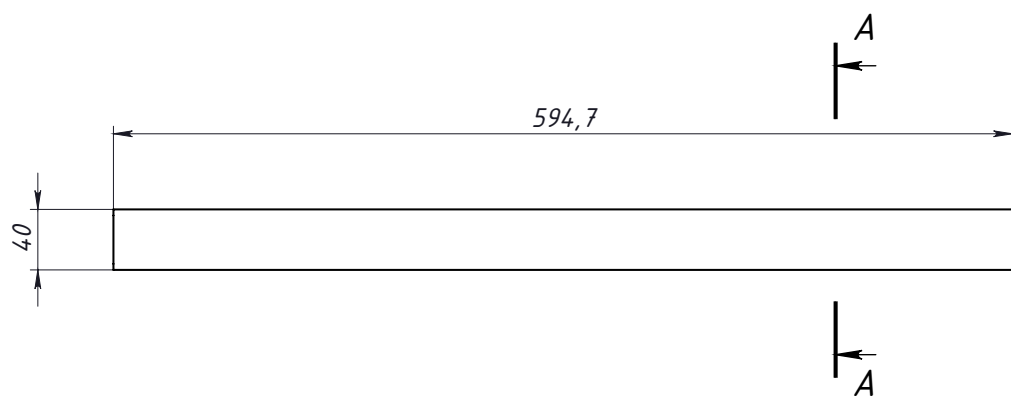
2.1 Стойка

Материал: Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005
Количество: 32 шт.



2.3 Часть рамки 2

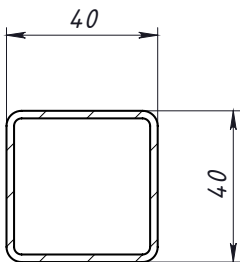
Материал: Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005
Количество: 8 шт.




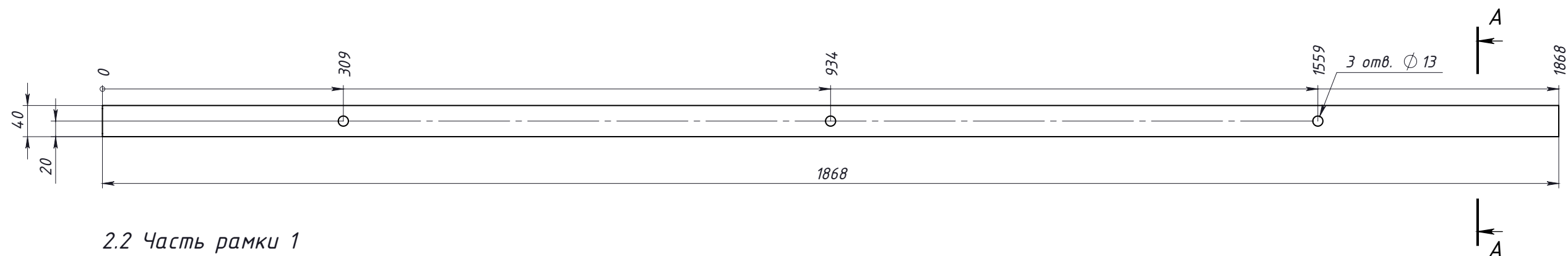
2.4 Часть рамки 3

Материал: Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005
Количество: 24 шт.

A-A (1 : 2)

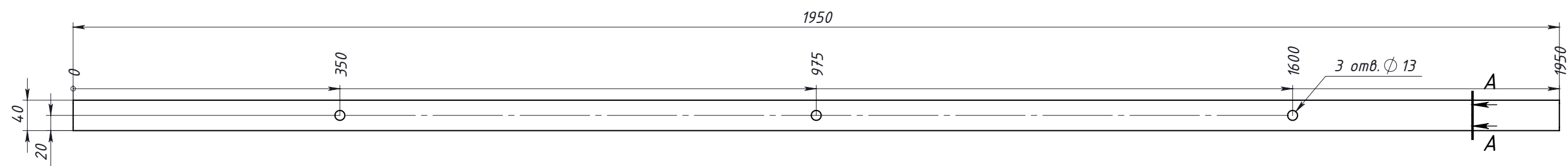


Сцена	Конструктор: А. А. Зарудин			 ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Модуль центральный Детализовка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 13	
	17.03.2022	1:5	Листов 20	



2.2 Часть рамки 1

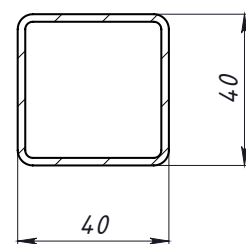
Материал: Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005
Количество: 8 шт.



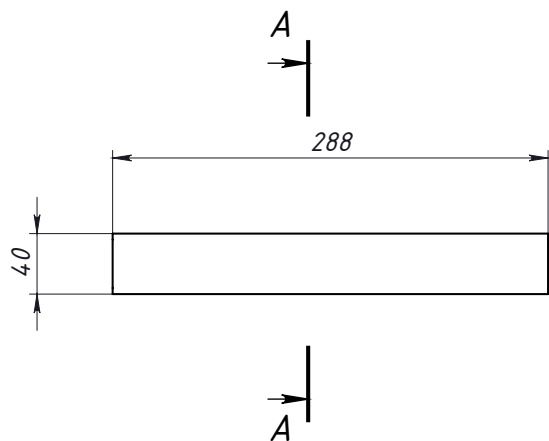
2.5 Часть рамки 4

Материал: Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005
Количество: 8 шт.

A-A (1 : 2)



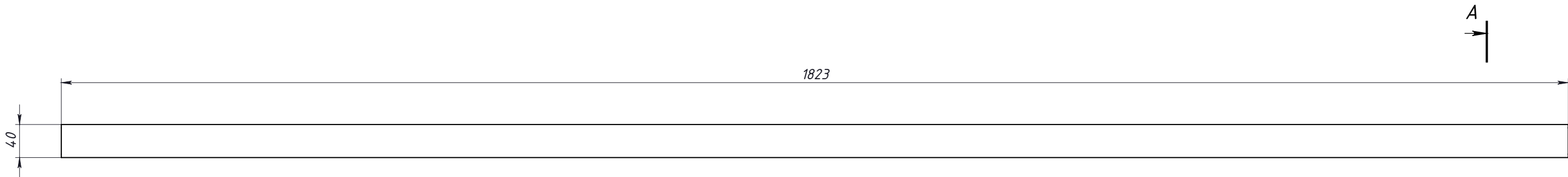
Сцена	Конструктор: А. А. Зарудин			ПД ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Модуль центральный Детализовка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 14	
	17.03.2022	1:6	Листов 20	



3.1 Стойка

Материал: Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005

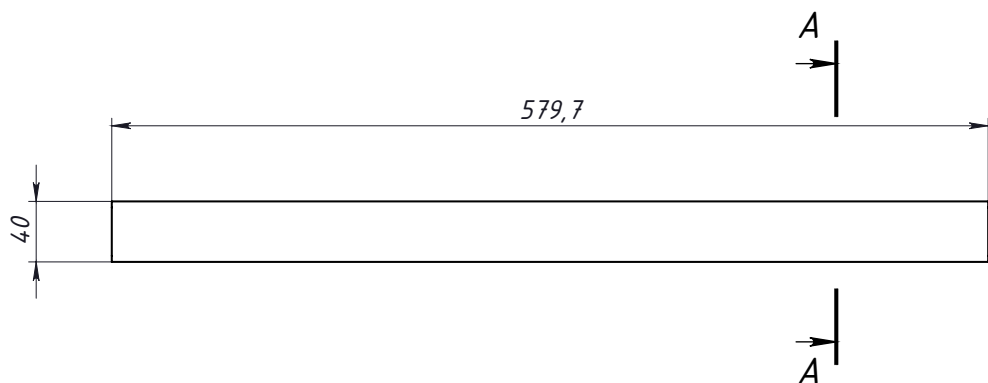
Количество: 64 шт.



3.3 Часть рамки 2

Материал: Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005

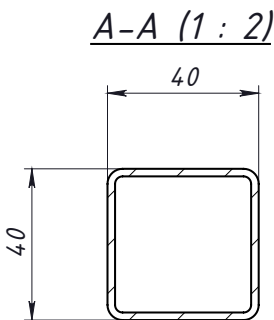
Количество: 16 шт.




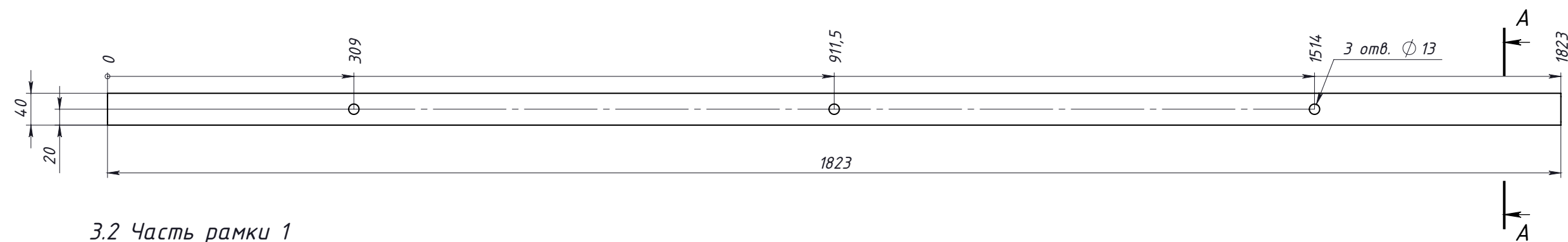
3.4 Часть рамки 3

Материал: Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005

Количество: 48 шт.

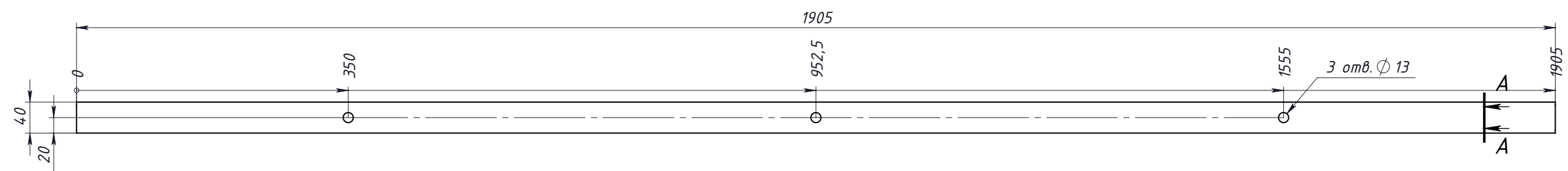


Сцена	Конструктор: А. А. Зарудин			 ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Модуль угловой Деталировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 15	
	17.03.2022	1:5	Листов 20	



3.2 Часть рамки 1

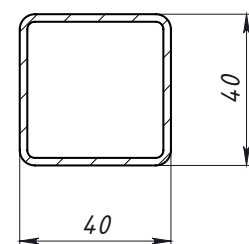
Материал: Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005
Количество: 16 шт.



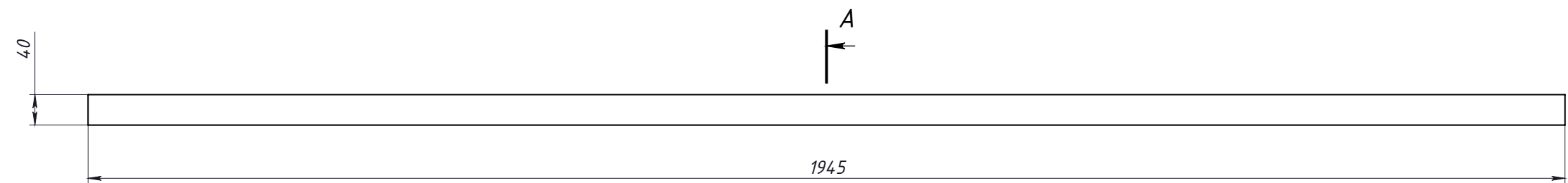
3.5 Часть рамки 4

Материал: Труба профильная 40х40х2х6000 ГОСТ 8639-82; Ст3пс ГОСТ 380-2005
Количество: 16 шт.

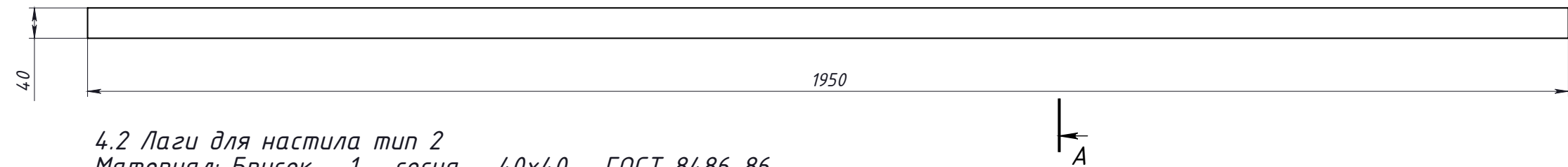
A-A (1 : 2)



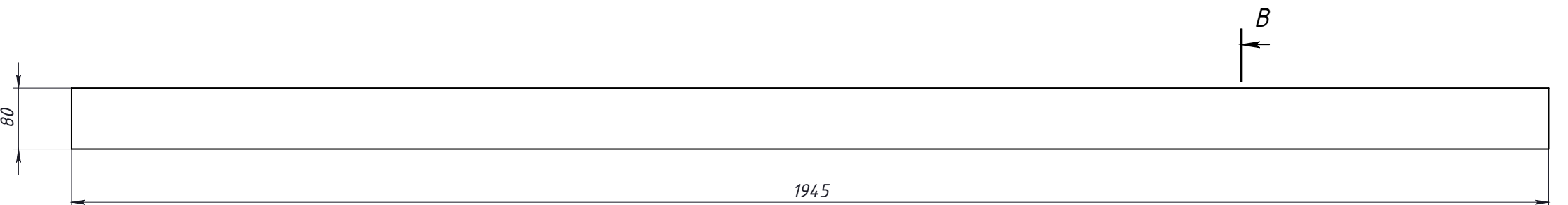
Сцена	Конструктор: А. А. Зарудин			ПЗ ПРОЕКТАВЕЛОПМЕНТ
Модуль угловой Детализовка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 16	
	17.03.2022	1:6	Листов 20	



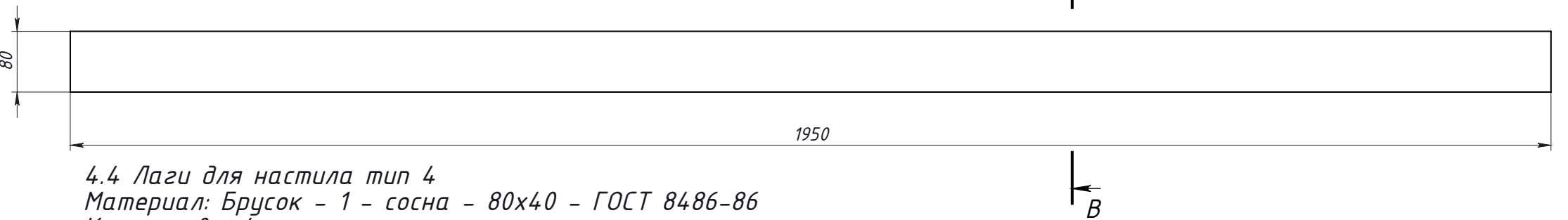
4.1 Лаги для настила тип 1
Материал: Брусок - 1 - сосна - 40х40 - ГОСТ 8486-86
Количество: 32 шт.



4.2 Лаги для настила тип 2
Материал: Брусок - 1 - сосна - 40х40 - ГОСТ 8486-86
Количество: 16 шт.

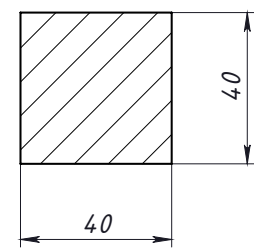


4.4 Лаги для настила тип 4
Материал: Брусок - 1 - сосна - 80х40 - ГОСТ 8486-86
Количество: 4 шт.

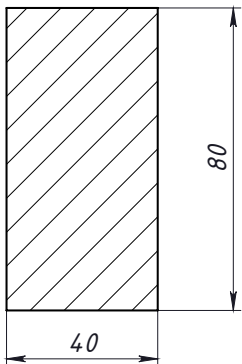


4.4 Лаги для настила тип 4
Материал: Брусок - 1 - сосна - 80х40 - ГОСТ 8486-86
Количество: 4 шт.

A-A (1 : 2)

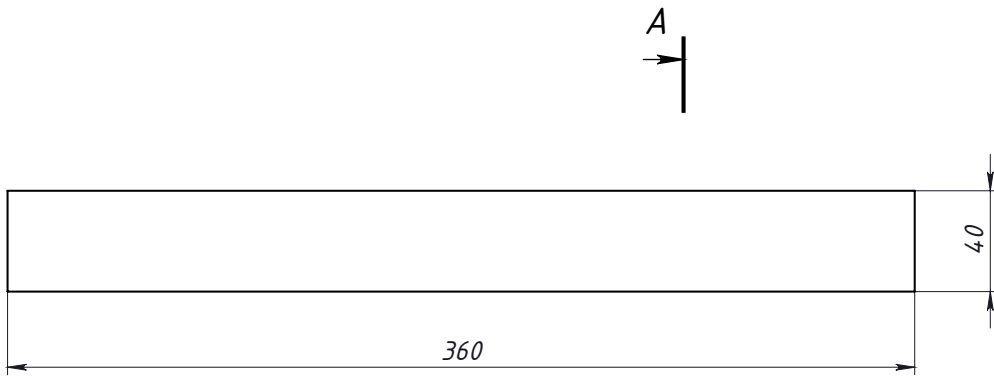


B-B (1 : 2)

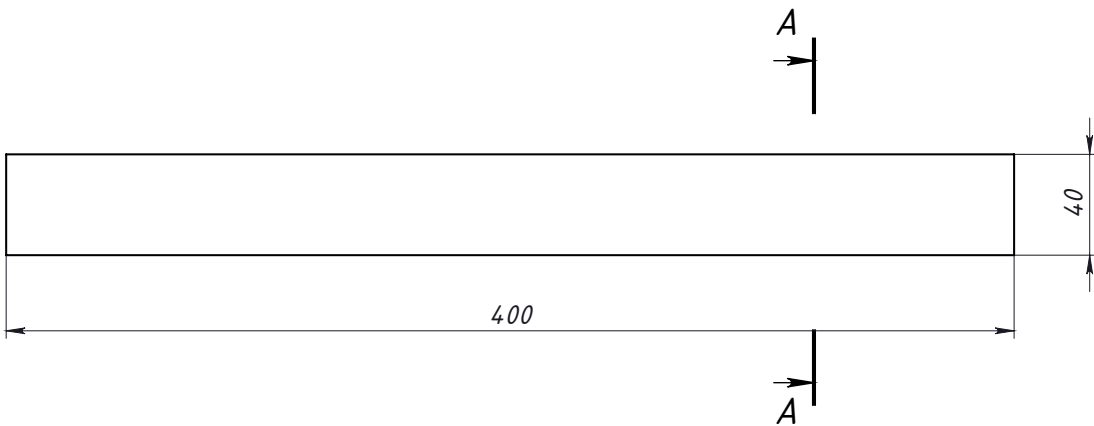


Все лаги до крепления к металлокаркасу обработать антисептиком Сенеж БИО, предназначенным для открытых пространств

Цена	Конструктор: А. А. Зарудин			<div>ПЗ</div> ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Лаги черновые Деталировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 17	
	17.03.2022	1:7	Листов 20	

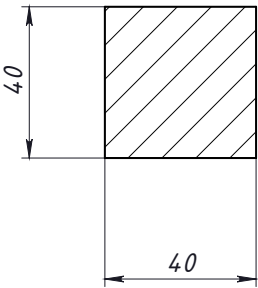


4.5 Лаги для обшивки тип 1
Материал: Брусок - 1 - сосна - 40х40 - ГОСТ 8486-86
Количество: 24 шт.



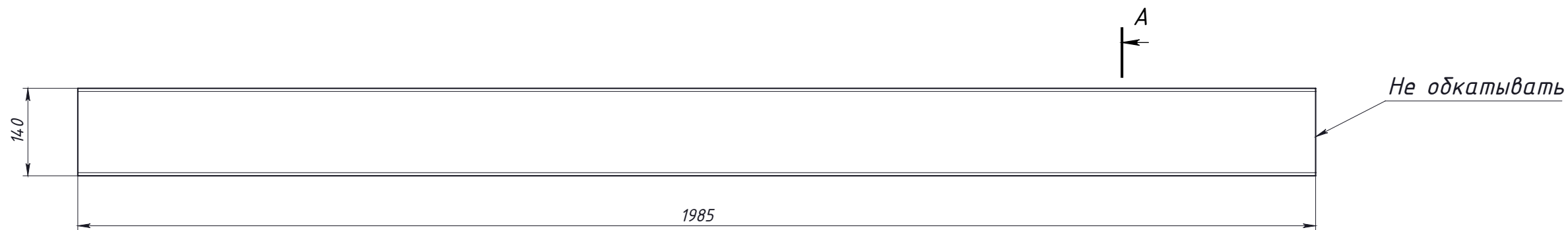
4.6 Лаги для обшивки тип 2
Материал: Брусок - 1 - сосна - 40х40 - ГОСТ 8486-86
Количество: 24 шт.

A-A (1 : 2)

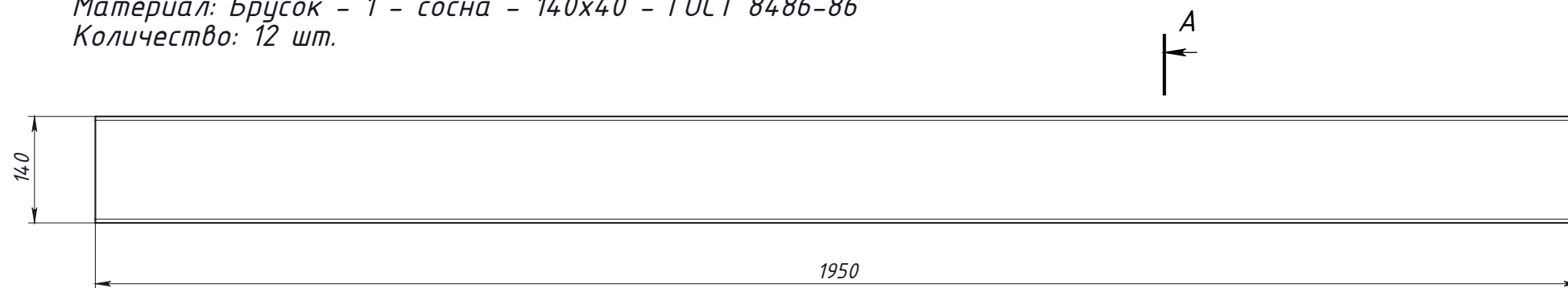


Все лаги до крепления к металлокаркасу обработать антисептиком Сенеж БИО, предназначенным для открытых пространств

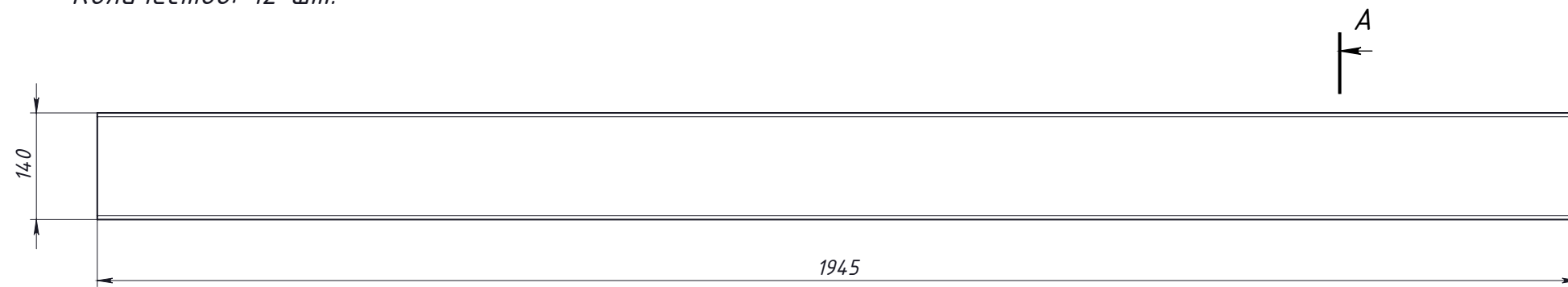
Сцена	Конструктор: А. А. Зарудин			<div>ПЗ</div> <div>ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ</div>
Лаги черновые Детализировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 18	
	17.03.2022	1:3	Листов 20	



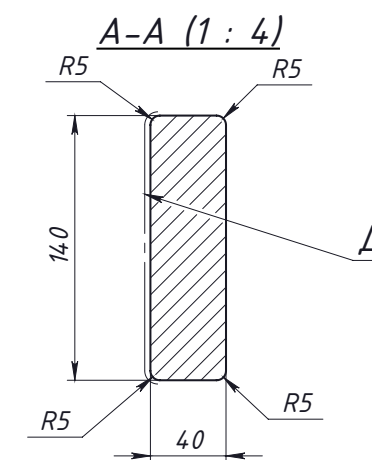
5.1 Обшивка лицевая края
Материал: Брусок - 1 - сосна - 140x40 - ГОСТ 8486-86
Количество: 12 шт.



5.2 Обшивка лицевая
Материал: Брусок - 1 - сосна - 140x40 - ГОСТ 8486-86
Количество: 12 шт.



5.3 Обшивка доковая
Материал: Брусок - 1 - сосна - 140x40 - ГОСТ 8486-86
Количество: 18 шт.



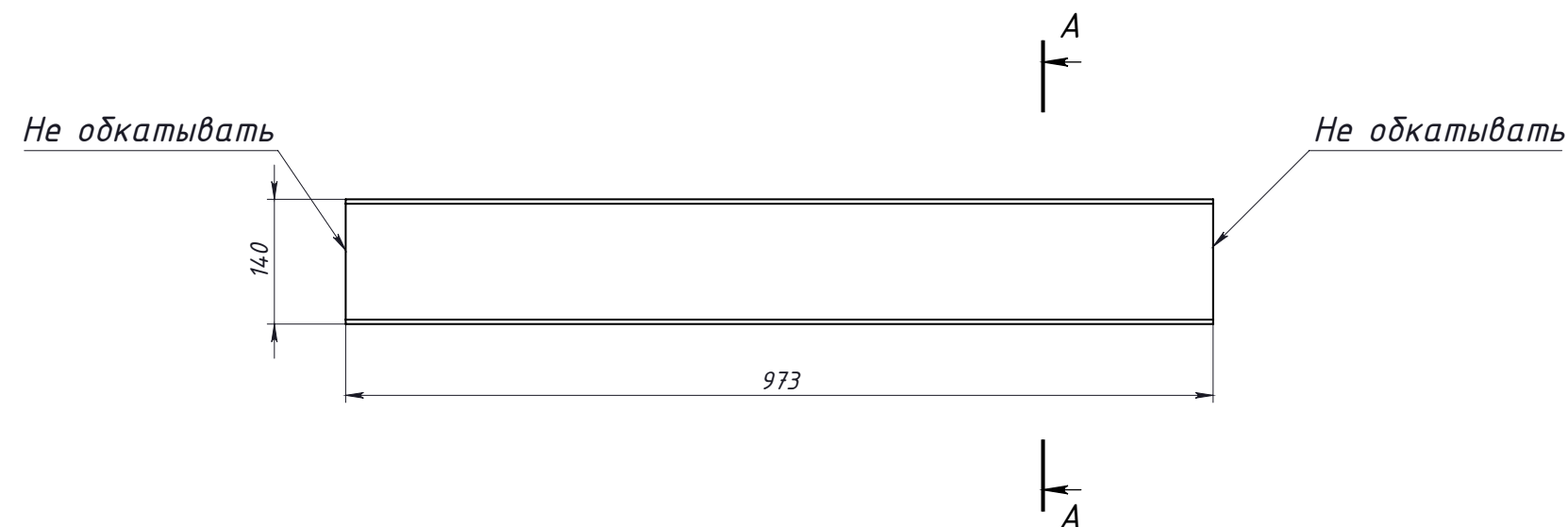
8 кромок по доковым граням всех деталей фрезой не обкатывать.

Поверхность Д перед покраской фактуровать
нейлоновой брашировальной щеткой зернистостью Р120.

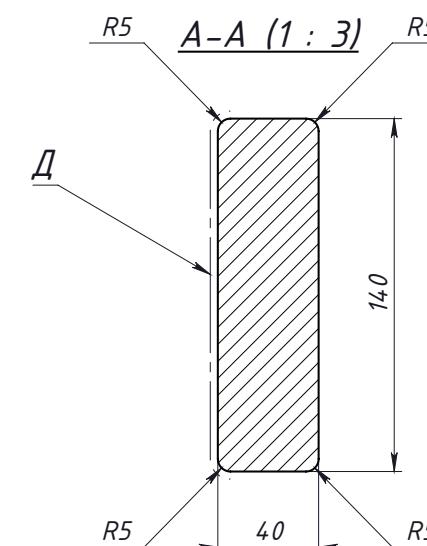
Сцена	Конструктор: А. А. Зарудин			ПЗ ПРОЕКТАДЕВЕЛОПМЕНТ
Обшивка Детализировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 19	
	17.03.2022	1:8	Листов 20	



6.1 Настил тип 1
Материал: Брусок - 1 - сосна - 140х40 - ГОСТ 8486-86
Количество: 137 шт.



6.2 Настил тип 2
Материал: Брусок - 1 - сосна - 140х40 - ГОСТ 8486-86
Количество: 38 шт.



В кромок по боковым граням всех деталей фрезой не обкатывать.

Поверхность Д перед покраской фактуровать
нейлоновой брашировальной щеткой зернистостью Р120.

Сцена	Конструктор: А. А. Зарудин			ПЗ ПРОЕКТАВЕЛОПМЕНТ
Настил Деталировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 20	
	17.03.2022	1:8	Листов 20	