

ООО "Проектдевелопмент"
Регистрационный номер 204 в реестре СРО Ассоциация «Сфера проектировщиков» СРО-П-215-18102019

Альбом типовых решений уличной мебели и малых архитектурных форм

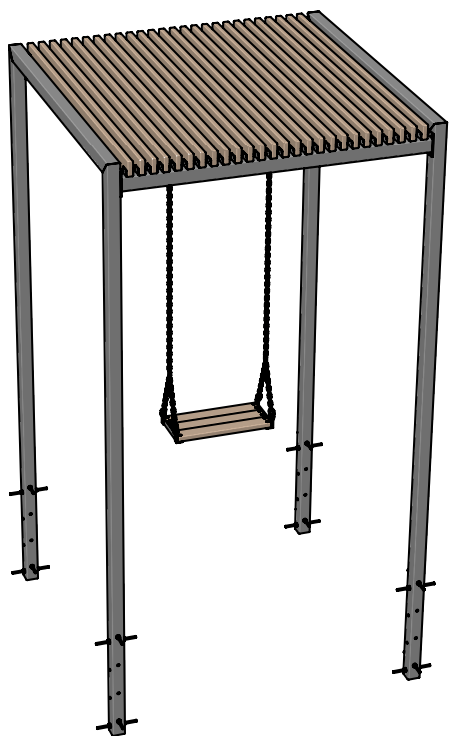
Приложение к регламенту по применению уличной мебели и малых архитектурных форм
в муниципальных образованиях Красноярского края

Том 11. Навес (пергола) с качелями

Рабочая документация

Директор А. М. Осадчий
Дизайнер А. И. Безишев
Конструктор К. С. Трайковский

Пергола в сборе



Комплектация изделия:

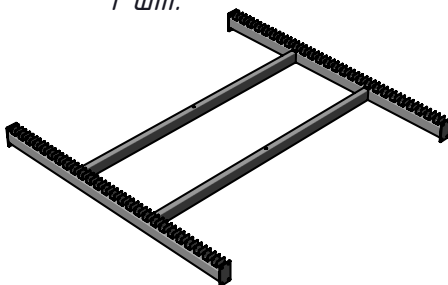
1. Рама несущая
2 шт.



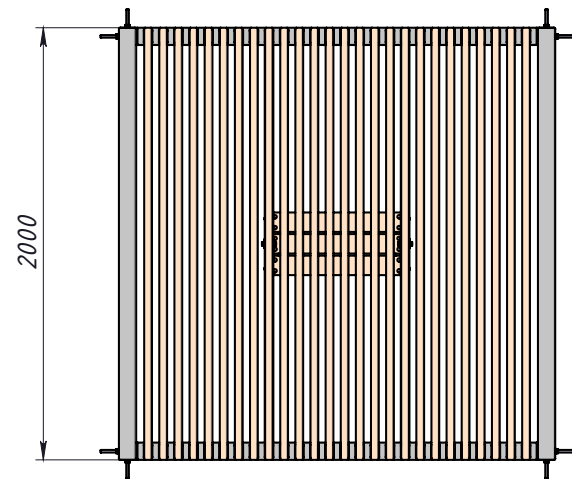
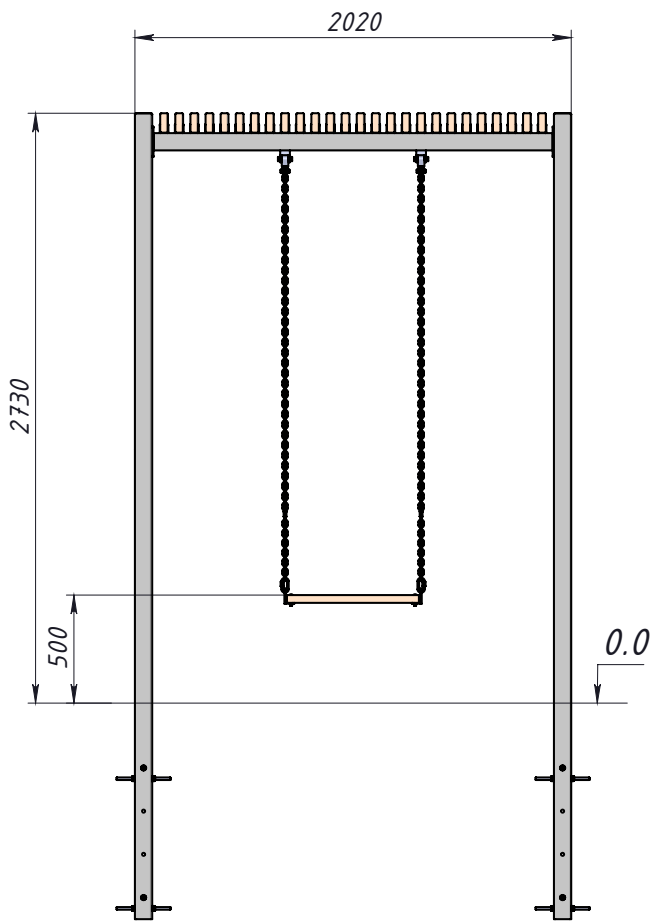
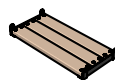
4. Брусок крыши
26 шт.



2. Рама крыши
1 шт.



3. Сиденье в сборе
1 шт.



Металлокаркас изготавливать при помощи сварки MIG-MAG в среде защитных газов. Сварные швы по ГОСТ 14771-76, ГОСТ 23518-79.

Для изготовления изделия использовать древесину сосны 1 сорт по ГОСТ 8486-88. На лицевой поверхности трещины, выпадающие сучки, смоляные карманы не допускаются.

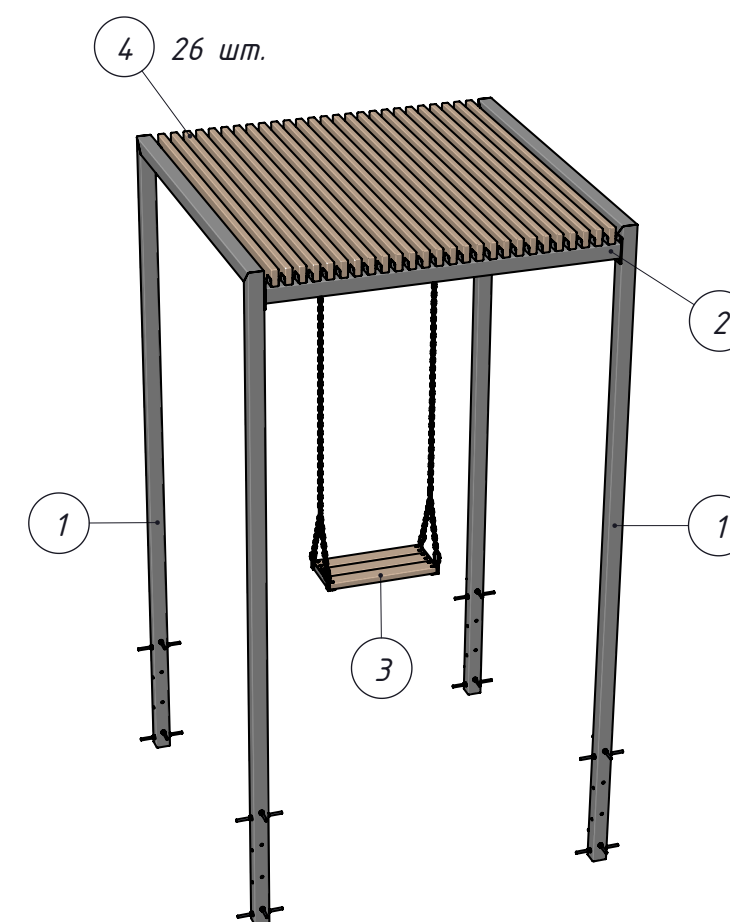
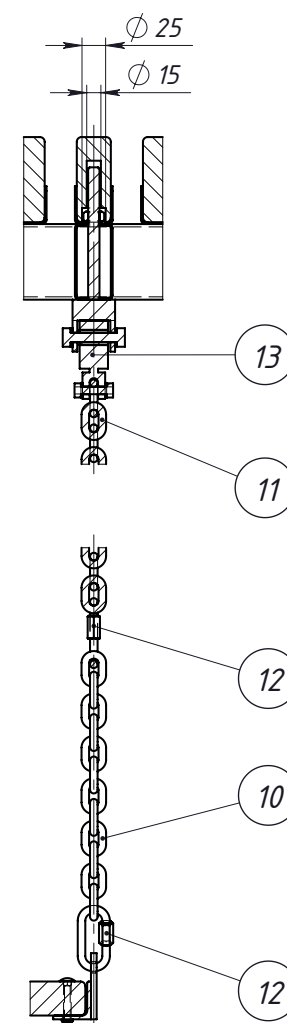
Металлокаркас покрывать методом порошкового окрашивания. Первый слой порошковый антикоррозионный грунт на эпоксидной основе с высоким содержанием цинка. Финишное покрытие полиэфирная порошковая краска матовая, цвет RAL утверждает заказчик согласно регламенту. Степень очистки от окислов и загрязнений перед окрашиванием по ГОСТ 9.402-2004.

Деревянные детали покрывать защитным атмосферостойким маслом Pinotex Wood & Tegrace Oil цвет утверждает заказчик согласно регламенту.


Площадь поверхности металлокаркаса 8,9 м. кв.
Площадь поверхности деревянных деталей 13,5 м. кв.
Вес металлокаркаса 113 кг. (без учёта фурнитуры)
Вес деревянных деталей 93 кг.

Пергола с качелей	Конструктор: К. С. Трайковский			<div>ПЗ</div> <div>ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ</div>
Общий вид Комплектация изделия	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 1	
	29.03.2022	1:40	Листов 19	

<i>Поз.</i>	<i>Наименование</i>	<i>Материал</i>	<i>Кол.</i>
	<u><i>Сборочные единицы</i></u>		
<i>1</i>	<i>Рама несущая</i>		<i>2</i>
<i>2</i>	<i>Рама крыши</i>		<i>1</i>
<i>3</i>	<i>Сиденье качели</i>		<i>1</i>
	<u><i>Детали</i></u>		
<i>4</i>	<i>Брусok</i>	<i>Брусok – сосна – 36x90 – ГОСТ 8486–86</i>	<i>26</i>
	<u><i>Стандартные изделия</i></u>		
<i>5</i>	<i>Шуруп с потайной головкой DIN 7962–4,5x30 желтопассивированный</i>		<i>104</i>
<i>6</i>	<i>Болт с фланцем M10x25 DIN 6921</i>		<i>16</i>
<i>7</i>	<i>Шпилька M12x250 DIN 975</i>		<i>16</i>
<i>8</i>	<i>Шайба 12 оцинкованная DIN 125</i>		<i>32</i>
<i>9</i>	<i>Гайка M12 DIN 934</i>		<i>32</i>
<i>10</i>	<i>Цепь короткозвенная 8 мм оцинк. DIN 766 12 звеньев</i>		<i>4</i>
<i>11</i>	<i>Цепь короткозвенная 8 мм оцинк. DIN 766 L=2 м.</i>		<i>2</i>
<i>12</i>	<i>Карабин винтовой M8 оцинкованный</i>		<i>6</i>
<i>13</i>	<i>Шарнир качели (https://zaglushka.ru, арт. M04–345 или аналог)</i>		<i>2</i>
<i>Пергола с качелей</i>		Конструктор: <i>К. С. Трайковский</i>	
<i>Спецификация</i>		Дизайнер: <i>А. И. Бегишев</i>	
		Дата:	Масштаб
		29.03.2022	1:1
		Лист 2	Листов 19
		ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ	




Качели навешивать в последнюю очередь. Высоту сиденья отрегулировать длиной цепи (поз. 11), излишек цепи отрезать.

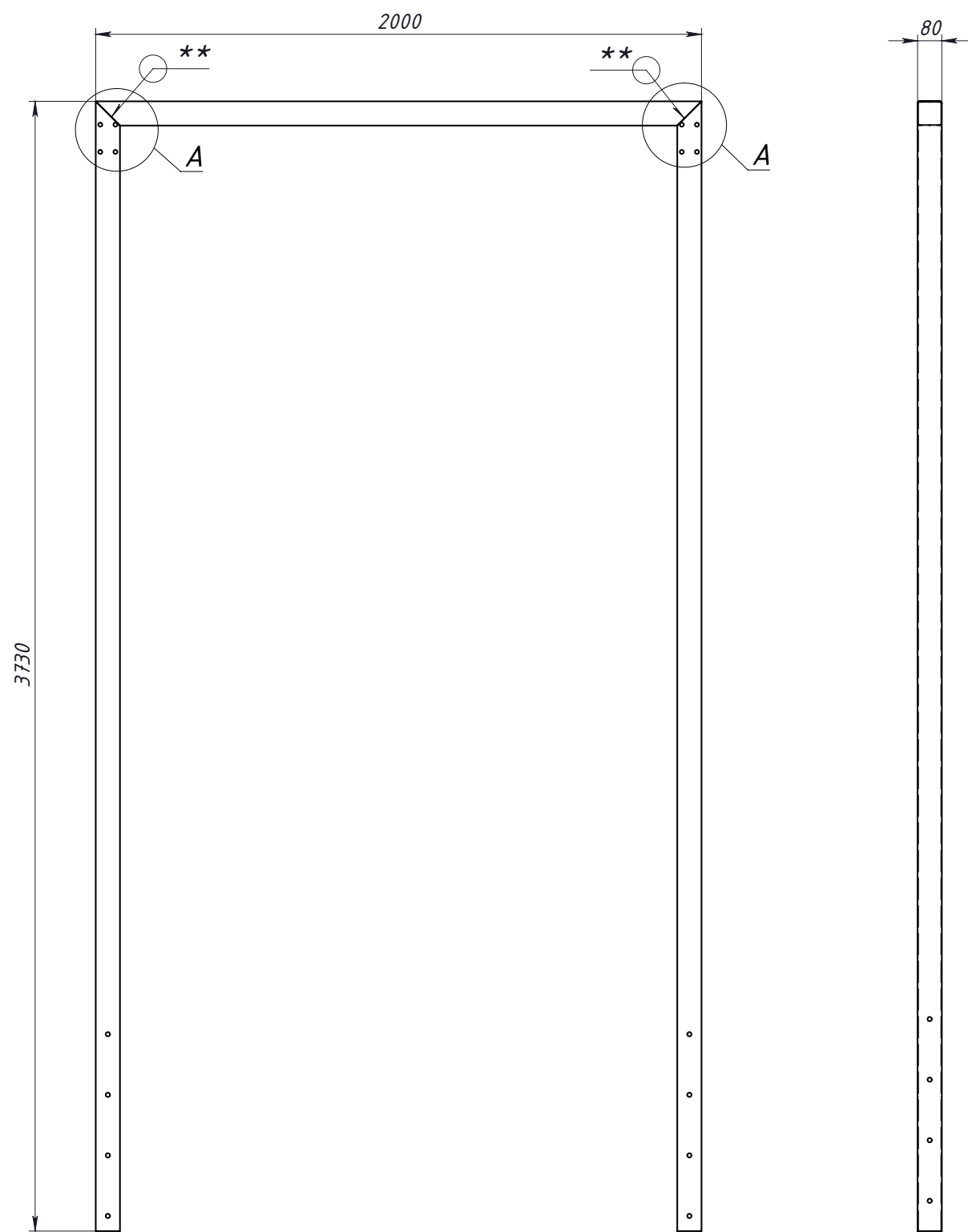
Пергола с качелей	Конструктор: К. С. Трайковский			
Сборочный чертеж	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 3	
	29.03.2022	1:30	Листов 19	

*Рама несущая в сборе (поз 1)**

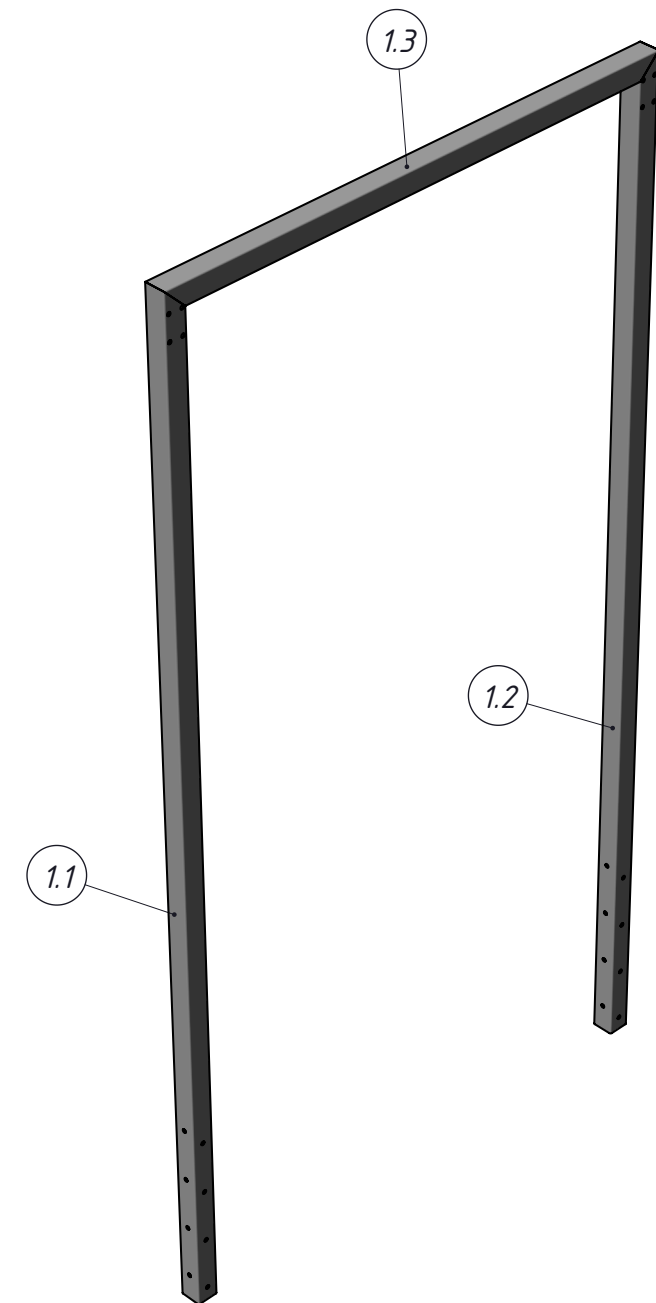
<i>Поз.</i>	<i>Наименование</i>	<i>Материал</i>	<i>Кол.</i>
	<u><i>Детали</i></u>		
<i>1.1</i>	<i>Столб левый</i>	<i>Труба ПК - 80х80х3 - ГОСТ 32931-2015</i>	<i>1</i>
<i>1.2</i>	<i>Столб правый</i>	<i>Труба ПК - 80х80х3 - ГОСТ 32931-2015</i>	<i>1</i>
<i>1.3</i>	<i>Балка</i>	<i>Труба ПК - 80х80х3 - ГОСТ 32931-2015</i>	<i>1</i>
	<u><i>Стандартные изделия</i></u>		
	<i>Заклепка резьбовая М10 с уменьшенным фланцем HARPOON CN1-UB-S</i>		<i>8</i>

**Количество деталей указано на 1 раму. В изделии 2 рамы.*

<i>Пергола с качелей</i>	<i>Конструктор: К. С. Трайковский</i>	<div align="center">  </div>
<i>Рама несущая (поз. 1) Спецификация</i>	<i>Дизайнер: А. И. Бегишев</i>	
	<i>Дата:</i>	
	<i>Масштаб</i>	
	<i>Лист 4</i>	
	<i>29.03.2022</i>	<i>Листов 19</i>



Вид А (1 : 10)



**** Стыки деталей варить по контуру. После сварки наружные швы зачистить в плоскость деталей, внутренние обработать с плавным переходом к основному материалу.**

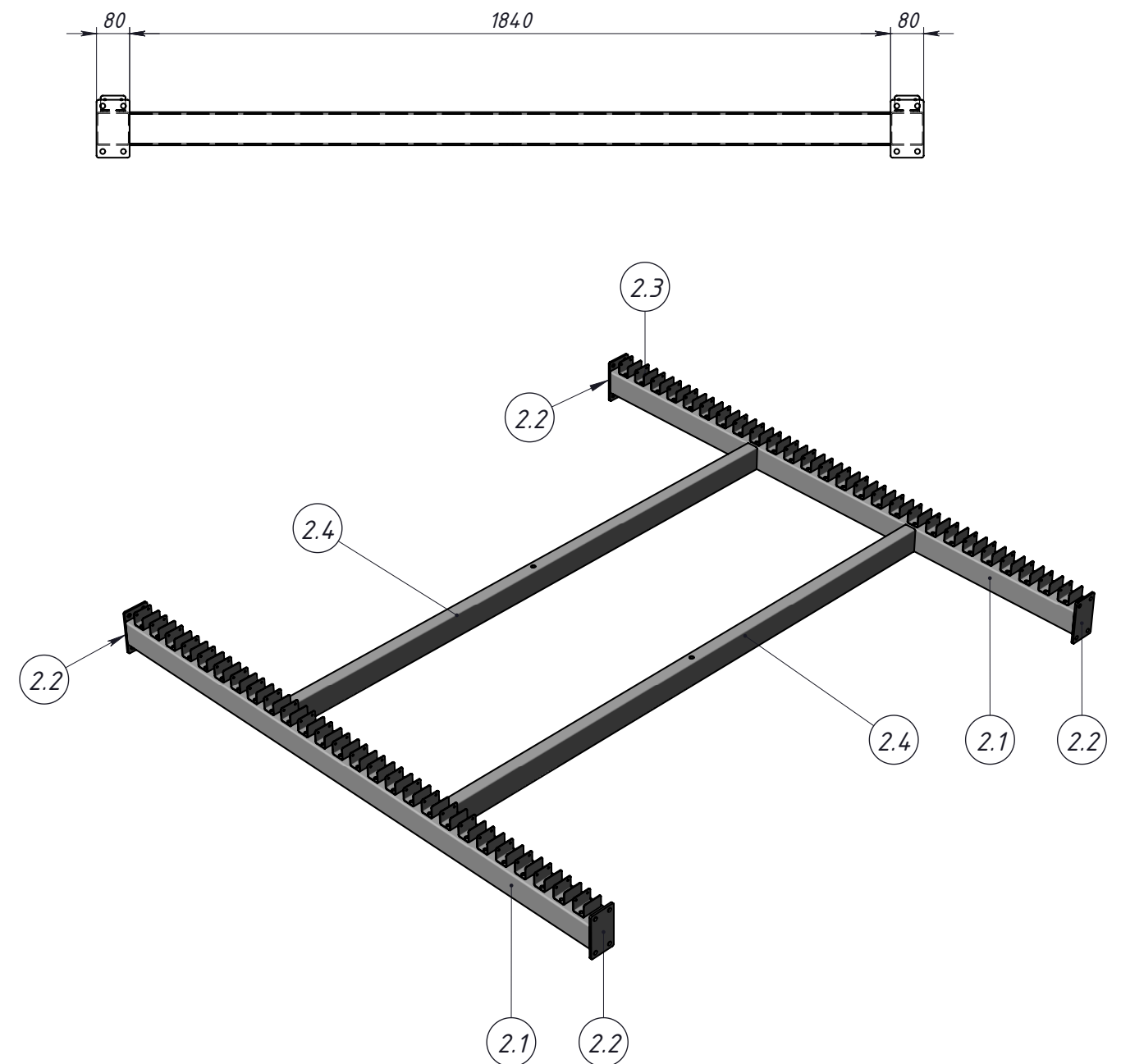
Область сварки зачистить от следов побежалости, брызги от сварки недопустимы.

Пергола с качелей	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТАДЕВЕЛОПМЕНТ
Рама несущая (поз. 1) Сборочный чертеж	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 5	
	29.03.2022	1:20	Листов 19	

Рама крыши в сборе (поз 2)

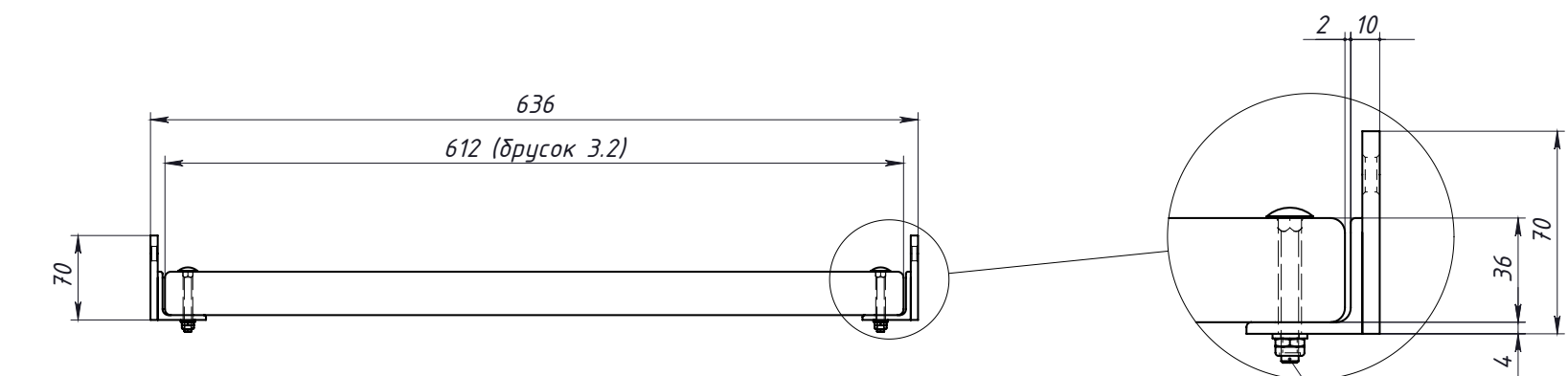
<i>Поз.</i>	<i>Наименование</i>	<i>Материал</i>	<i>Кол.</i>
	<u><i>Детали</i></u>		
<i>2.1</i>	<i>Балка продольная</i>	<i>Труба ПК - 80x80x3 - ГОСТ 32931-2015</i>	<i>2</i>
<i>2.2</i>	<i>Пластина</i>	<i>А-6 ГОСТ 19903-2015 Лист СтЗпс ГОСТ 380-2005</i>	<i>4</i>
<i>2.3</i>	<i>Скоба</i>	<i>Труба ПП - 80x40x2 - ГОСТ 32931-2015</i>	<i>52</i>
<i>2.4</i>	<i>Балка поперечная</i>	<i>Труба ПП - 80x40x2 - ГОСТ 32931-2015</i>	<i>2</i>

<i>Пергола прямая</i>	<i>Конструктор: К. С. Трайковский</i>	ПЭ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
<i>Рама крыши (поз. 2) Спецификация</i>	<i>Дизайнер: А. И. Бегишев</i>	
	<i>Дата:</i>	
	<i>Масштаб</i>	<i>Лист 6</i>
	<i>29.03.2022</i>	<i>1:1</i>
		<i>Листов 19</i>



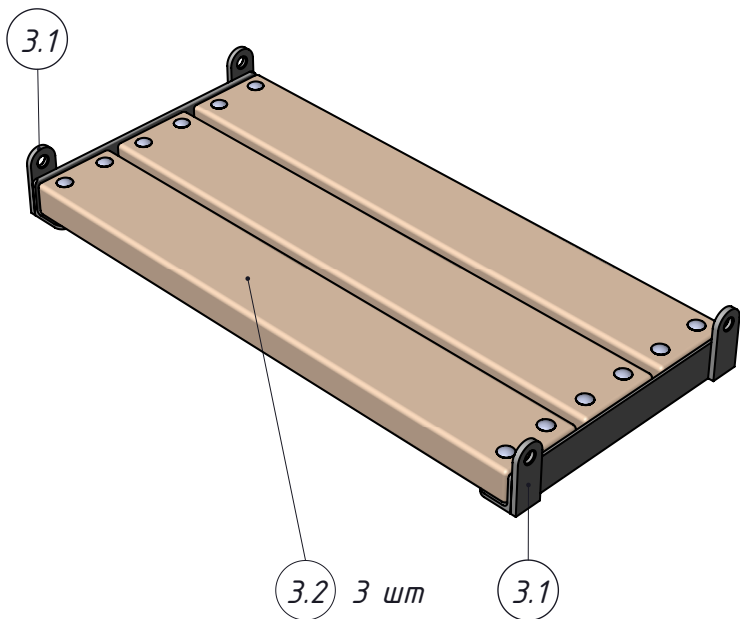
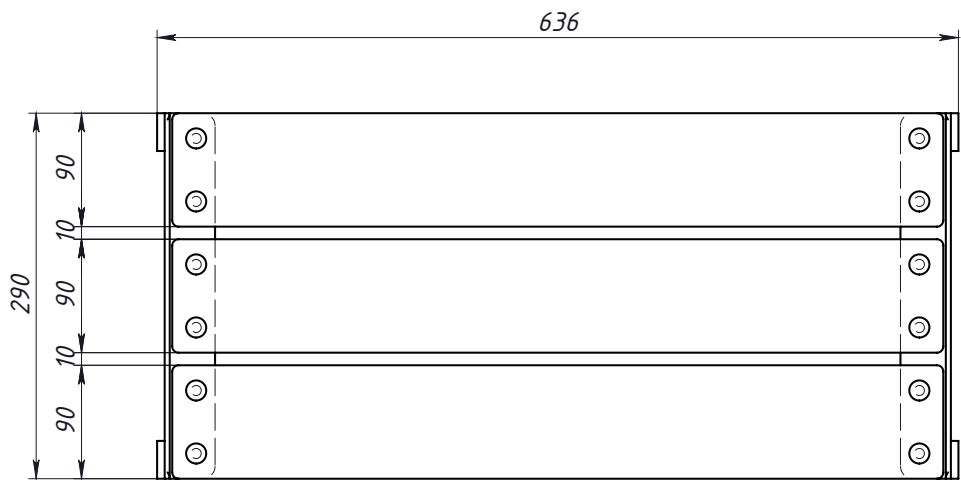
Область сварки зачистить от следов побежалости, брызги от сварки недопустимы.

<div> <div>Пергола с качелей</div> <div>Рама крыши (поз. 2)</div> <div>Сборочный чертёж</div> </div>	<div> <div>Конструктор:</div> <div>К. С. Трайковский</div> </div>			<div> <div>ПЗ</div> <div>ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ</div> </div>
	<div> <div>Дизайнер:</div> <div>А. И. Бегишев</div> </div>			
	Дата:	Масштаб	Лист 7	
	29.03.2022	1:15	Листов 19	



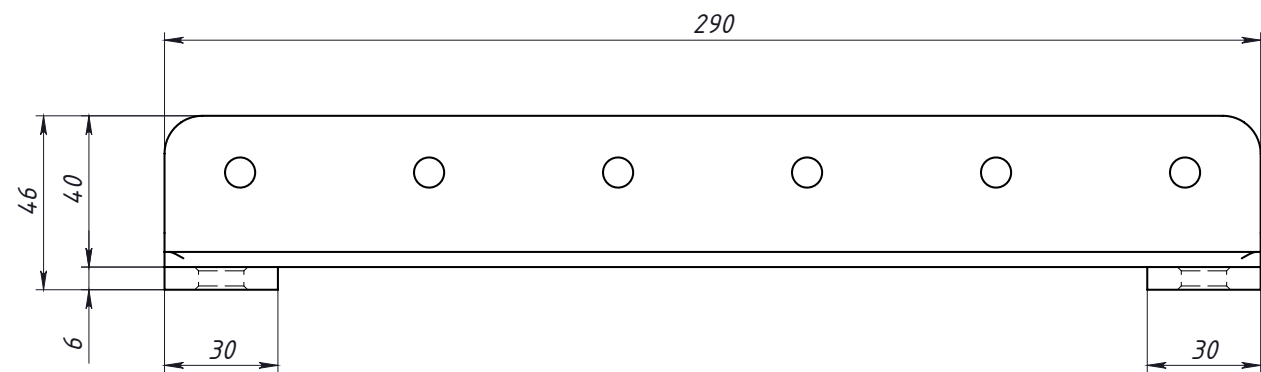
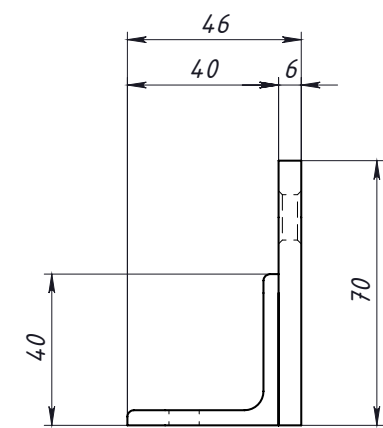
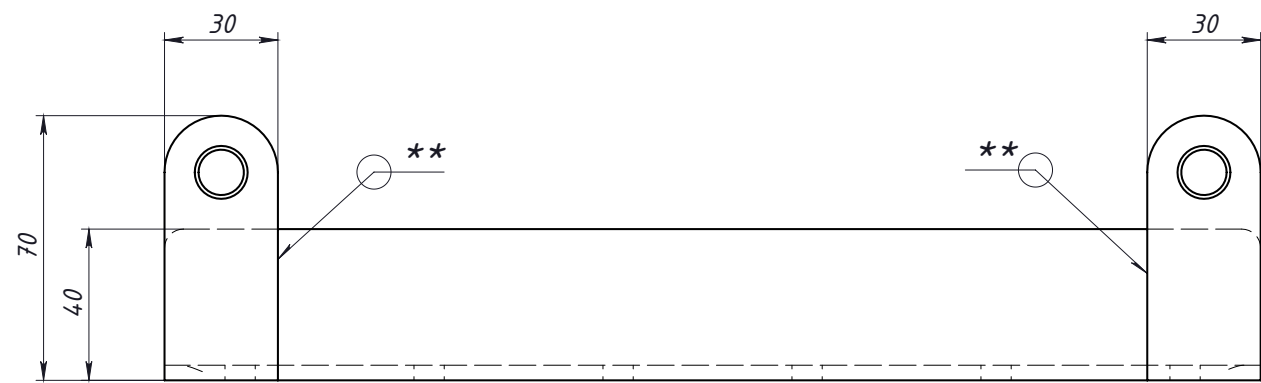
3.1 Сиденье качели в сборе
Количество: 1 шт.

Болт М6х50 DIN 603 – 12 шт.
Шайба 6 DIN 125 – 12 шт.
Гайка М6 DIN 985 – 12 шт.



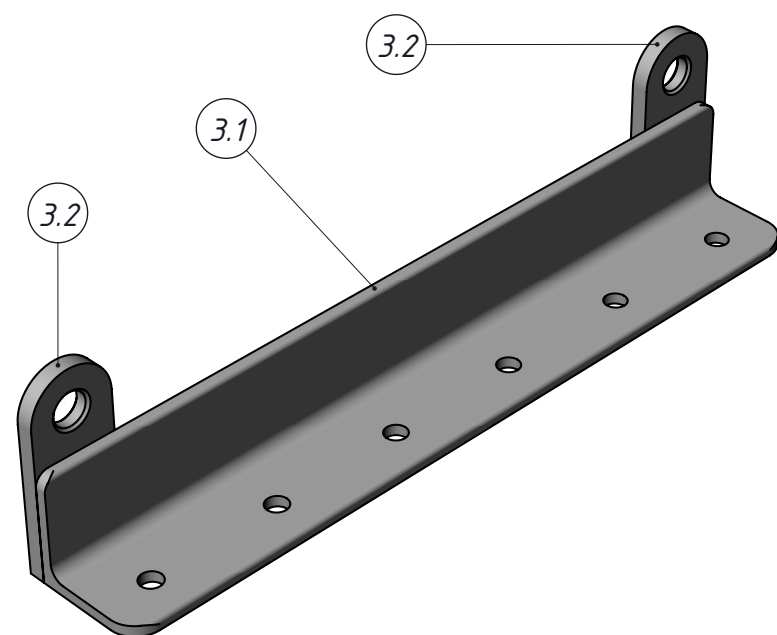
Сиденье качели в сборе (поз 3)			
Поз.	Наименование	Материал	Кол.
	<u>Сборочные единицы</u>		
3.1	Боковина сиденья		2
	<u>Детали</u>		
3.2	Брусок сиденья	Брусок – сосна – 36х90 – ГОСТ 8486-86	3
	<u>Стандартные изделия</u>		
	Болт мебельный М6х50 оцинкованный DIN 603		12
	Шайба 6 оцинкованная DIN 125		12
	Гайка самоконтрящаяся М6 оцинкованная DIN 985		12

Пергола с качелей	Конструктор: К. С. Трайковский			<div>ПЗ</div> ПРОЕКТАДЕВЕЛОПМЕНТ
Сиденье качели (поз. 3) Сборочный чертёж	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 8	
	29.03.2022	1:6	Листов 19	



3.1 Боковина сиденья в сборе
Количество: 2 шт.

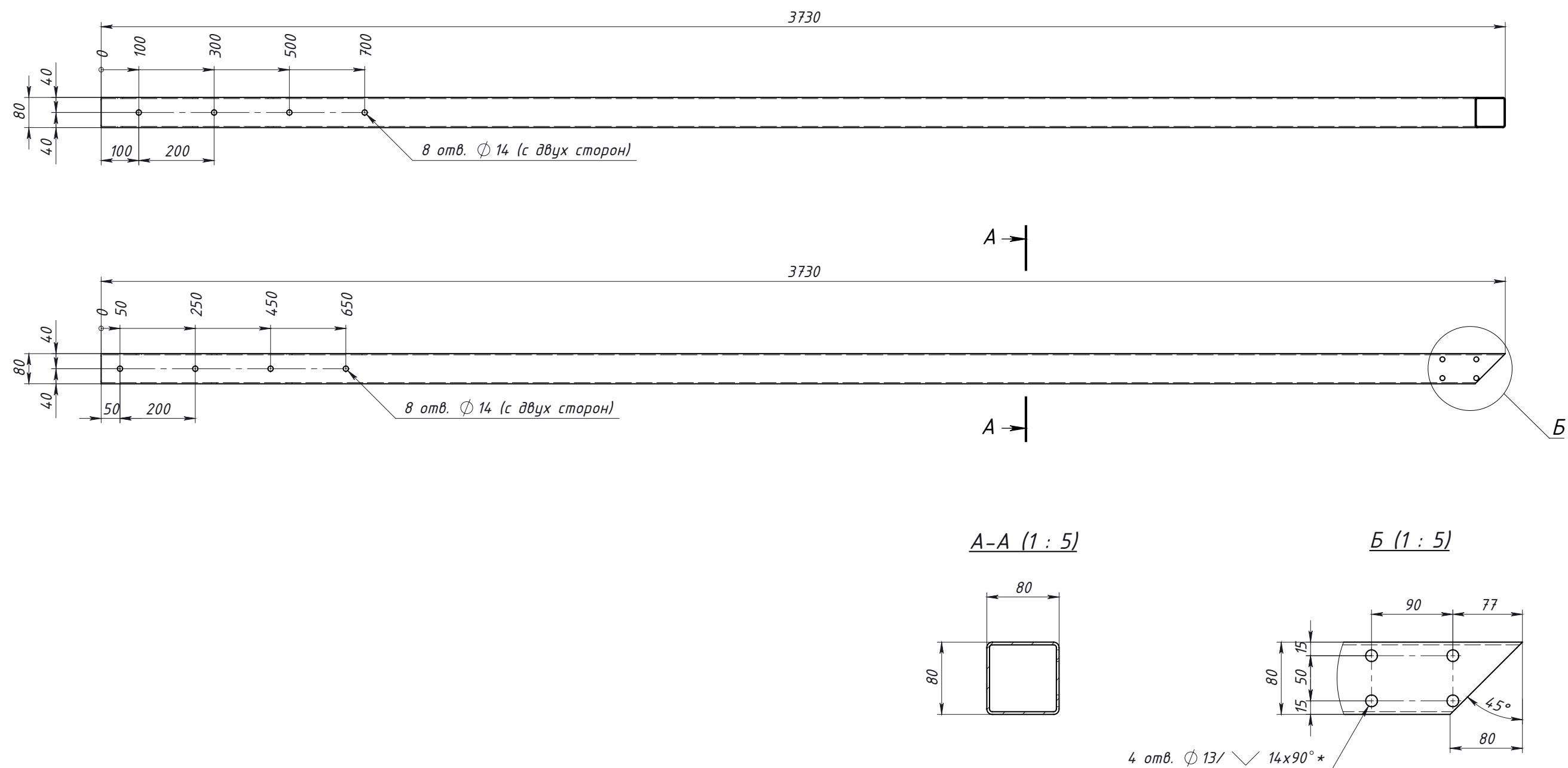
** Стыки деталей варить по контуру. После сварки наружные швы зачистить в плоскость деталей, внутренние обработать с плавным переходом к основному материалу.



Боковина сиденья в сборе (поз 3.1)			
Поз.	Наименование	Материал	Кол.
	Детали		
3.1.1	Уголок	Уголок $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	1
3.1.2	Ухо	Лист $\frac{A-6 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	2

*Количество деталей указано на 1 боковину. В изделии 2 боковины.

Пергола с качелей	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Сиденье качели (поз. 3) Сборочный чертёж	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 9	
	29.03.2022	1:2	Листов 19	



1.1 Столб левый

Количество: 2 шт.

Материал: Труба ПК – 80х80х3 – ГОСТ 32931-2015

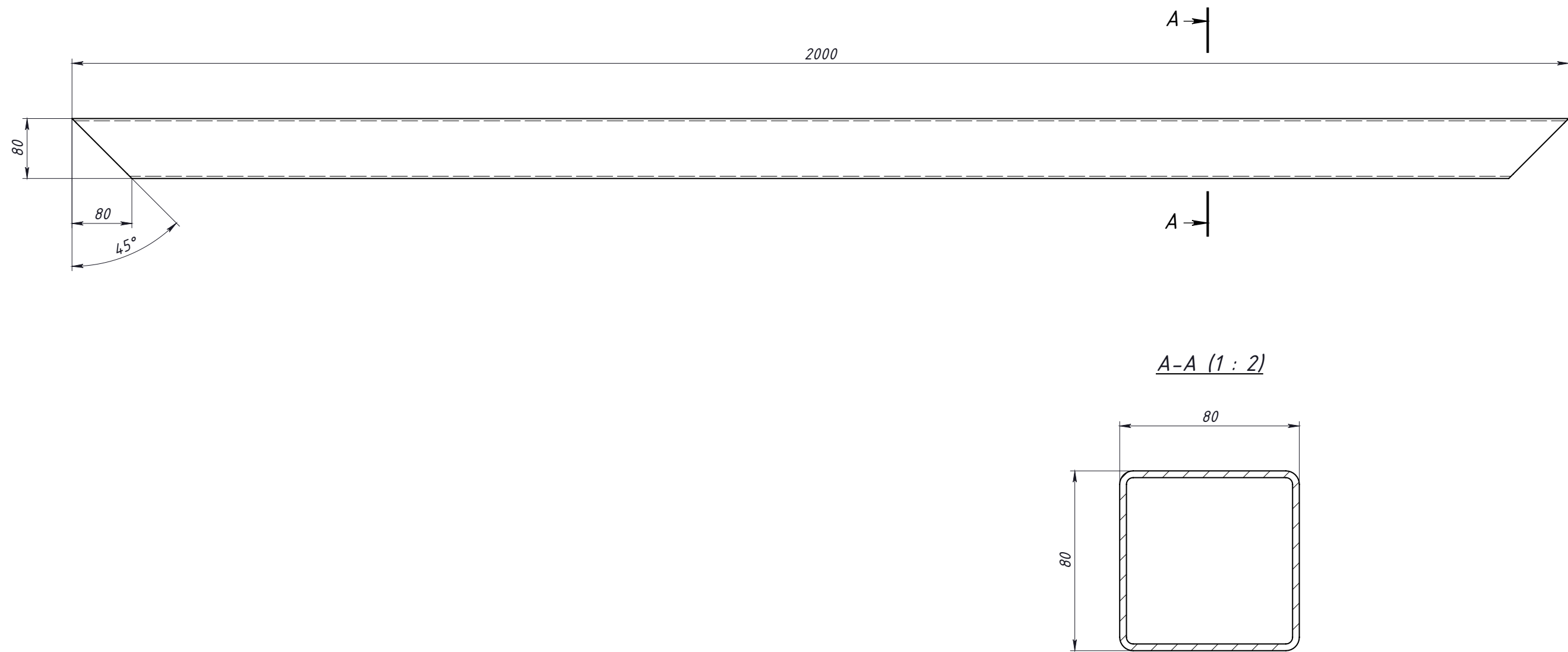
1.2 Столб правый (зеркально)

Количество: 2 шт.

Материал: Труба ПК – 80х80х3 – ГОСТ 32931-2015


Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5

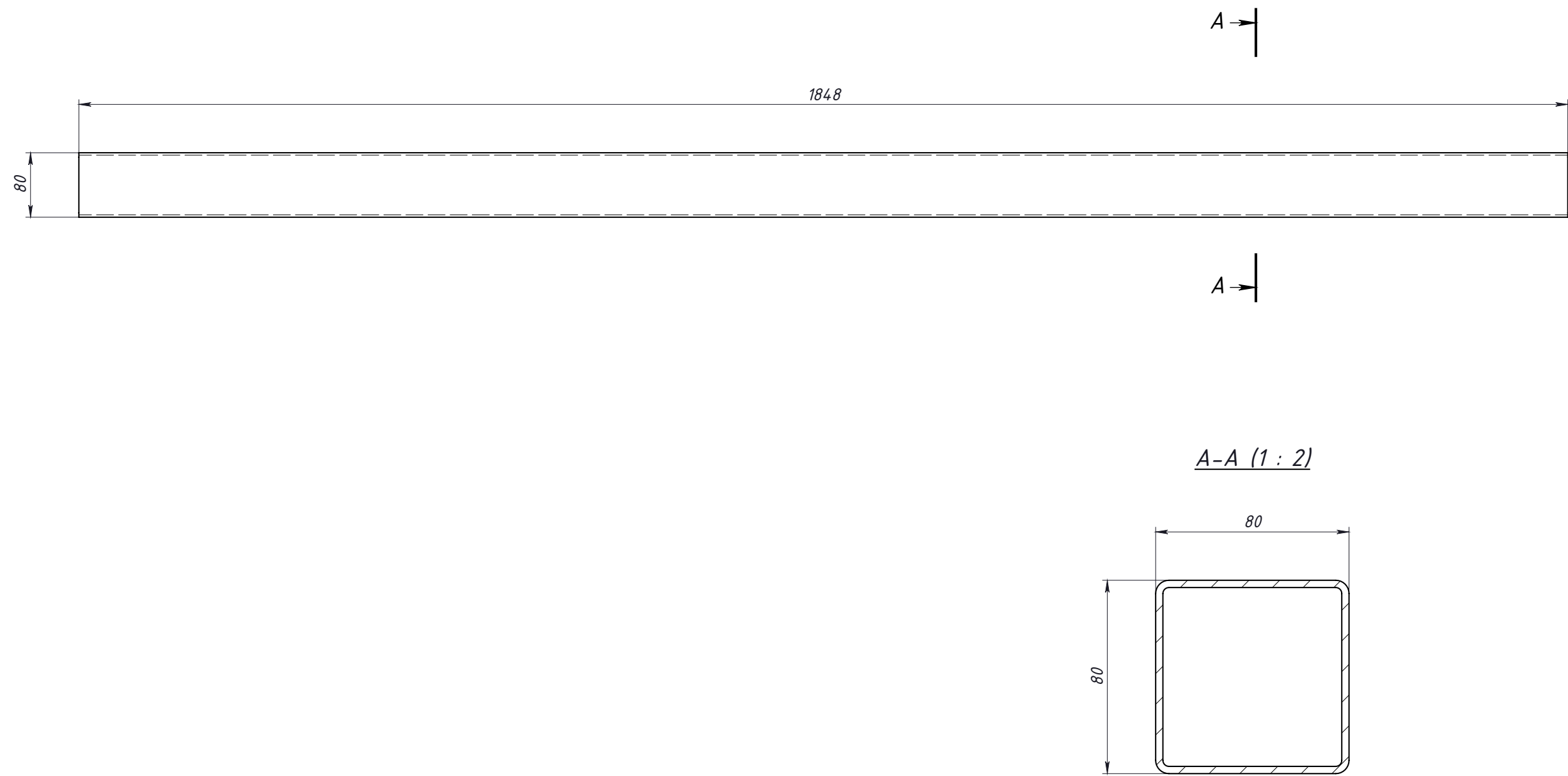
Пергола с качелей	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Детализовка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 10	
	29.03.2022	1:12	Листов 19	



Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5

1.3 Балка
Количество: 2 шт.
Материал: Труба ПК - 80х80х3 - ГОСТ 32931-2015

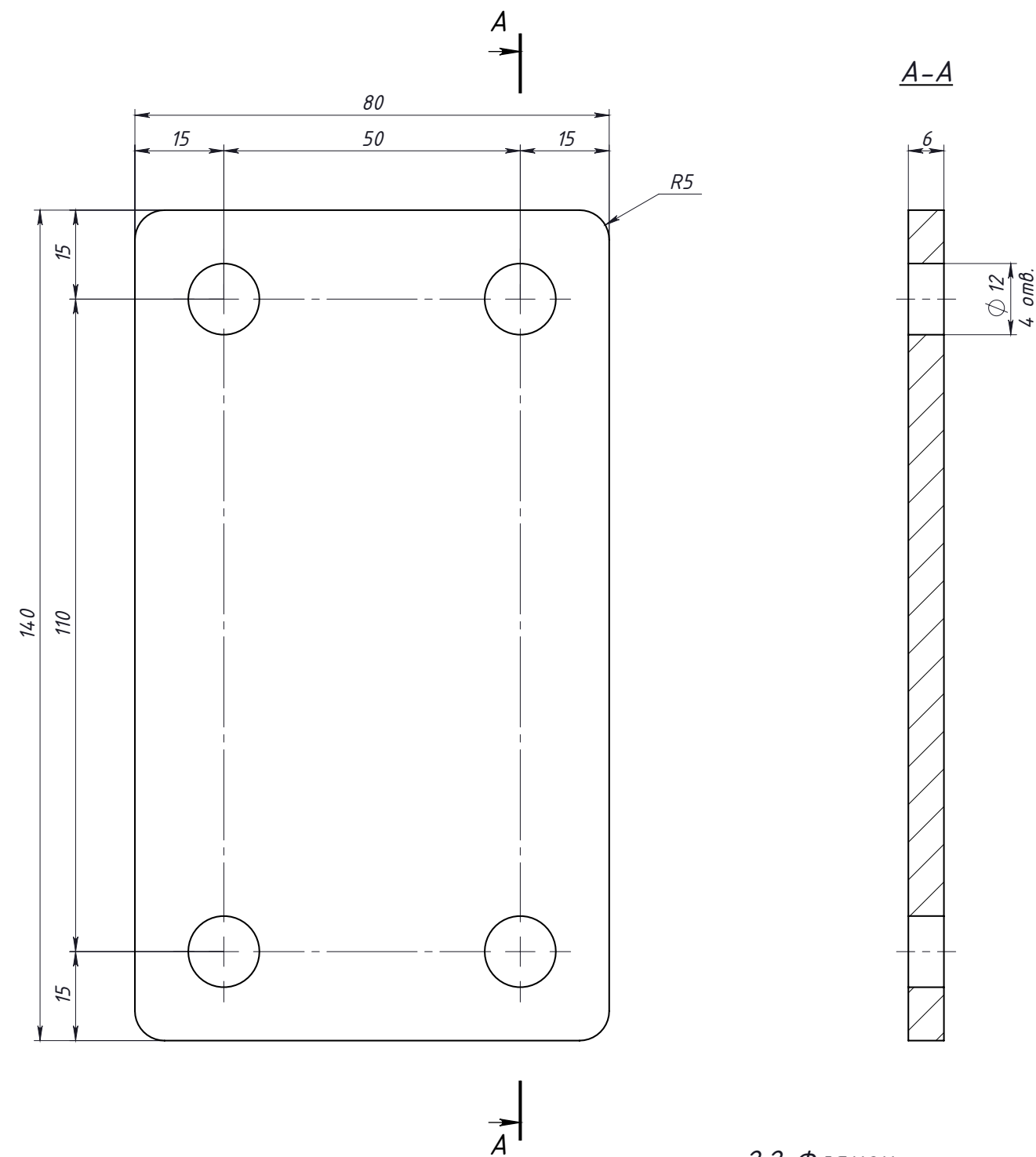
Пергола с качелей	Конструктор: К. С. Трайковский			 ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Детализовка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 11	
	29.03.2022	1:6	Листов 19	



Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5

2.1 Балка продольная
Количество: 2 шт.
Материал: Труба ПК – 80x80x3 – ГОСТ 32931-2015

Пергола с качелей	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Детализовка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 12	
	29.03.2022	1:6	Листов 19	

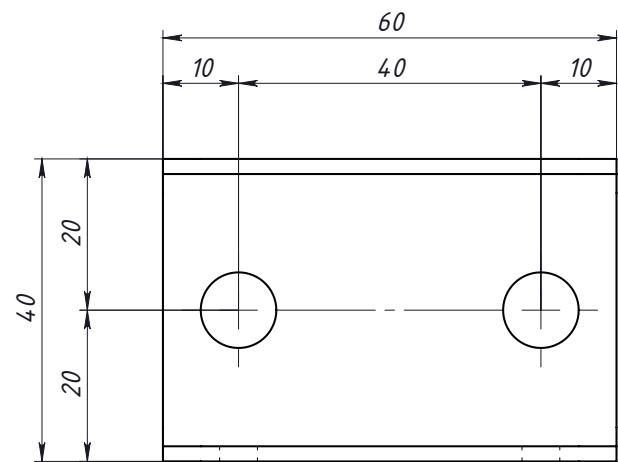
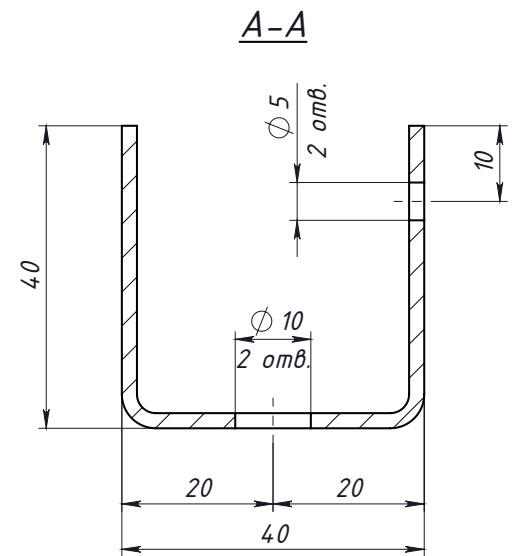
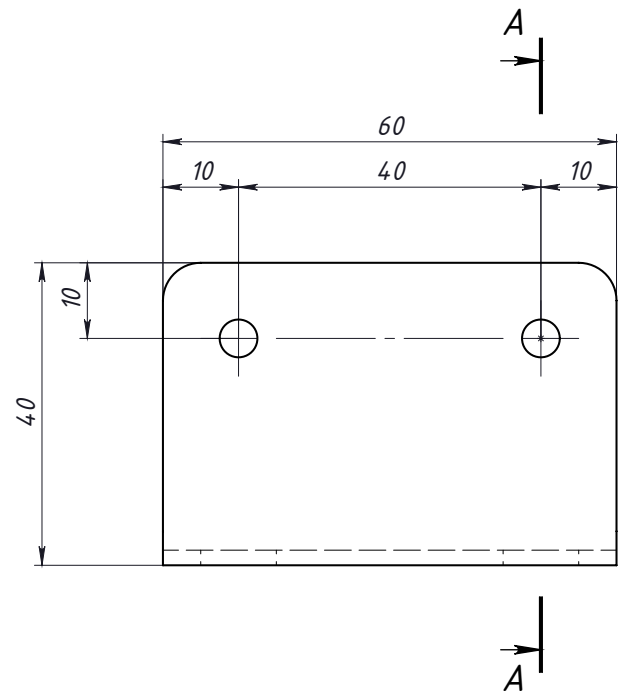
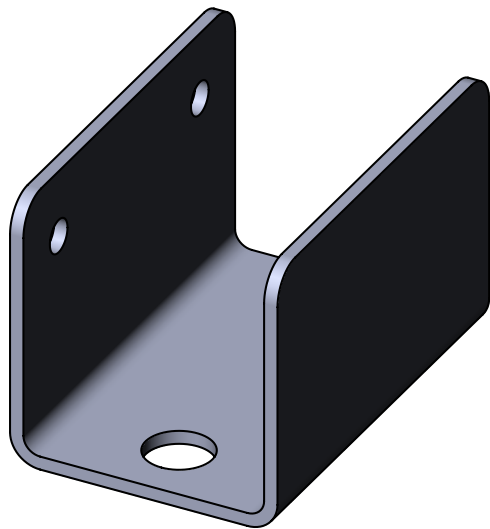


Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.
Заусенцы снять, острые края притупить R0,5

2.2 Фланец
Количество: 4 шт.
А-6 ГОСТ 19903-2015
Материал: Лист Ст3пс ГОСТ 380-2005

Файл для ЧПУ:
"Пергола с качелей_02 02_6 мм_4 шт.DXF"

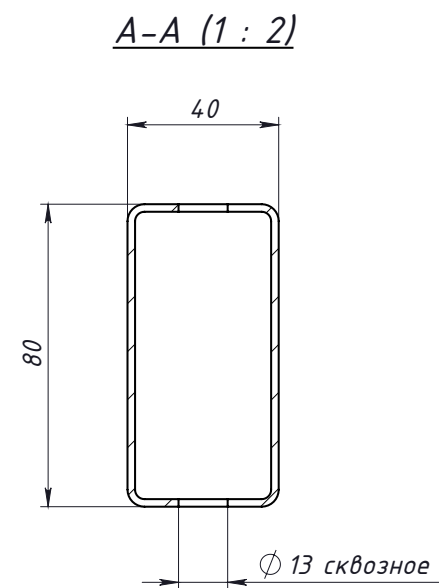
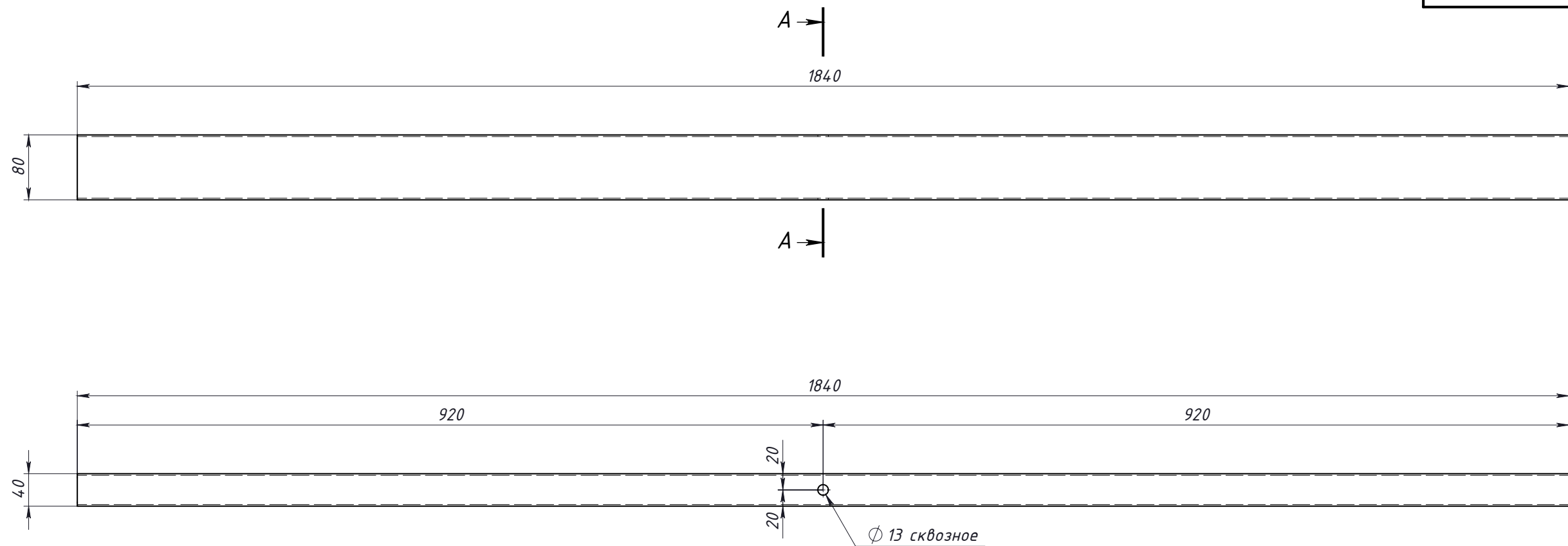
Пергола с качелей	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Детализовка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 13	
	29.03.2022	1:1	Листов 19	



2.3 Скоба
Количество: 52 шт.
Материал: Труба ПП – 80х40х2 – ГОСТ 32931-2015

Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5

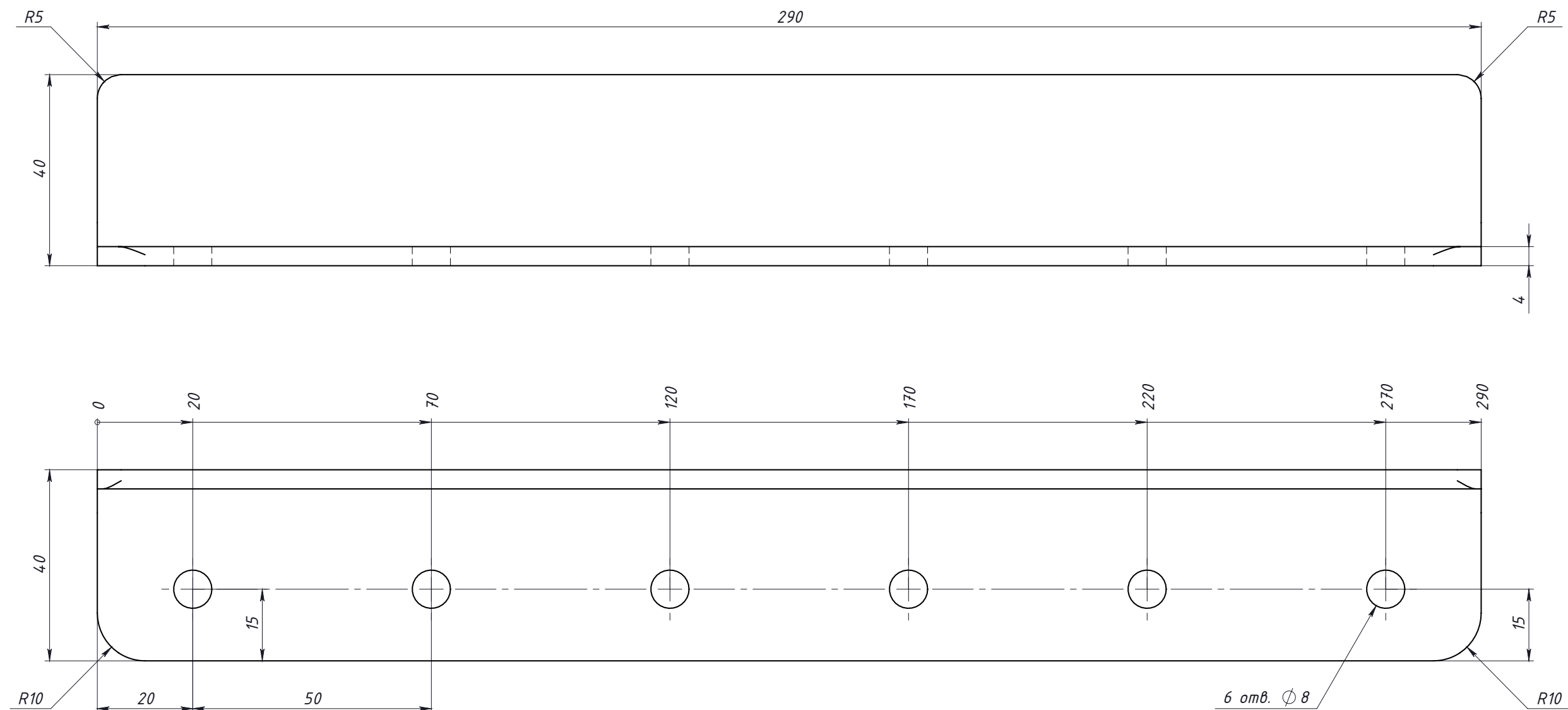
Пергола с качелей	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТАВЕЛОПМЕНТ
Деталировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 14	
	29.03.2022	1:1	Листов 19	



Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5

2.4 Балка поперечная
Количество: 2 шт.
Материал: Труба ПП – 80х40х2 – ГОСТ 32931-2015

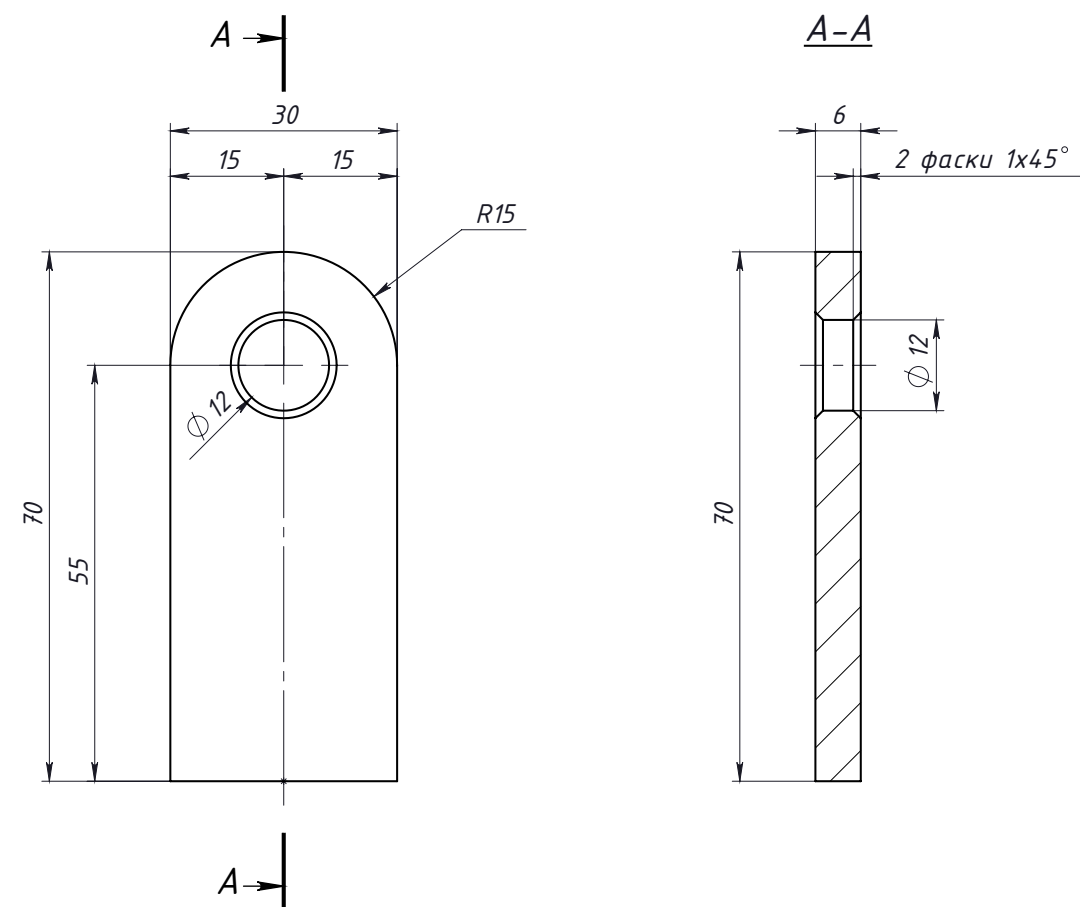
Пергола с качелей	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Детализовка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 15	
	29.03.2022	1:6	Листов 19	



Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5

3.1.1 Уголок
Количество: 2 шт.
А-40х40х4 ГОСТ 8509-93
Материал: Уголок Ст3пс ГОСТ 380-2005

Пергола с качелей	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Детализировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 16	
	29.03.2022	1:1	Листов 19	

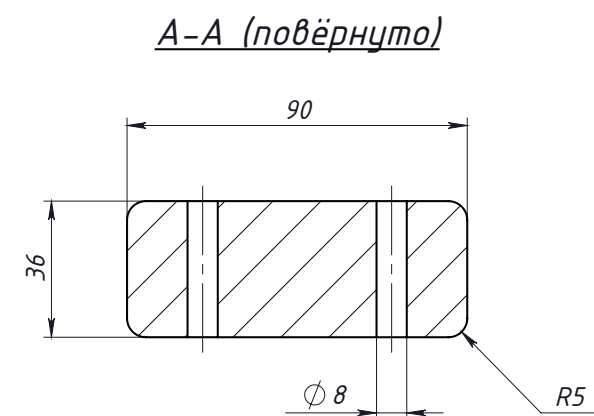
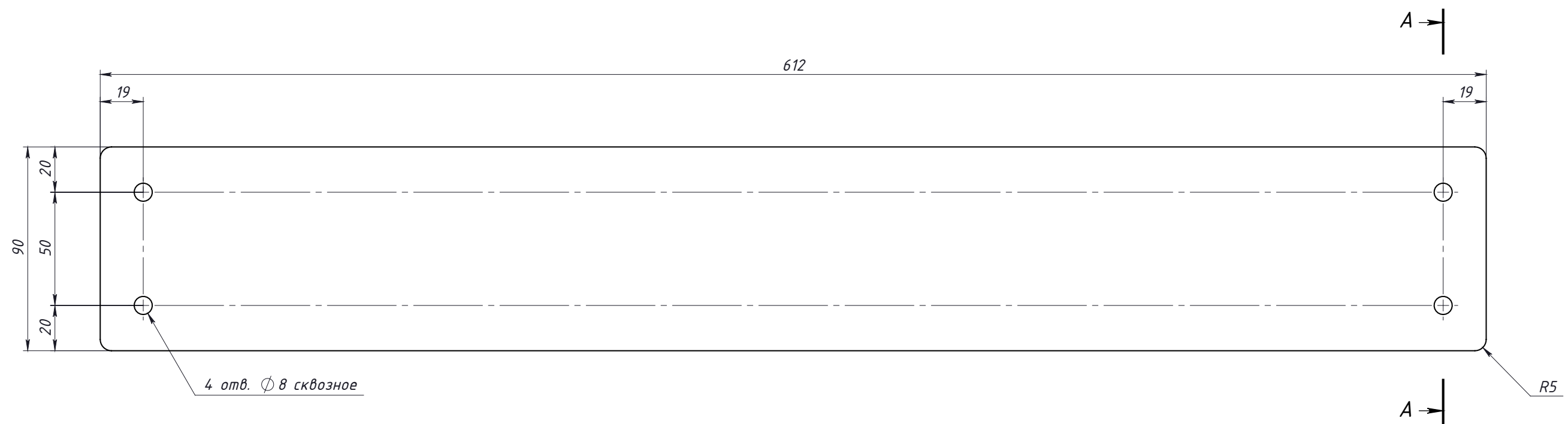


Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5

3.1.2 Ухо
Количество: 4 шт.
А-6 ГОСТ 19903-2015
Материал: Лист Ст3пс ГОСТ 380-2005

Файл для ЧПУ:
"Пергола с качелей_03 01 02_6 мм_4 шт.DXF"

Пергола с качелей	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Деталировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 17	
	29.03.2022	1:1	Листов 19	

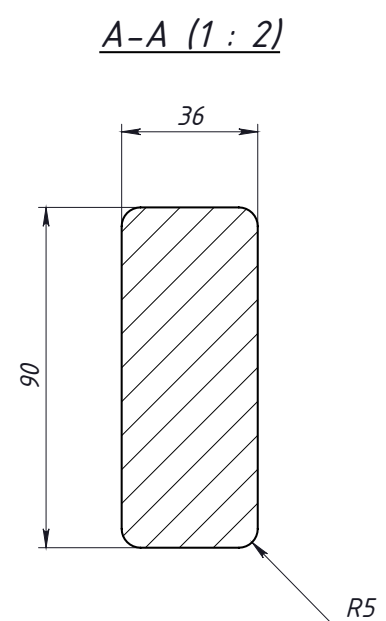
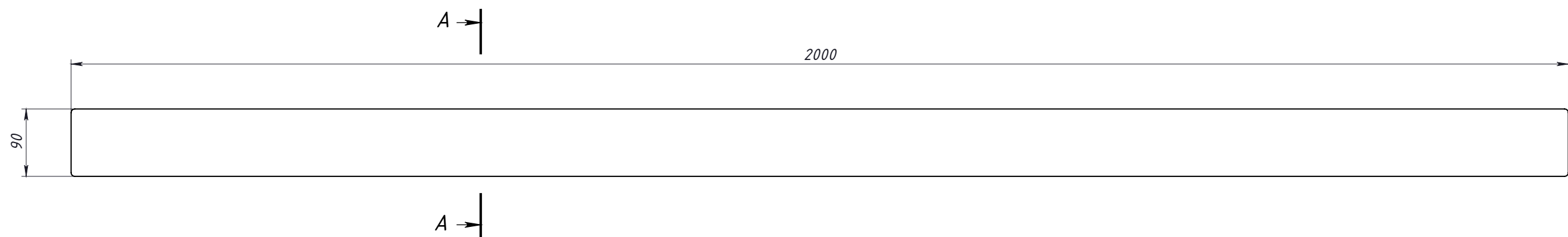


Неуказанные радиусы R=5 мм

Поверхность фактуровать нейлоновой брашировальной щёткой зернистостью P120, затем шлифовать абразивом зернистостью P120

3.2 Брусок сиденья
Материал: Брусок сорт 1 сосна
Количество: 3 шт.

Пергола с качелей	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТАДЕВЕЛОПМЕНТ
Детализовка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 18	
	29.03.2022	1:2	Листов 19	



Неуказанные радиусы R=5 мм

Поверхность шлифовать перед покраской абразивом зернистостью P120

4 Брусok
Материал: Брусok сорт 1 сосна
Количество: 26 шт.

Пергола с качелей	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Деталировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 19	
	29.03.2022	1:6	Листов 19	