

ООО "Проектдевелопмент"
Регистрационный номер 204 в реестре СРО Ассоциация «Сфера проектировщиков» СРО-П-215-18102019

Альбом типовых решений уличной мебели и малых архитектурных форм

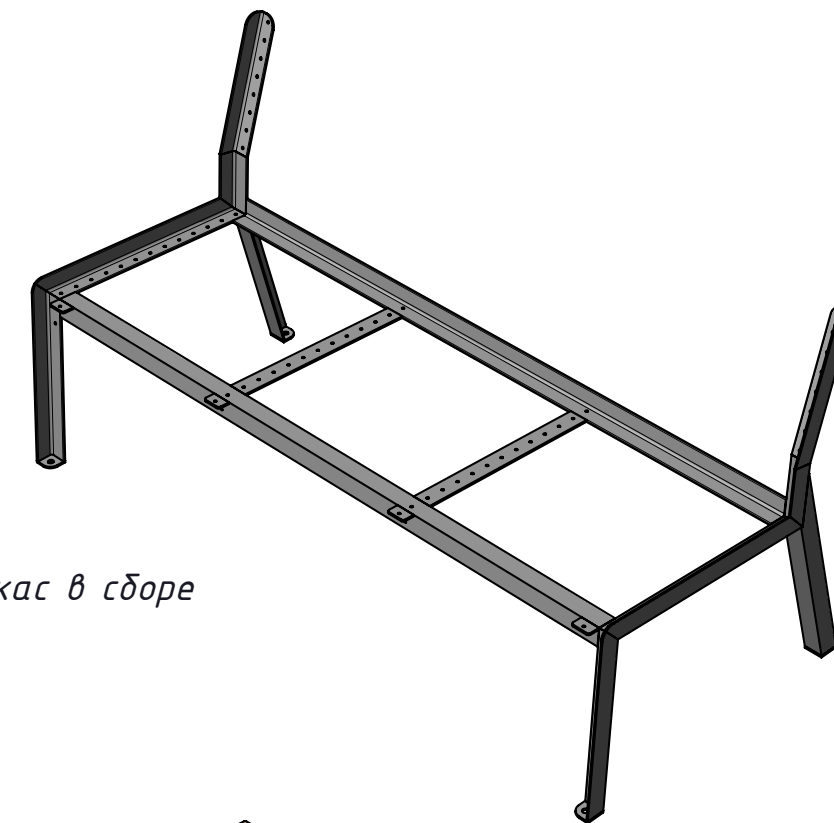
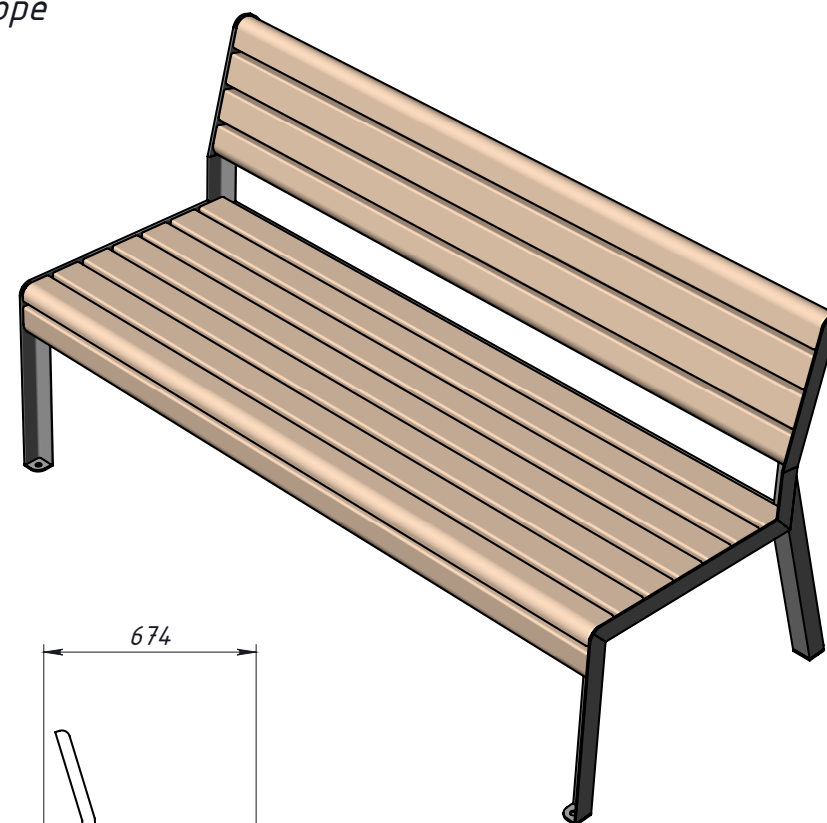
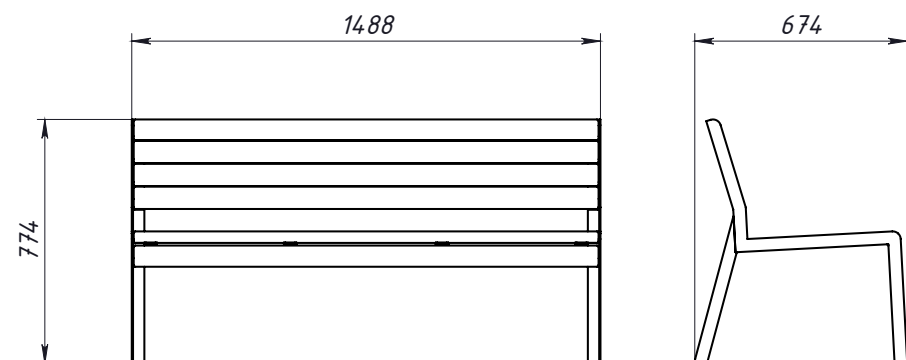
Приложение к регламенту по применению уличной мебели и малых архитектурных форм
в муниципальных образованиях Красноярского края

Том 2. Скамья со спинкой (без подлокотников)

Рабочая документация

Директор А. М. Осадчий
Дизайнер А. И. Безишев
Конструктор К. С. Трайковский

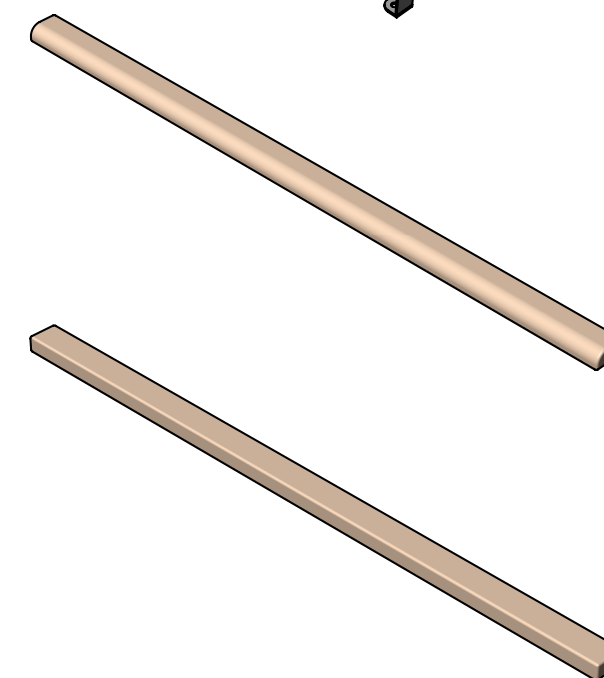
Скамья в сборе
Общий вид



1 Металлокаркас в сборе
1 шт.

2.1 Брусок тип 1
4 шт.

2.2 Брусок тип 2
8 шт.



Металлокаркас изготавливать при помощи сварки MIG-MAG в среде защитных газов. Сварные швы по ГОСТ 14771-76, ГОСТ 23518-79.

Для изготовления изделия использовать древесину сосны 1 сорт по ГОСТ 8486-88. На лицевой поверхности трещины, выпадающие сучки, смоляные карманы не допускаются.

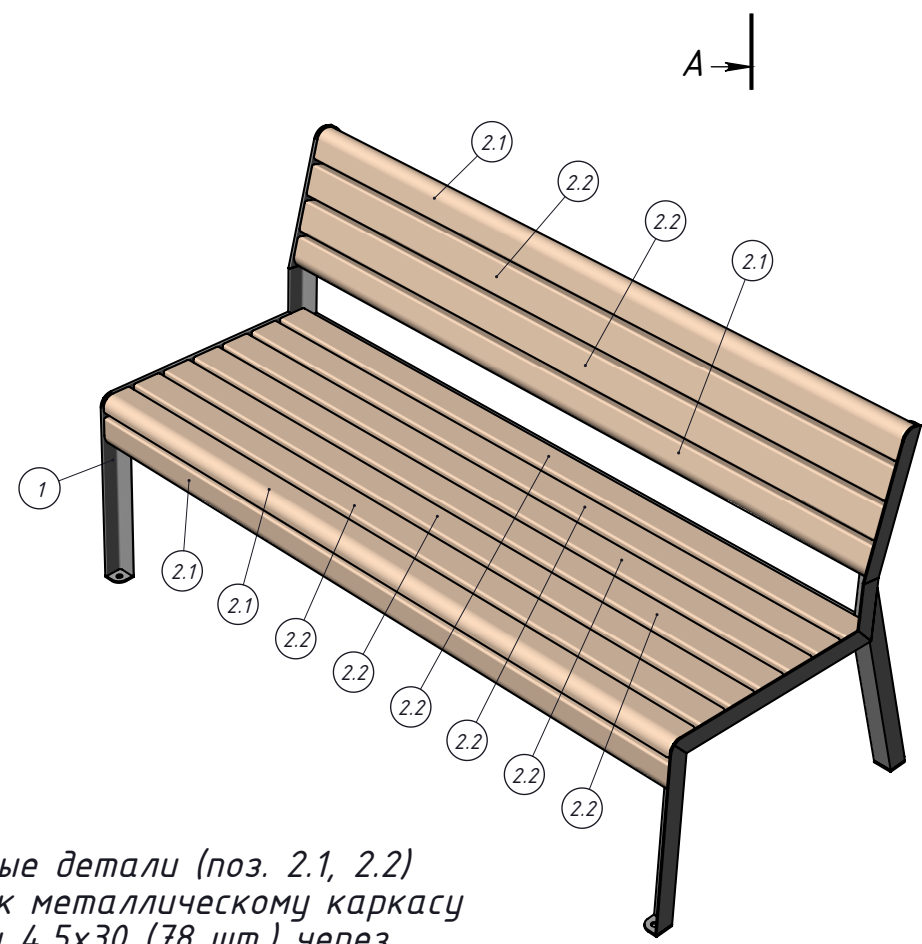
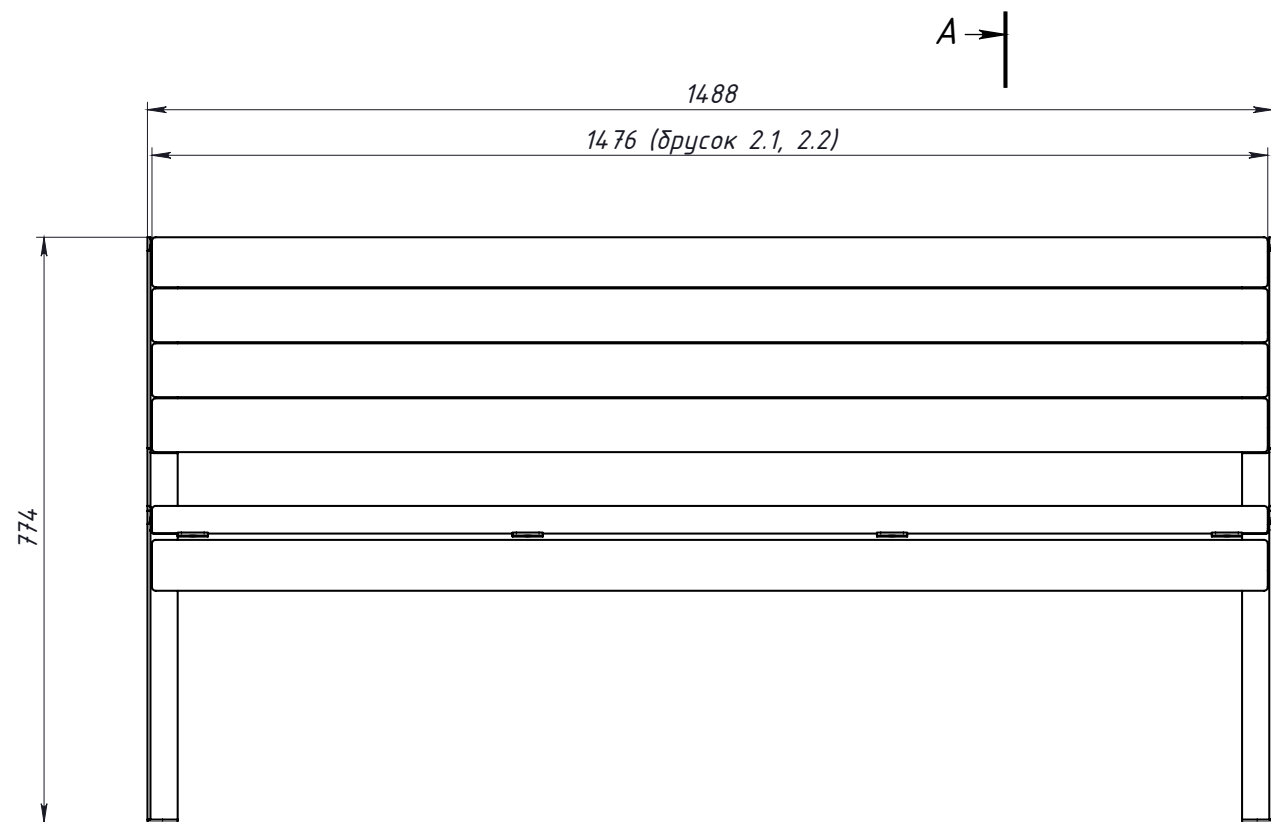
Металлокаркас покрывать методом порошкового окрашивания. Первый слой порошковый антикоррозионный грунт на эпоксидной основе с высоким содержанием цинка. Финишное покрытие полиэфирная порошковая краска матовая, цвет RAL утверждает заказчик согласно регламенту. Степень очистки от окислов и загрязнений перед окрашиванием по ГОСТ 9.402-2004.

Деревянные детали покрывать защитным атмосферостойким маслом Pinotex Wood & Terrace Oil цвет утверждает заказчик согласно регламенту.

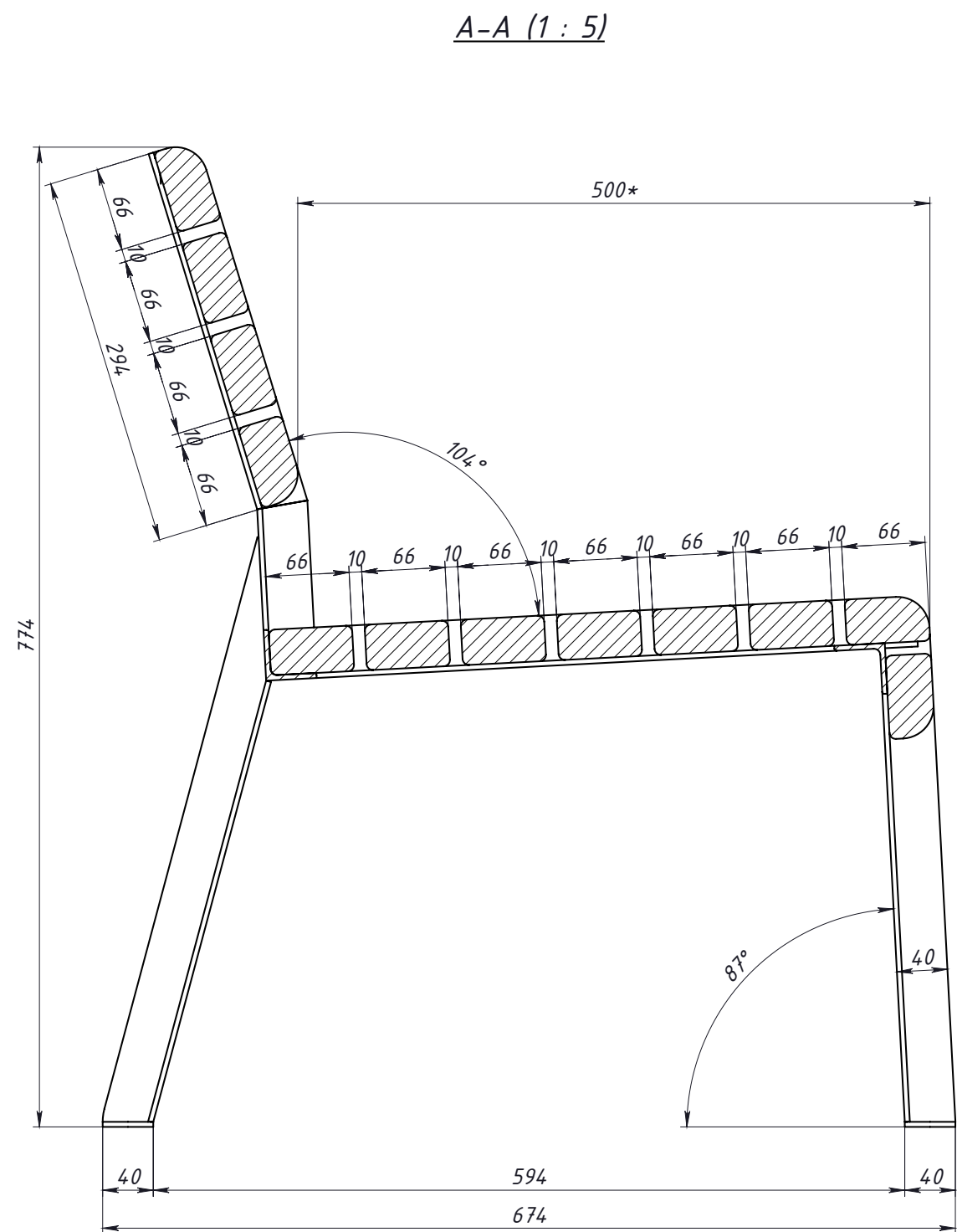
Площадь поверхности металлокаркаса 1,1 м. кв.
Площадь поверхности деревянных деталей 3,67 м. кв.
Вес металлокаркаса 16,2 кг.
Вес деревянных деталей 21 кг.

Скамья без подлокотников	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТАДЕВЕЛОПМЕНТ
Общий вид Комплектация изделия	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 1	
	15.03.2022	1:12	Листов 16	

<i>Поз.</i>	<i>Наименование</i>	<i>Материал</i>	<i>Кол.</i>
	<u><i>Сборочные единицы</i></u>		
<i>1</i>	<i>Металлокаркас в сборе</i>		<i>1</i>
	<u><i>Детали</i></u>		
<i>2.1</i>	<i>Брусok тип 1</i>	<i>Брусok - 1 - сосна - 36x66 - ГОСТ 8486-86</i>	<i>4</i>
<i>2.2</i>	<i>Брусok тип 2</i>	<i>Брусok - 1 - сосна - 36x66 - ГОСТ 8486-86</i>	<i>8</i>
	<u><i>Стандартные изделия</i></u>		
	<i>Шуруп с потайной головкой DIN 7962-4,5x30- желтопассивированный</i>		<i>78</i>
<i>Скамья без подлокотников</i>		Конструктор: <i>К. С. Трайковский</i>	
<i>Спецификация</i>		Дизайнер: <i>А. И. Бегишев</i>	
		Дата:	Масштаб
		15.03.2022	1:1
		Лист 2	Листов 16
		ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ	




Деревянные детали (поз. 2.1, 2.2)
крепить к металлическому каркасу
шурупами 4,5x30 (78 шт.) через
подготовленные отверстия

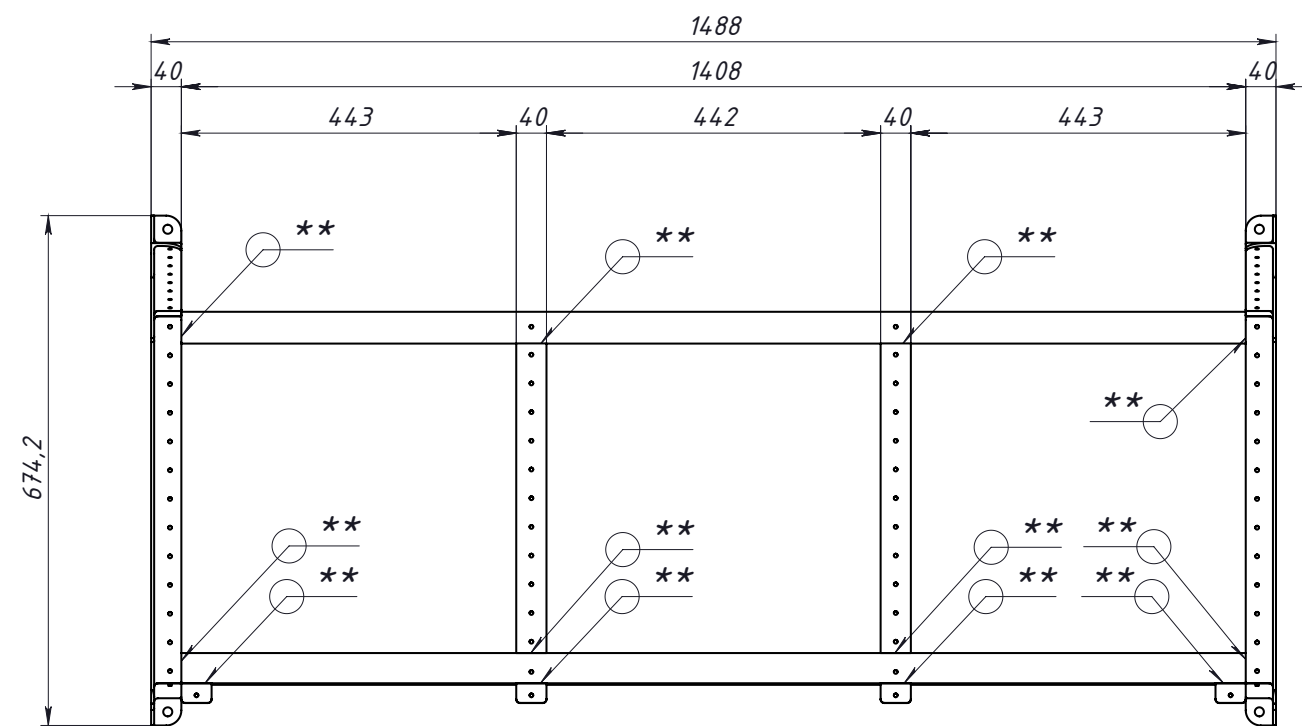
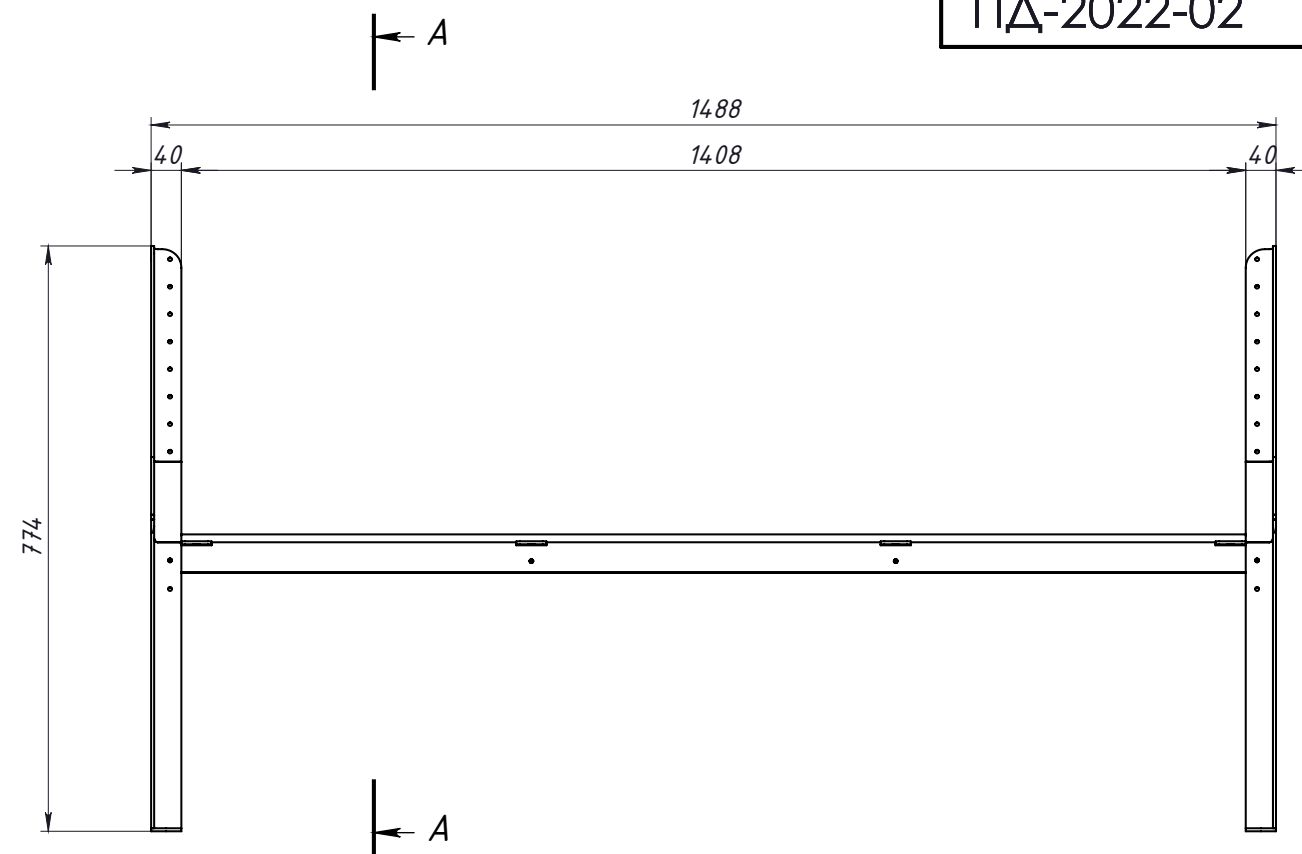
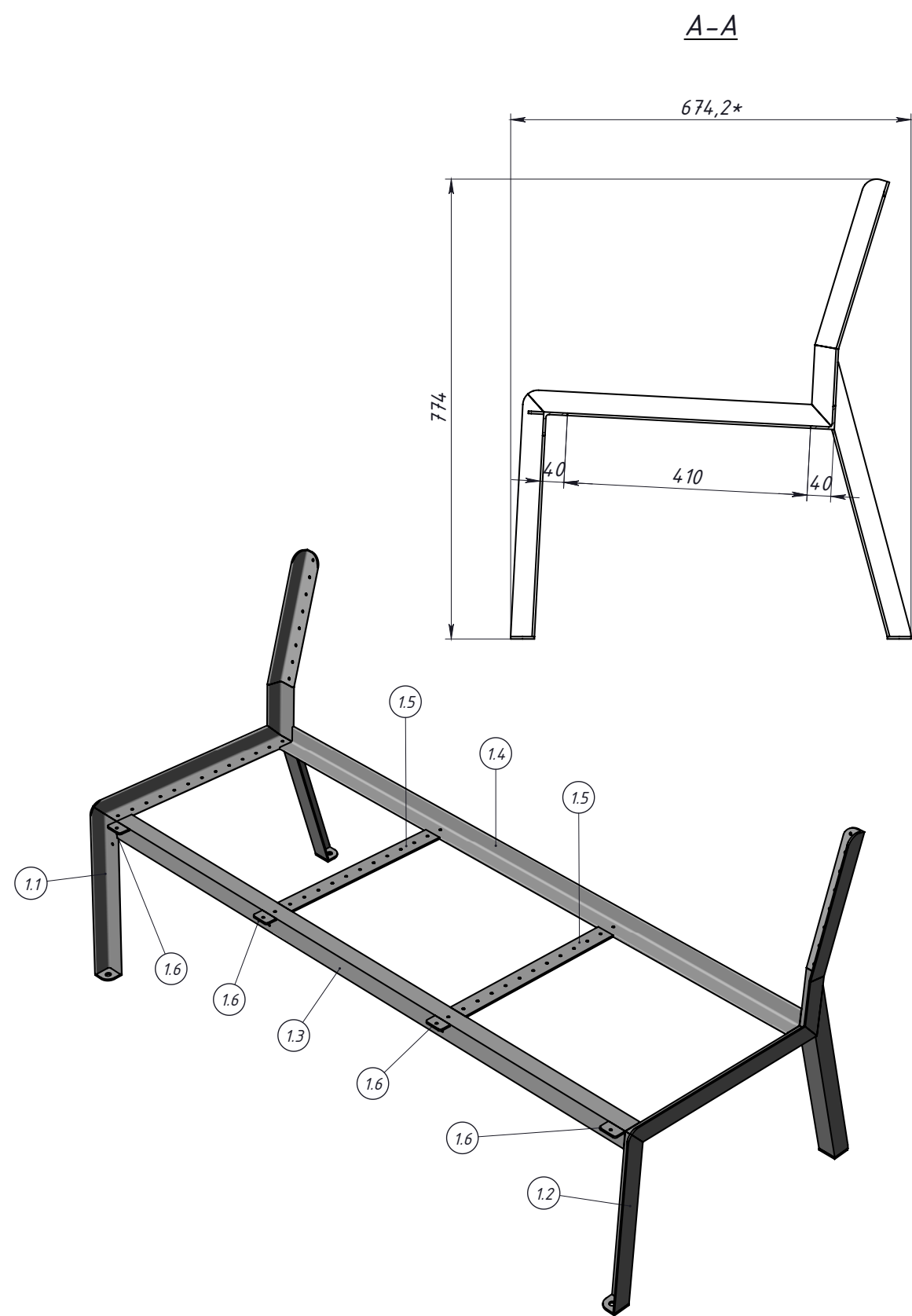


Скамья без подлокотников	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Сборочный чертёж	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 3	
	15.03.2022	1:10	Листов 16	

Металлокаркас в сборе (поз 1)

<i>Поз.</i>	<i>Наименование</i>	<i>Материал</i>	<i>Кол.</i>
	<u><i>Сборочные единицы</i></u>		
<i>1.1</i>	<i>Боковина левая в сборе</i>		<i>1</i>
<i>1.2</i>	<i>Боковина правая в сборе</i>		<i>1</i>
	<u><i>Детали</i></u>		
<i>1.3</i>	<i>Царга передняя</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{Ст3пс ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
<i>1.4</i>	<i>Царга задняя</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{Ст3пс ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
<i>1.5</i>	<i>Полоса сиденья</i>	<i>Лист</i> $\frac{A-4 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{Ст3пс ГОСТ } 380-2005}$	<i>2</i>
<i>1.6</i>	<i>Ухо сиденья</i>	<i>Лист</i> $\frac{A-4 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{Ст3пс ГОСТ } 380-2005}$	<i>4</i>

Скамья без подлокотников	Конструктор: К. С. Трайковский			 ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Металлокаркас Спецификация	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 4	
	15.03.2022	1:1	Листов 16	



**** Стыки деталей варить по контуру. После сварки наружные швы зачистить в плоскость деталей, внутренние обработать с плавным переходом к основному материалу.**

Область сварки зачистить от следов побежалости, брызги от сварки недопустимы.

Скамья без подлокотников	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Металлокаркас Сборочный чертёж	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 5	
	15.03.2022	1:10	Листов 16	

Боковина левая в сборе (поз. 1.1)

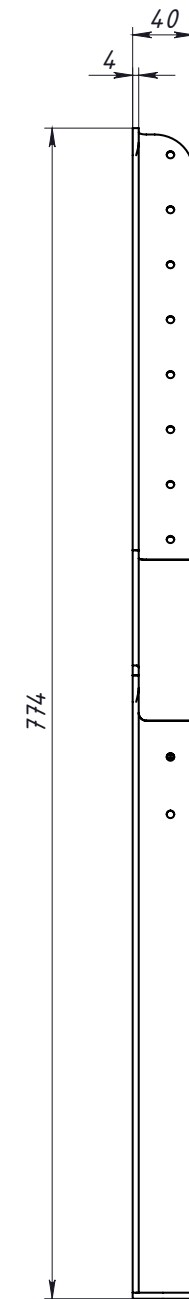
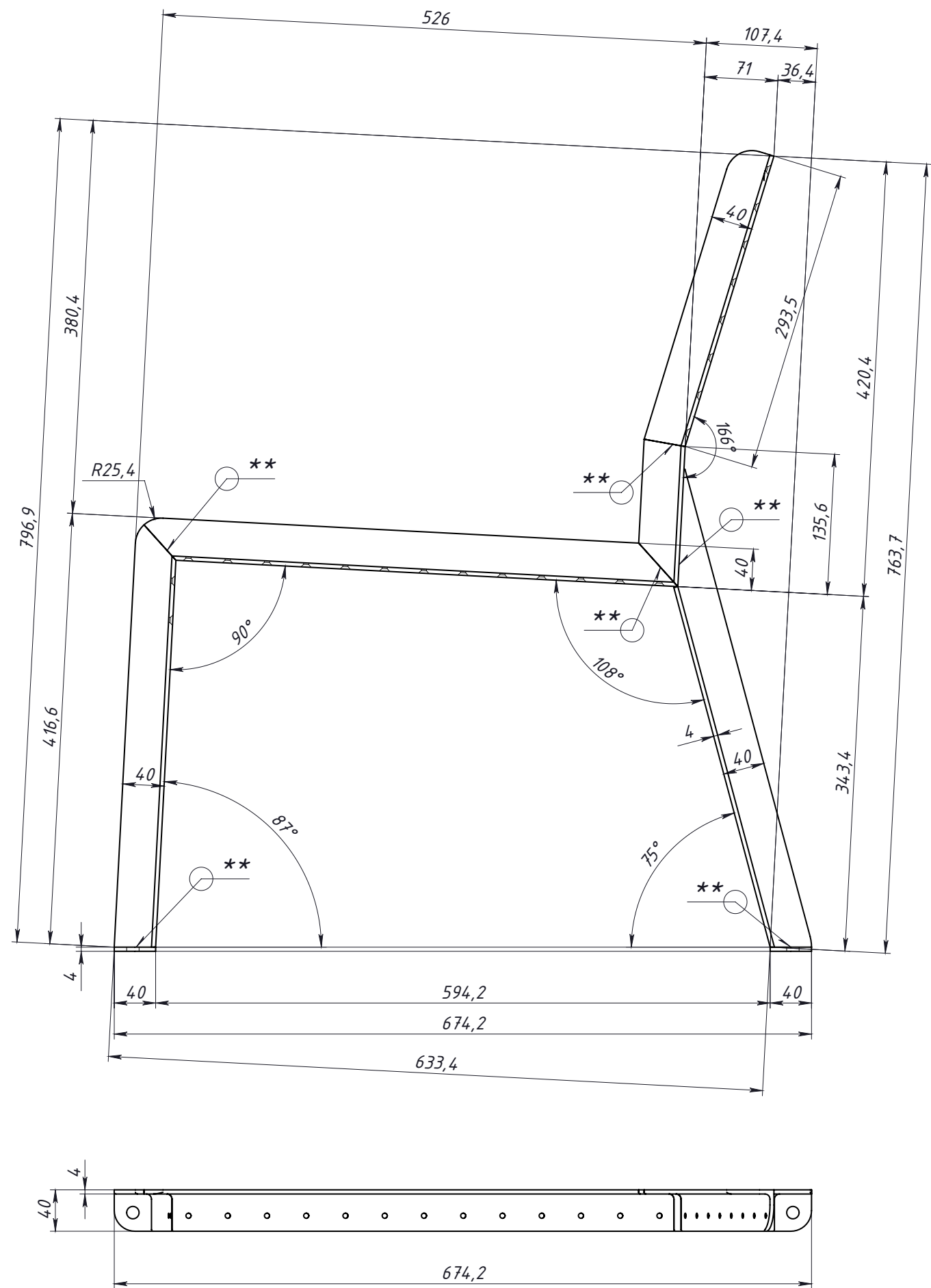
<i>Поз.</i>	<i>Наименование</i>	<i>Материал</i>	<i>Кол.</i>
	<u><i>Детали</i></u>		
<i>1.1.1</i>	<i>Ножка передняя левая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
<i>1.1.2</i>	<i>Царга боковины левая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
<i>1.1.3</i>	<i>Спинка боковая левая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
<i>1.1.4</i>	<i>Спинка боковая левая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
<i>1.1.5</i>	<i>Ножка задняя левая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
<i>1.1.6</i>	<i>Опора ножки</i>	<i>Лист</i> $\frac{A-4 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>2</i>

<i>Скамья без подлокотников</i>	<i>Конструктор:</i> <i>К. С. Трайковский</i>	ПЭ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
	<i>Дизайнер:</i> <i>А. И. Бегишев</i>	
	<i>Дата:</i> <i>15.03.2022</i>	
	<i>Масштаб</i> <i>1:1</i> <i>Лист</i> <i>6</i> <i>Листов</i> <i>16</i>	
<i>Боковина левая</i> <i>Спецификация</i>		

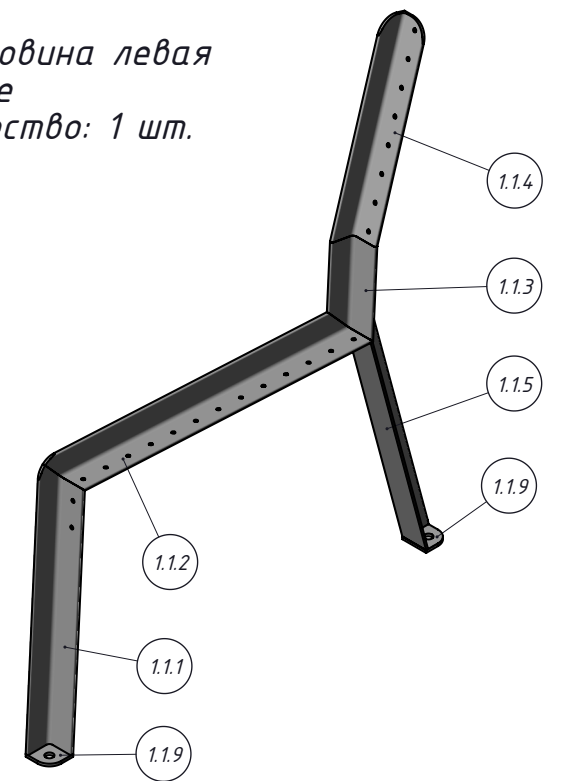
Боковина правая в сборе (поз. 1.2)

<i>Поз.</i>	<i>Наименование</i>	<i>Материал</i>	<i>Кол.</i>
	<u><i>Детали</i></u>		
<i>1.2.1</i>	<i>Ножка передняя левая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
<i>1.2.2</i>	<i>Царга боковины левая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
<i>1.2.3</i>	<i>Спинка боковая левая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
<i>1.2.4</i>	<i>Спинка боковая левая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
<i>1.2.5</i>	<i>Ножка задняя левая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
<i>1.1.6</i>	<i>Опора ножки</i>	<i>Лист</i> $\frac{A-4 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>2</i>

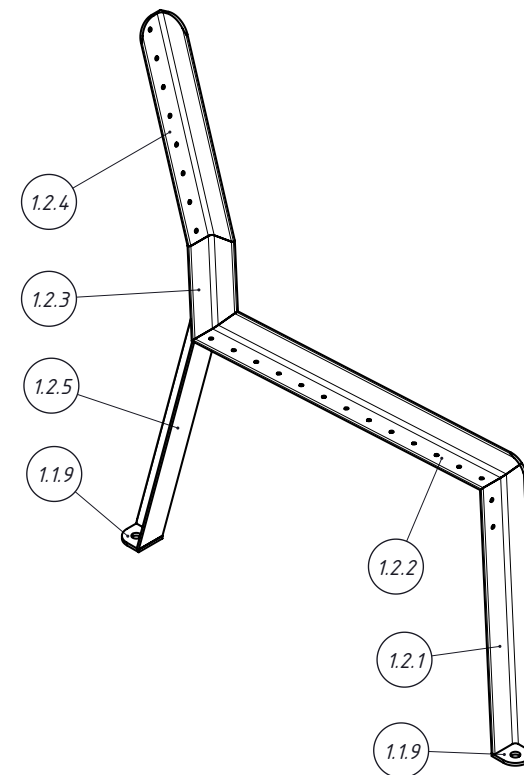
Скамья без подлокотников	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Боковина правая Спецификация	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 7	
	15.03.2022	1:1	Листов 16	



1.1 Боковина левая
в сборе
Количество: 1 шт.

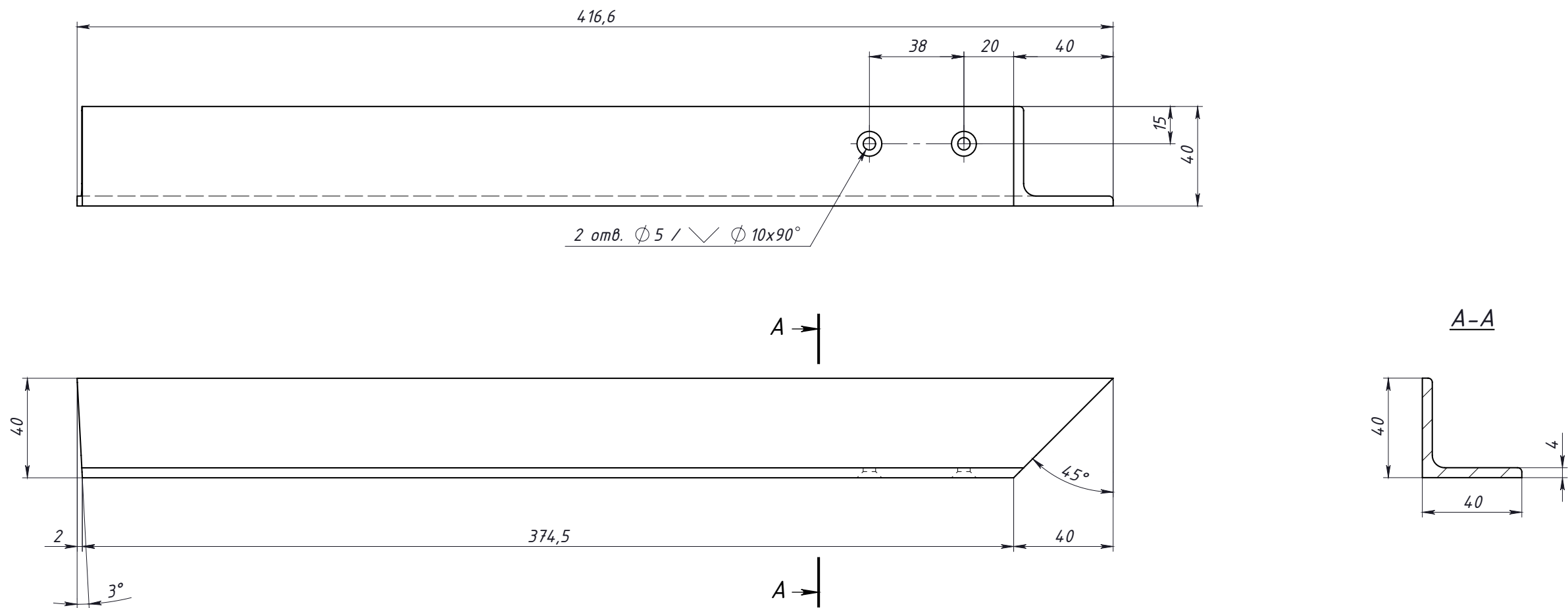


1.2 Боковина правая
в сборе (зеркально)
Количество: 1 шт.



** Стыки деталей варить по контуру. После сварки наружные швы зачистить в плоскость деталей, внутренние обработать с плавным переходом к основному материалу.

Скамья без подлокотников	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТ РАЗРАБОТКА
Боковина левая / правая Сборочный чертёж	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 8	
	15.03.2022	1:5	Листов 16	

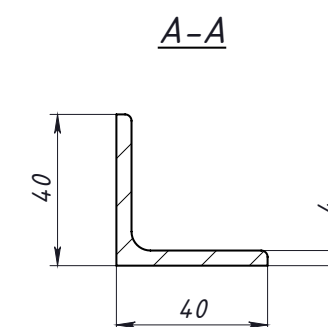
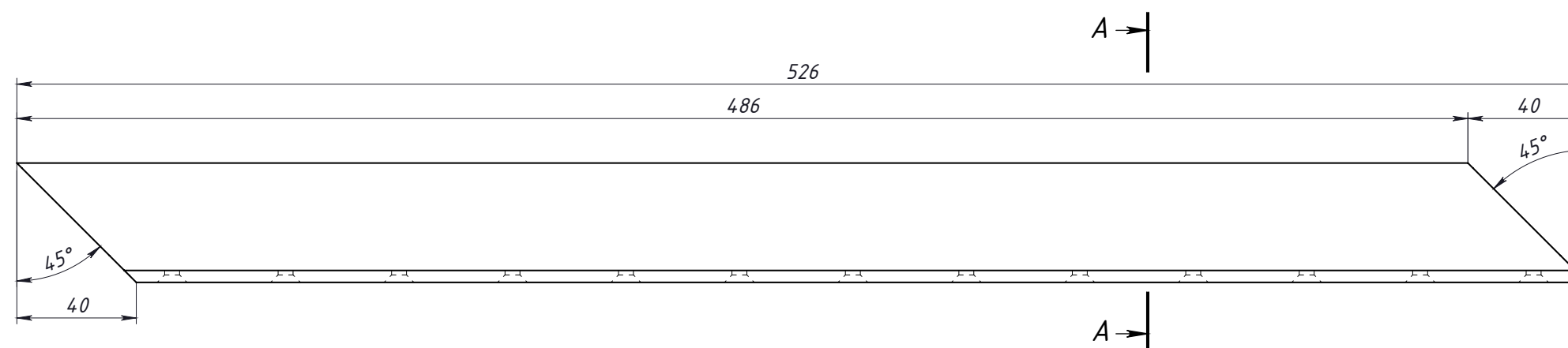
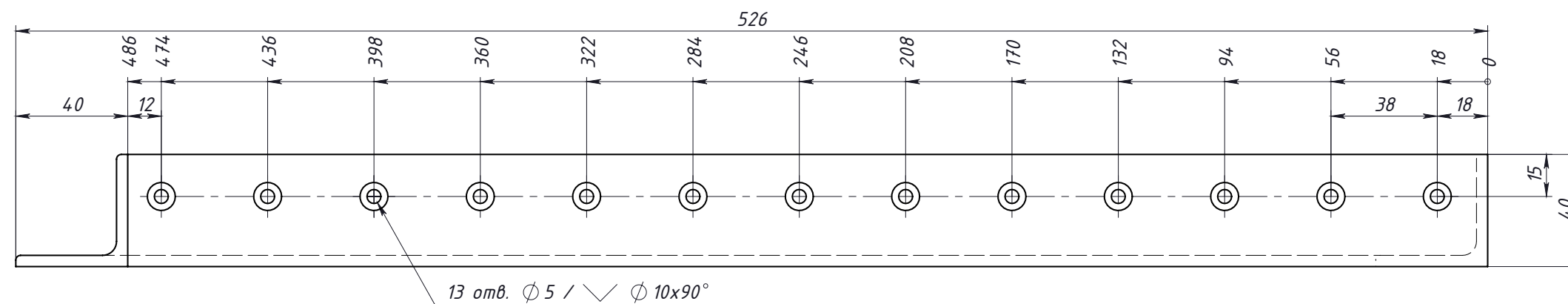


Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5

1.1.1 Ножка передняя левая
Количество: 1 шт.
А-40х40х4 ГОСТ 8509-93
Материал: Уголок Ст3пс ГОСТ 380-2005

1.2.1 Ножка передняя правая (зеркально)
Количество: 1 шт.
А-40х40х4 ГОСТ 8509-93
Материал: Уголок Ст3пс ГОСТ 380-2005

Скамья без подлокотников	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Деталировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 9	
	15.03.2022	1:2	Листов 16	



Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5

1.1.2 Царга левая


Количество: 1 шт.

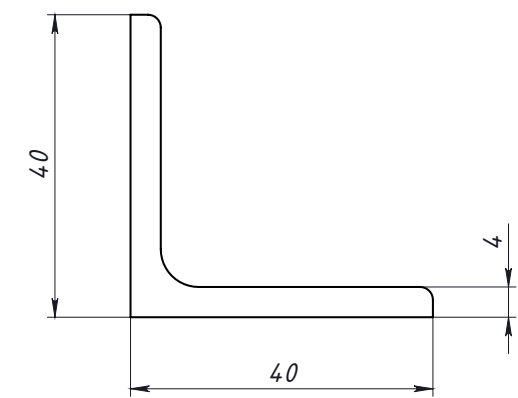
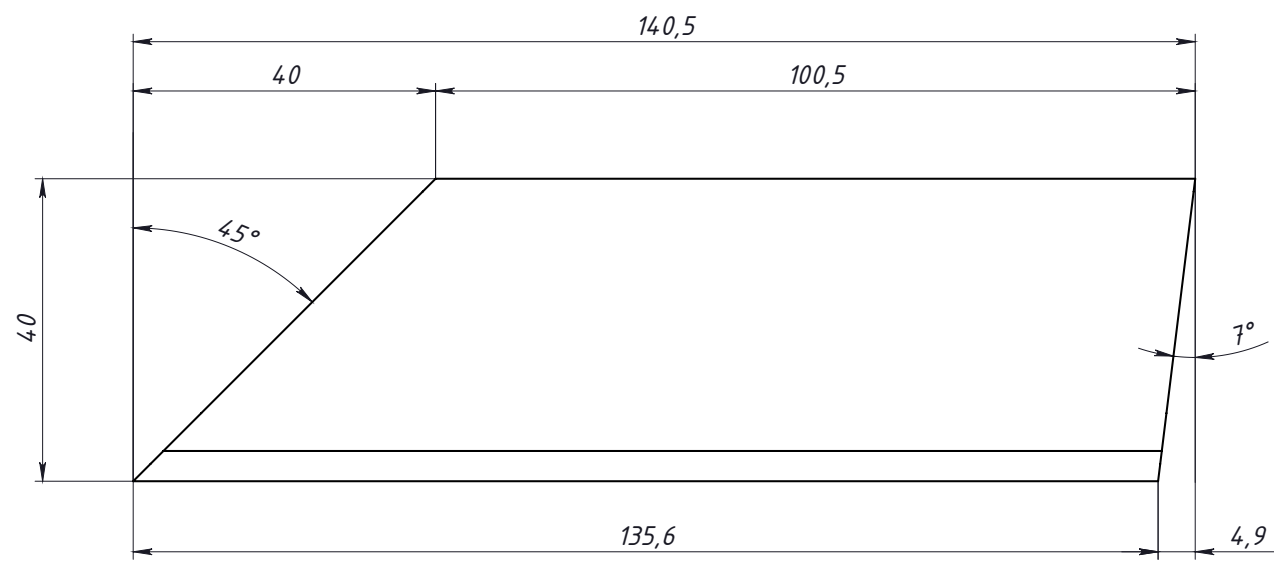
Материал: Уголок $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{Ст3пс ГОСТ } 380-2005}$

1.2.2 Царга правая (зеркально)

Количество: 1 шт.

Материал: Уголок $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{Ст3пс ГОСТ } 380-2005}$

Скамья без подлокотников	Конструктор: К. С. Трайковский			 ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Деталировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 10	
	15.03.2022	1:2	Листов 16	

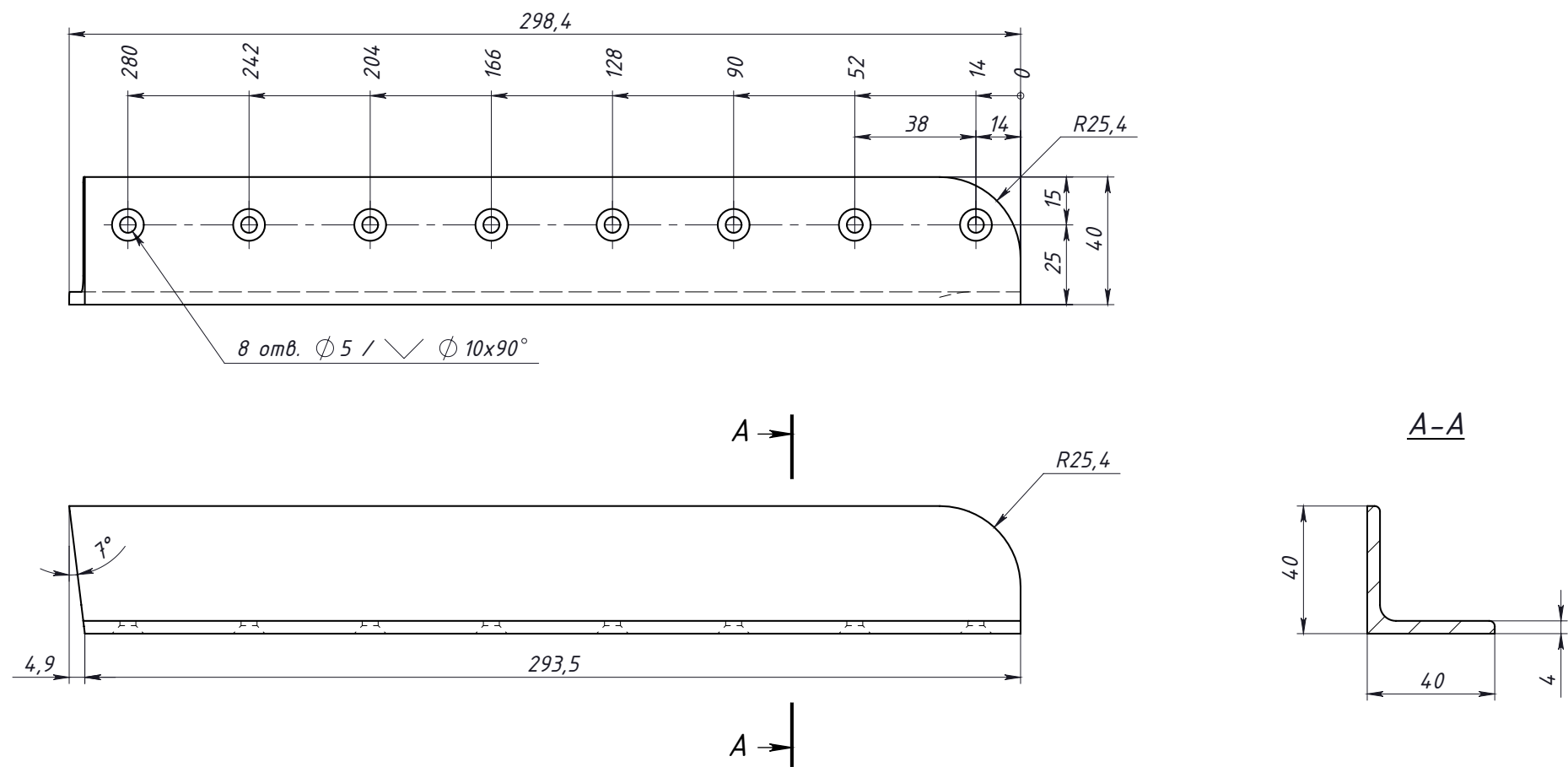


Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5

1.1.3 Спинка левая
Количество: 1 шт.
Материал: Уголок $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{Ст3пс \text{ ГОСТ } 380-2005}$

1.2.3 Спинка правая (зеркально)
Количество: 1 шт.
Материал: Уголок $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{Ст3пс \text{ ГОСТ } 380-2005}$

Скамья без подлокотников	Конструктор: К. С. Трайковский			<div>ПД</div> ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Детализовка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 11	
	15.03.2022	1:1	Листов 16	

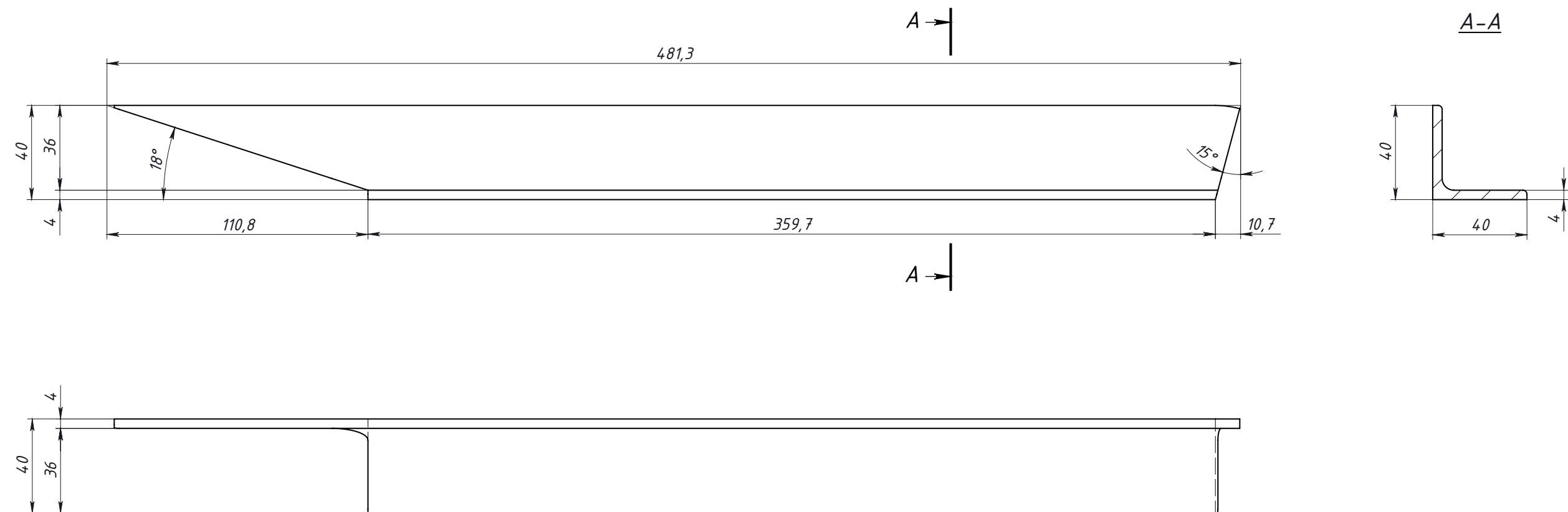


Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5

1.1.4 Спинка левая
Количество: 1 шт.
Материал: Уголок $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{Ст3пс \text{ ГОСТ } 380-2005}$

1.2.4 Спинка правая (зеркально)
Количество: 1 шт.
Материал: Уголок $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{Ст3пс \text{ ГОСТ } 380-2005}$

Скамья без подлокотников	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Деталировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 12	
	15.03.2022	1:2	Листов 16	



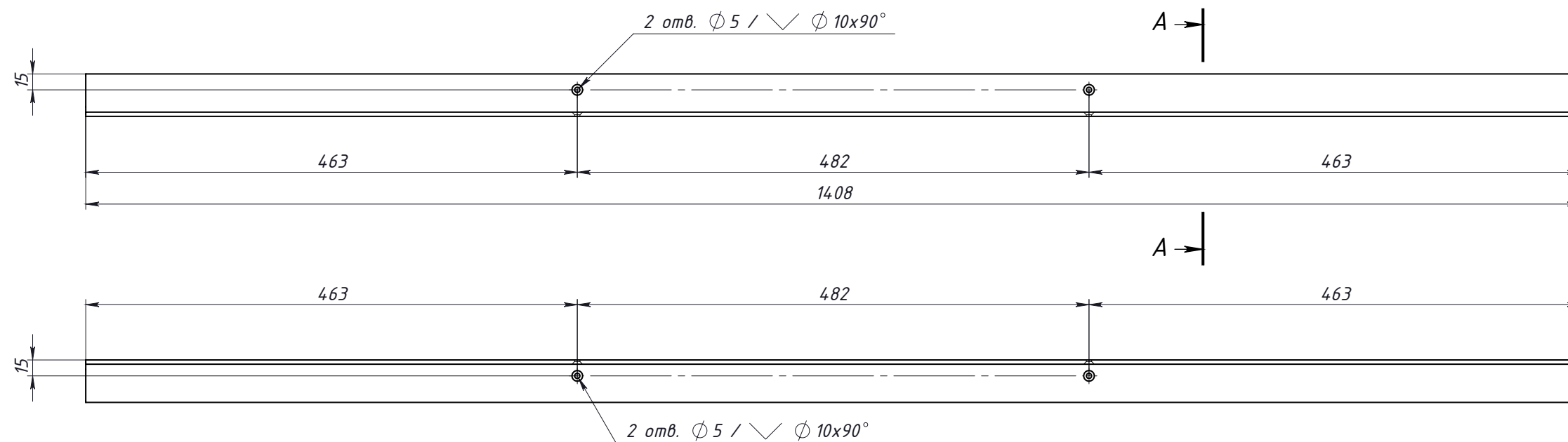
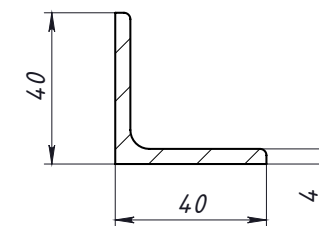
Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5

1.1.5 Ножка задняя левая
Количество: 1 шт.
А-40х40х4 ГОСТ 8509-93
Материал: Уголок Ст3пс ГОСТ 380-2005

1.2.5 Ножка задняя правая (зеркально)
Количество: 1 шт.
А-40х40х4 ГОСТ 8509-93
Материал: Уголок Ст3пс ГОСТ 380-2005

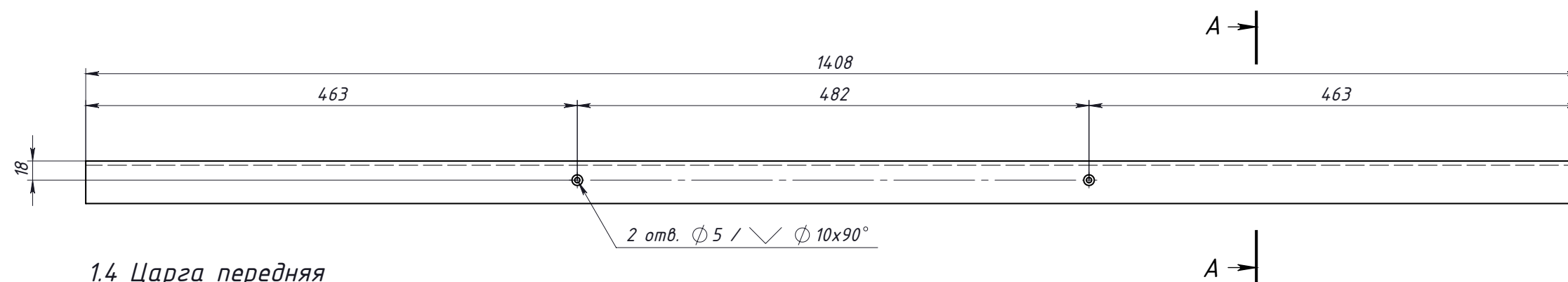
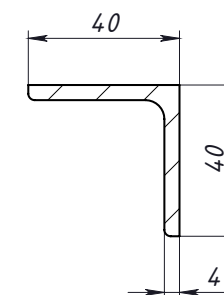
Скамья без подлокотников	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Деталировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 13	
	15.03.2022	1:2	Листов 16	

A-A (1 : 2)



1.3 Царга передняя
Количество: 1 шт.
Материал: Уголок $A-40 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-93
Ст3пс ГОСТ 380-2005

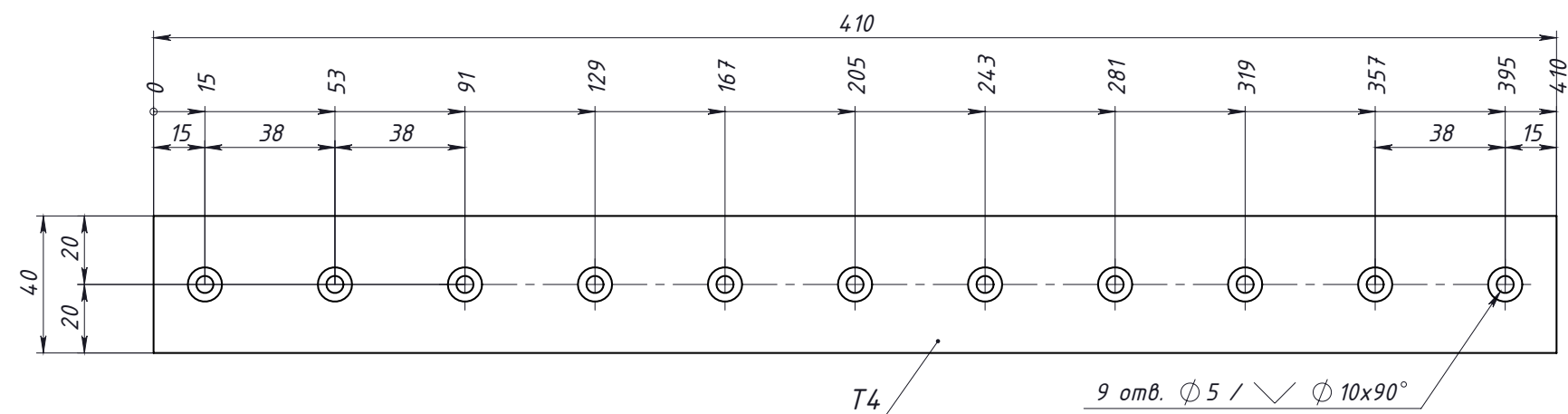
A-A (1 : 2)



1.4 Царга передняя
Количество: 1 шт.
Материал: Уголок $A-40 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8509-93
Ст3пс ГОСТ 380-2005

Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.
Заусенцы снять, острые кромки притупить $R0,5$

Скамья без подлокотников	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТ РАЗРАБОТКА
Деталировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 14	
	15.03.2022	1:5	Листов 16	



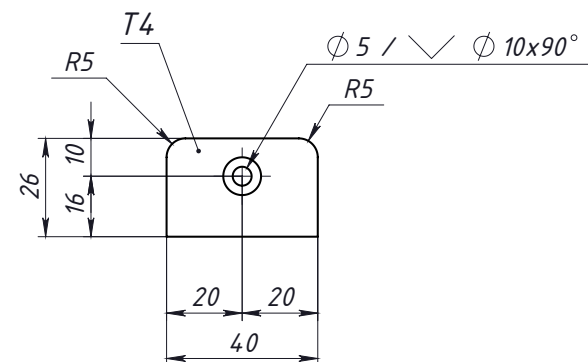
1.5 Полоса сиденья

Количество: 2 шт.

Материал: Лист А-4 ГОСТ 19903-2015

СтЗпс ГОСТ 380-2005

Файл для ЧПУ: "Скамья без подлокотников_01 05_4 мм_2 шт.DXF"



1.6 Ухо сиденья

Количество: 4 шт.

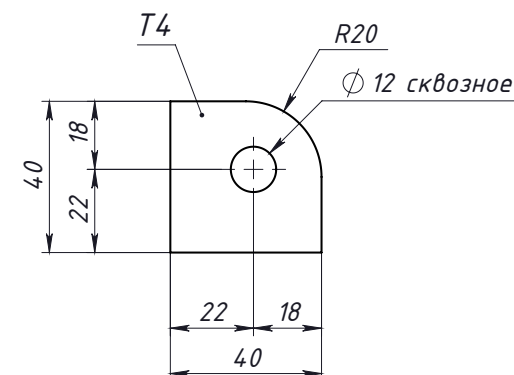
Материал: Лист А-4 ГОСТ 19903-2015

СтЗпс ГОСТ 380-2005

Файл для ЧПУ:

"Скамья без подлокотников_01 06_4 мм_4 шт.DXF"

Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5



1.1.6 Опора ножки

Количество: 4 шт.

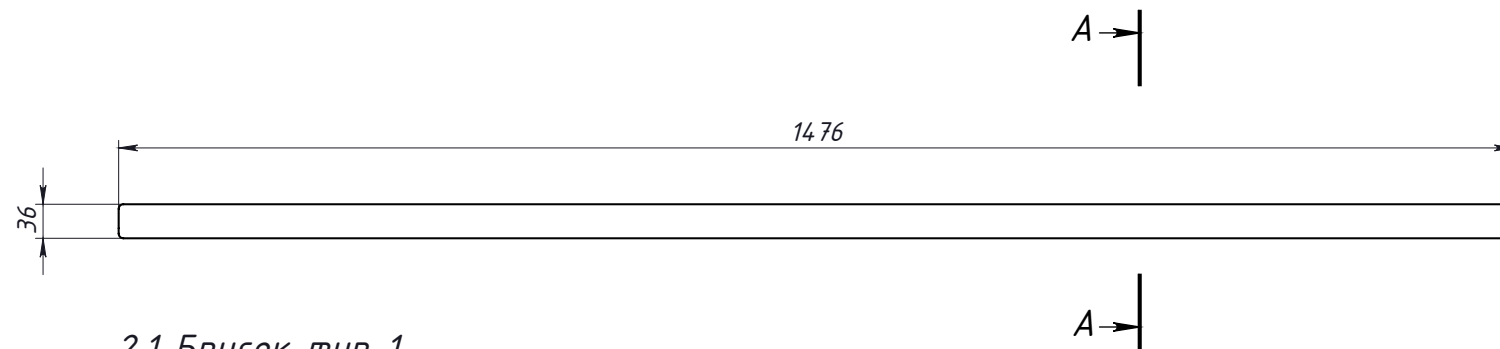
Материал: Лист А-4 ГОСТ 19903-2015

СтЗпс ГОСТ 380-2005

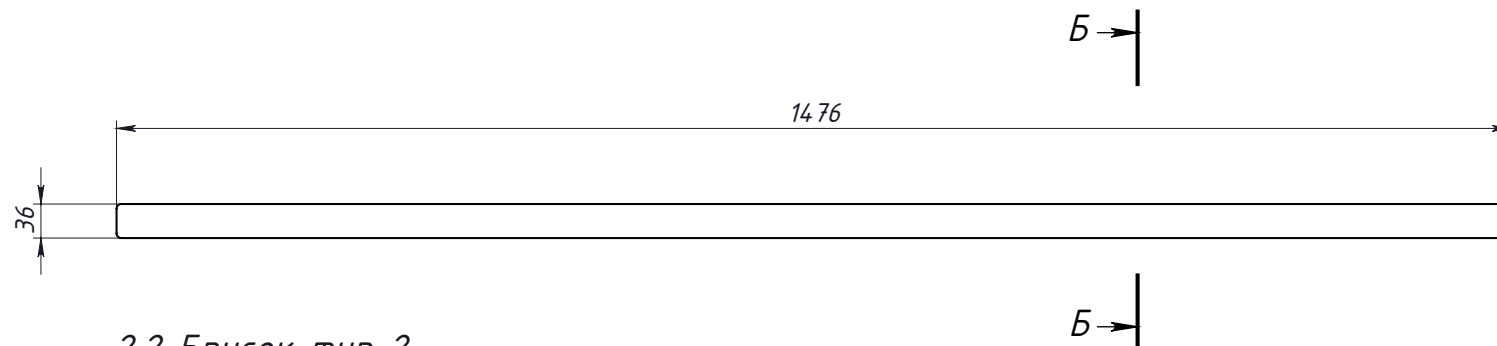
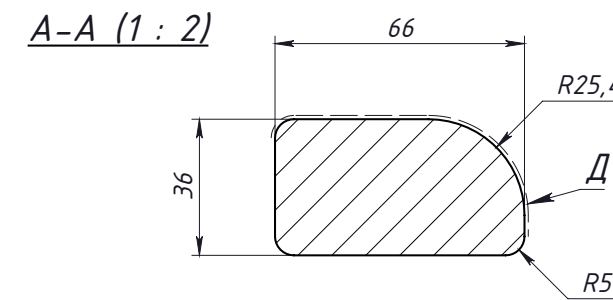
Файл для ЧПУ:

"Скамья без подлокотников_01 01 06_4 мм_4 шт.DXF"

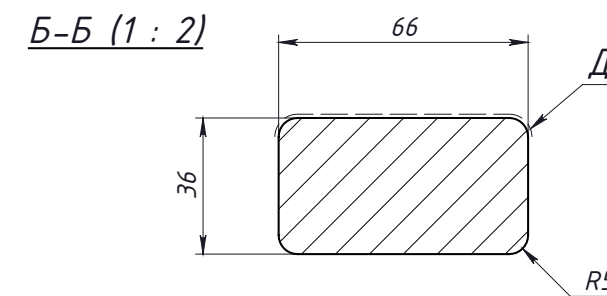
Скамья без подлокотников	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ проектДЕВЕЛОПМЕНТ
Деталировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 15	
	15.03.2022	1:2	Листов 16	



2.1 Брусok тип 1
Материал: Брусok сорт 1 сосна
Количество: 4 шт.



2.2 Брусok тип 2
Материал: Брусok сорт 1 сосна
Количество: 8 шт.



Все неуказанные радиусы R=5 мм

Поверхность Д фактуровать нейлоновой
брашировальной щёткой зернистостью P120

Всю поверхность шлифовать перед покраской
абразивом зернистостью P120

Скамья без подлокотников	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Детализовка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 16	
	15.03.2022	1:8	Листов 16	