

ООО "Проектдевелопмент"  
Регистрационный номер 204 в реестре СРО Ассоциация «Сфера проектировщиков» СРО-П-215-18102019

# Альбом типовых решений уличной мебели и малых архитектурных форм

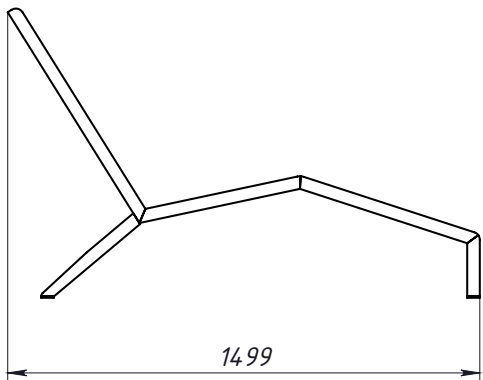
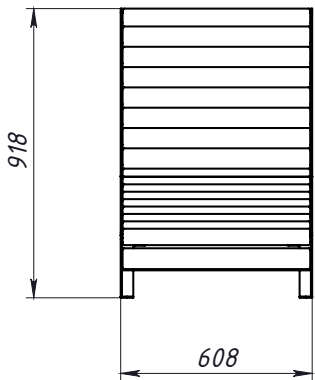
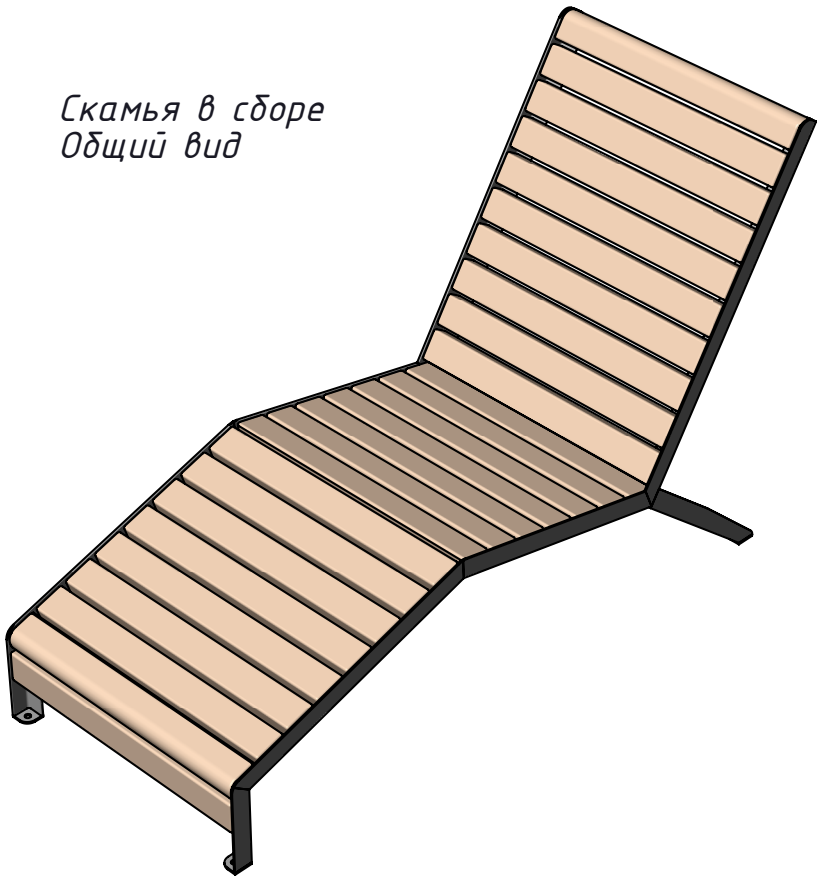
Приложение к регламенту по применению уличной мебели и малых архитектурных форм  
в муниципальных образованиях Красноярского края

## Том 6. Лежак (шезлонг)

Рабочая документация

Директор А. М. Осадчий  
Дизайнер А. И. Безишев  
Конструктор К. С. Трайковский

Скамья в сборе  
Общий вид



1 Металлокаркас в сборе  
1 шт.

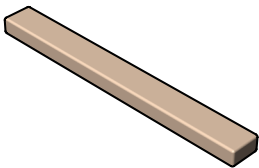
Металлокаркас изготавливать при помощи сварки MIG-MAG в среде защитных газов. Сварные швы по ГОСТ 14771-76, ГОСТ 23518-79.

Для изготовления изделия использовать древесину сосны 1 сорт по ГОСТ 8486-88. На лицевой поверхности трещины, выпадающие сучки, смоляные карманы не допускаются.

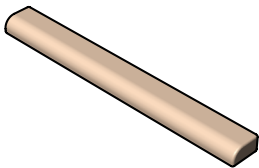
Металлокаркас покрывать методом порошкового окрашивания. Первый слой порошковый антикоррозионный грунт на эпоксидной основе с высоким содержанием цинка. Финишное покрытие полиэфирная порошковая краска матовая, цвет RAL утверждает заказчик согласно регламенту. Степень очистки от окислов и загрязнений перед окрашиванием по ГОСТ 9.402-2004.

Деревянные детали покрывать защитным атмосферостойким маслом Pinotex Wood & Terrace Oil цвет утверждает заказчик согласно регламенту.

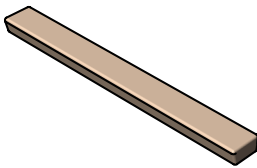
Площадь поверхности металлокаркаса 1,0 м. кв.  
Площадь поверхности деревянных деталей 3,3 м. кв.  
Вес металлокаркаса 15,3 кг.  
Вес деревянных деталей 19 кг.



2.1 Брусok тип 1  
23 шт.



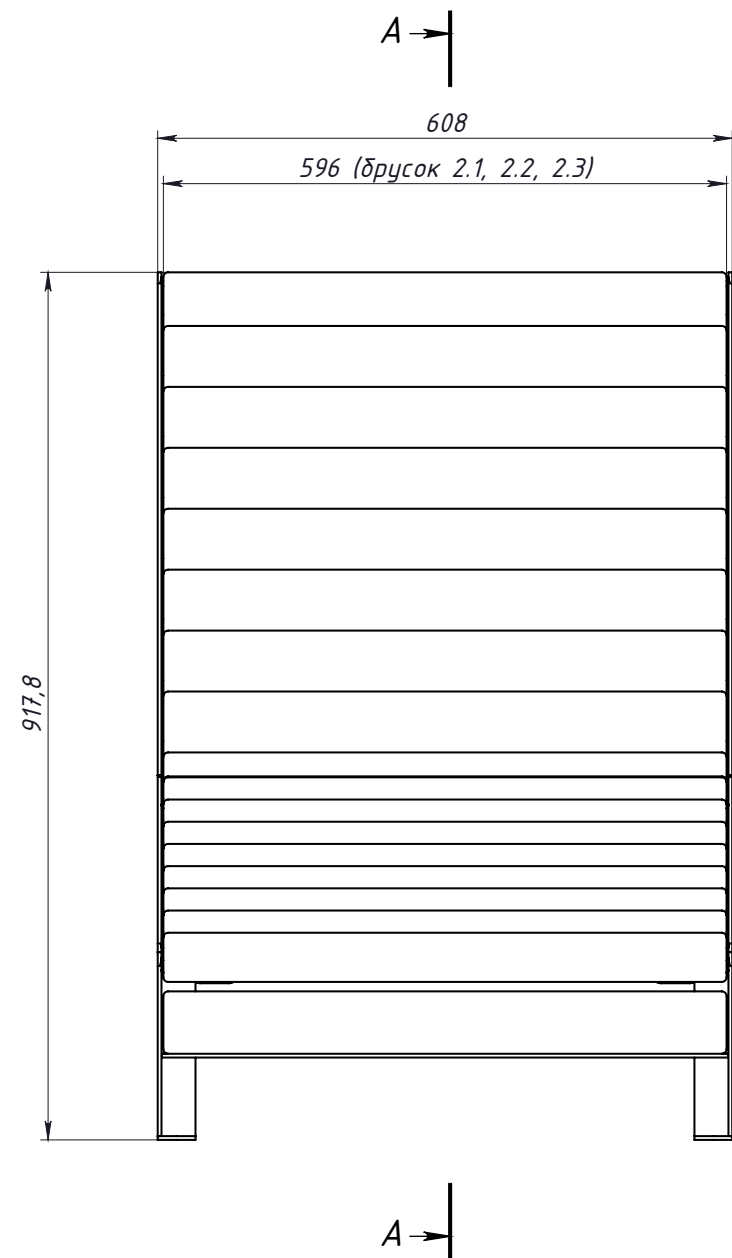
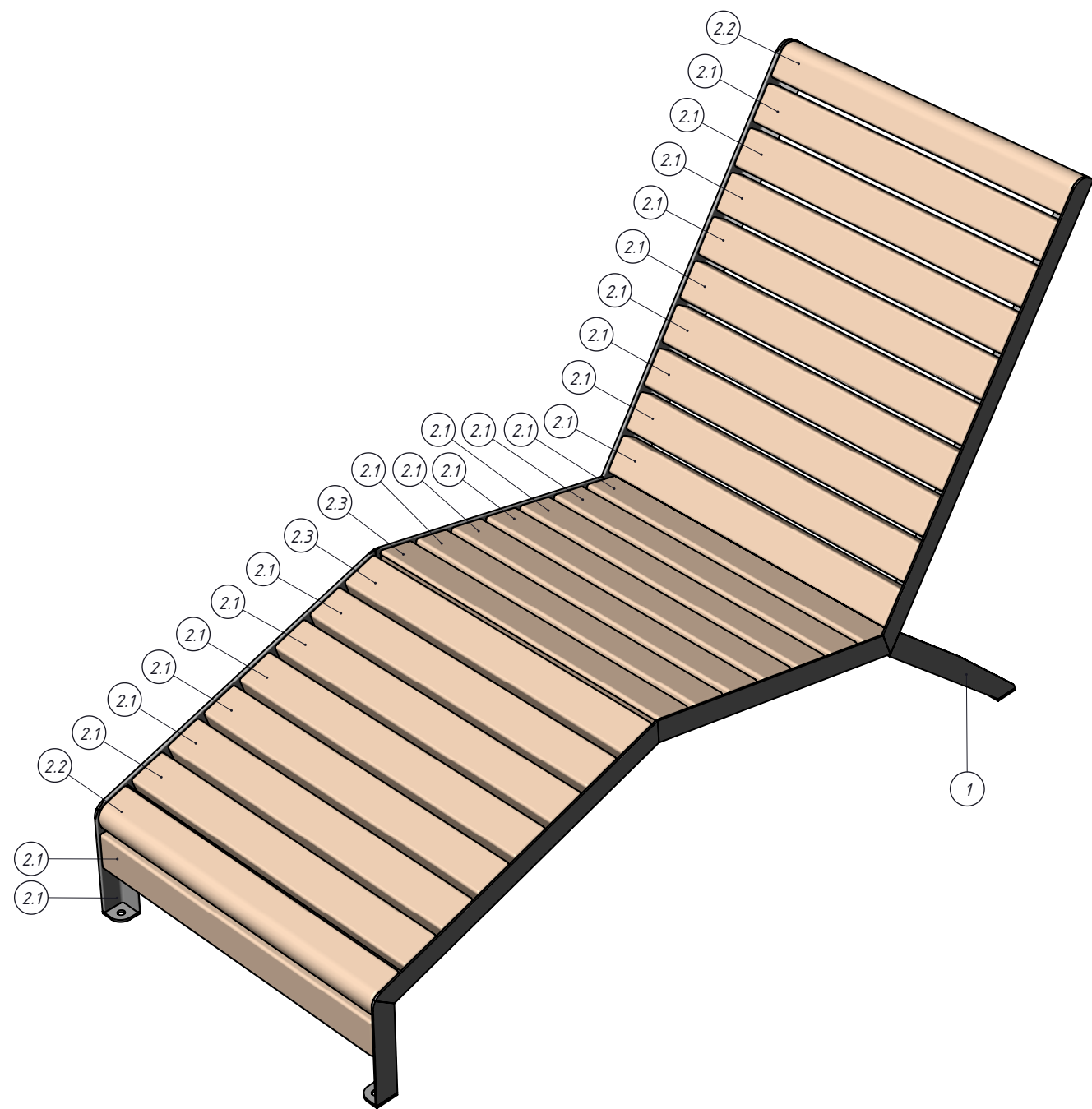
2.2 Брусok тип 2  
2 шт.



2.3 Брусok тип 3  
2 шт.

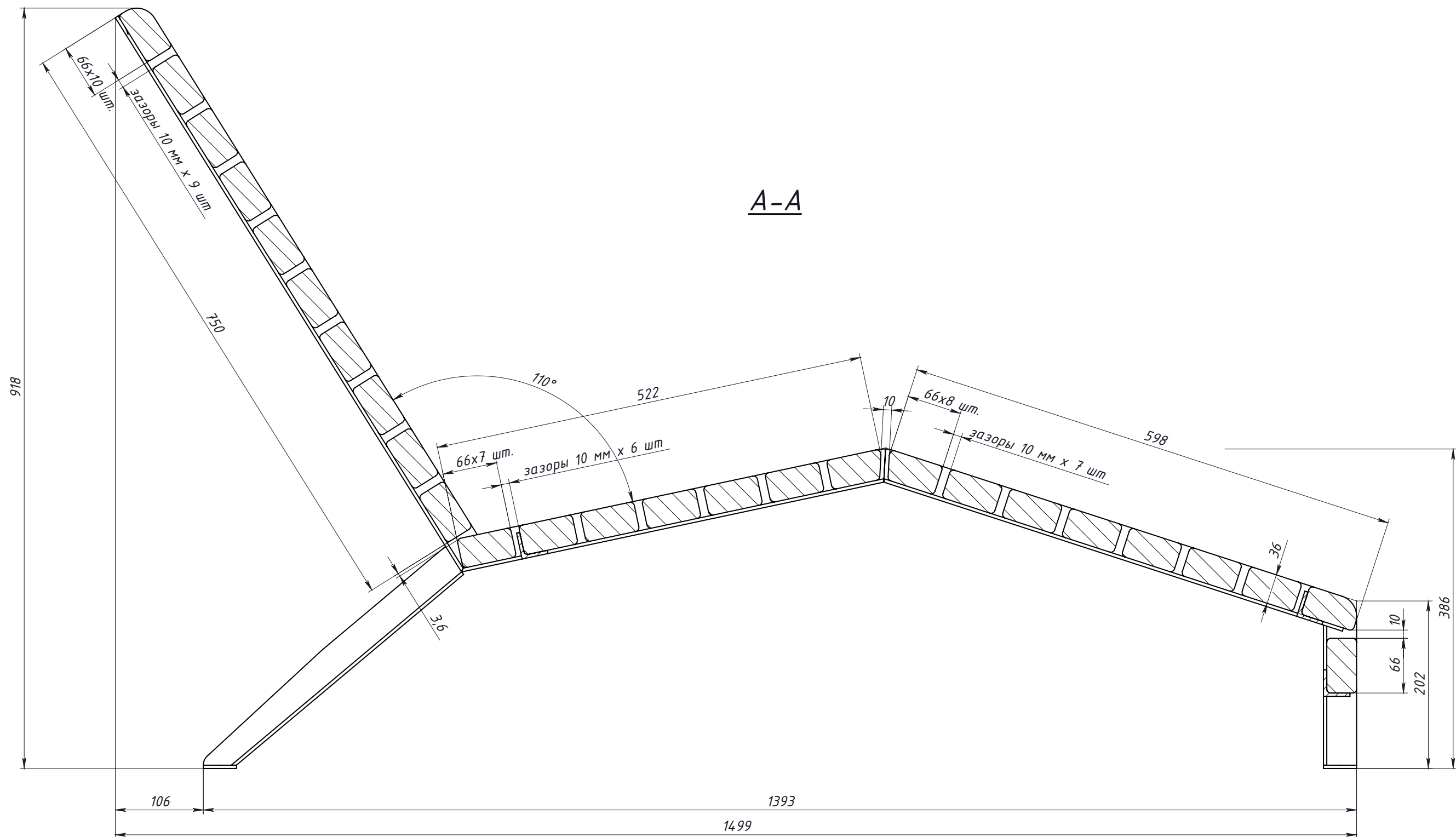
Шезлонг	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТАДЕВЕЛОПМЕНТ
Общий вид Комплектация изделия	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 1	
	18.03.2022	1:12	Листов 15	

<i>Поз.</i>	<i>Наименование</i>	<i>Материал</i>	<i>Кол.</i>
	<u><i>Сборочные единицы</i></u>		
<i>1</i>	<i>Металлокаркас в сборе</i>		<i>1</i>
	<u><i>Детали</i></u>		
<i>2.1</i>	<i>Брусok тип 1</i>	<i>Брусok - 1 - сосна - 36x66 - ГОСТ 8486-86</i>	<i>23</i>
<i>2.2</i>	<i>Брусok тип 2</i>	<i>Брусok - 1 - сосна - 36x66 - ГОСТ 8486-86</i>	<i>2</i>
<i>2.3</i>	<i>Брусok тип 3</i>	<i>Брусok - 1 - сосна - 36x66 - ГОСТ 8486-86</i>	<i>2</i>
	<u><i>Стандартные изделия</i></u>		
	<i>Шуруп с потайной головкой DIN 7962-4,5x30- желтопассивированный</i>		<i>108</i>
<i>Шезлонг</i>		<i>Конструктор:</i> <i>К. С. Трайковский</i>	
<i>Спецификация</i>		<i>Дизайнер:</i> <i>А. И. Бегишев</i>	
		<i>Дата:</i> <i>18.03.2022</i>	<i>Масштаб</i> <i>1:1</i>
		<i>Лист 2</i> <i>Листов 15</i>	
		<b>ПЗ</b> ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ	



Деревянные детали (поз. 2.1, 2.2, 2.3) крепить к металлическому каркасу шурупами 4,5x30 (108 шт.) через подготовленные отверстия

Шезлонг	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТАДЕВЕЛОПМЕНТ
Сборочный чертёж	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 3	
	18.03.2022	1:8	Листов 15	

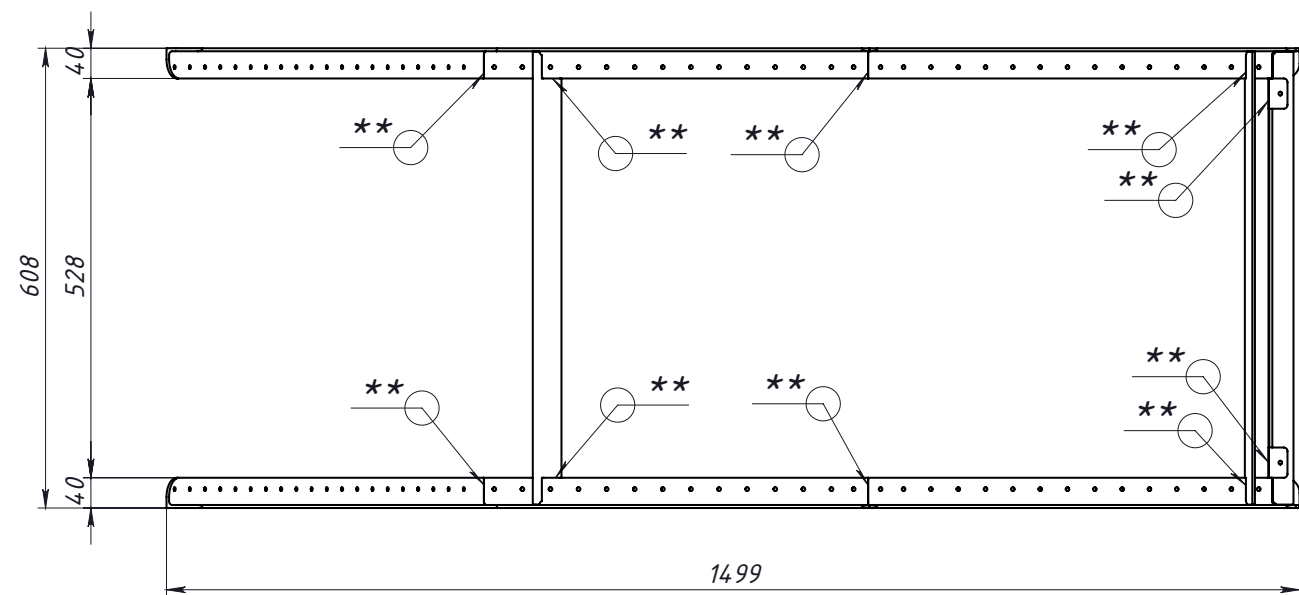
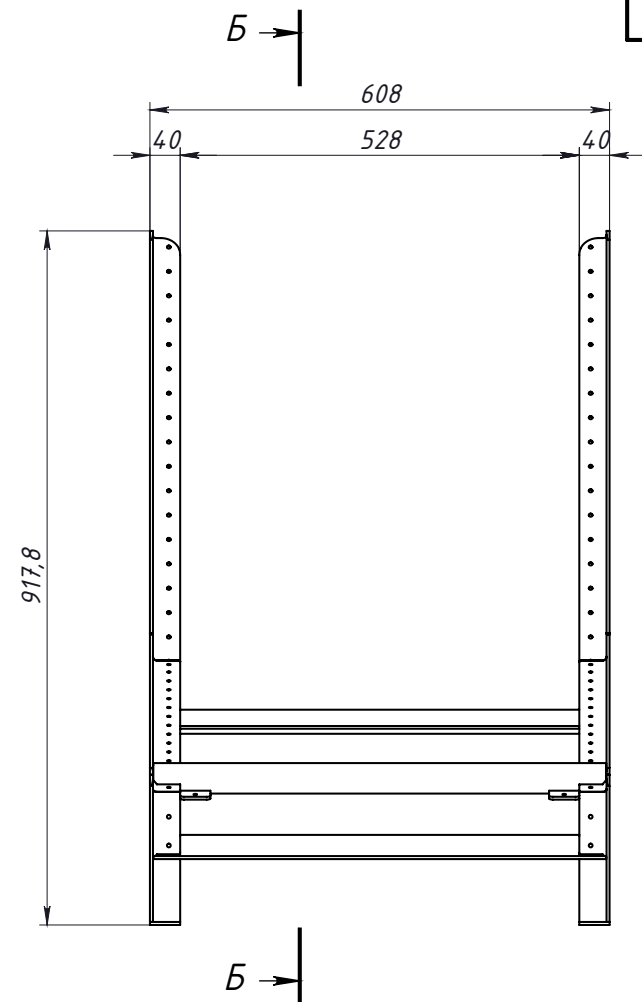
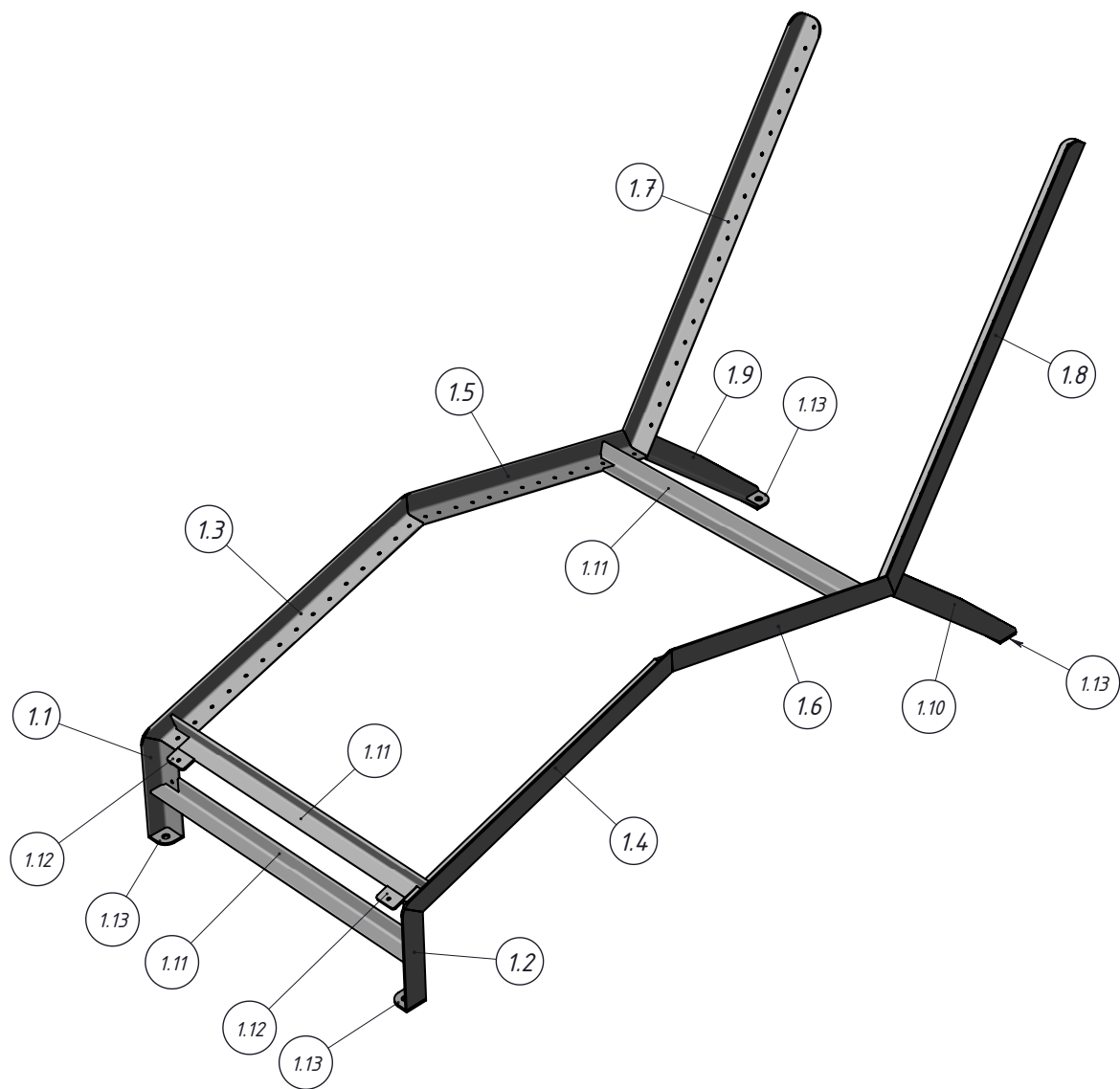


Шезлонг	Конструктор: К. С. Трайковский			<div>ПЗ</div> ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Сборочный чертёж Разрез	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 4	
	18.03.2022	1:5	Листов 15	

*Металлокаркас в сборе (поз 1)*

<i>Поз.</i>	<i>Наименование</i>	<i>Материал</i>	<i>Кол.</i>
	<u><i>Детали</i></u>		
1.1	<i>Боковина 1 левая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
1.2	<i>Боковина 1 правая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
1.3	<i>Боковина 2 левая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
1.4	<i>Боковина 2 правая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
1.5	<i>Боковина 3 левая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
1.6	<i>Боковина 3 правая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
1.7	<i>Боковина 4 левая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
1.8	<i>Боковина 4 правая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
1.9	<i>Ножка задняя левая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
1.10	<i>Ножка задняя правая</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>1</i>
1.11	<i>Царга</i>	<i>Уголок</i> $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>3</i>
1.12	<i>Ухо</i>	<i>Лист</i> $\frac{A-4 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>2</i>
1.13	<i>Опора ножки</i>	<i>Лист</i> $\frac{A-4 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$	<i>4</i>

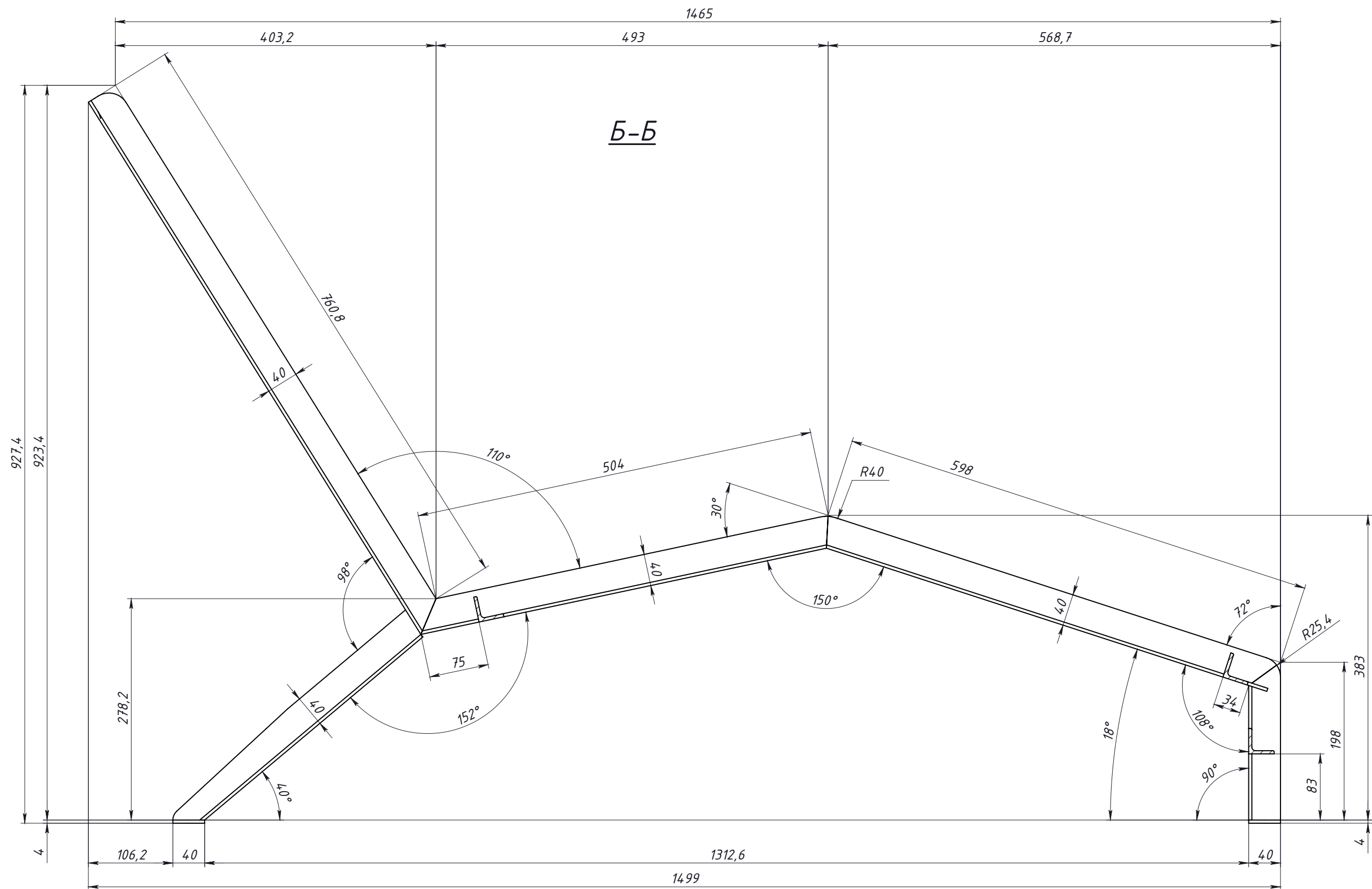
Шезлонг	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Металлокаркас Спецификация	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 5	
	18.03.2022	1:1	Листов 15	



\*\* Все стыки деталей (также и неуказанные) варить по контуру. После сварки наружные швы зачистить в плоскость деталей, внутренние обработать с плавным переходом к основному материалу.

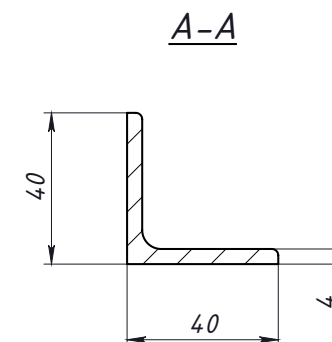
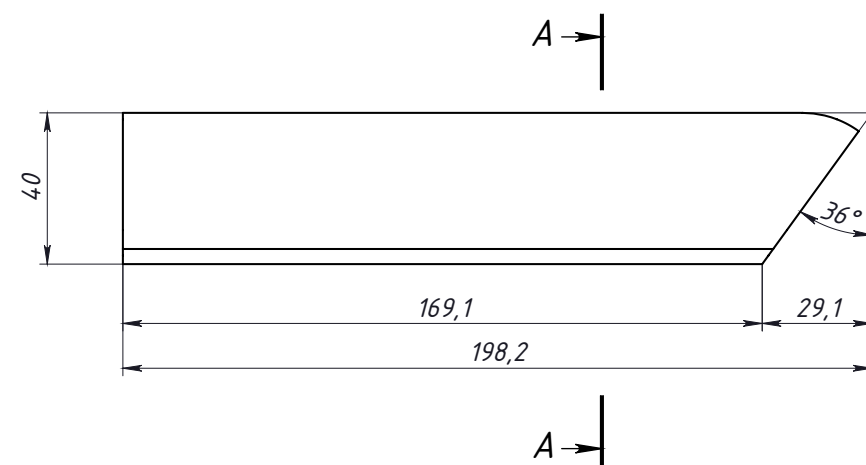
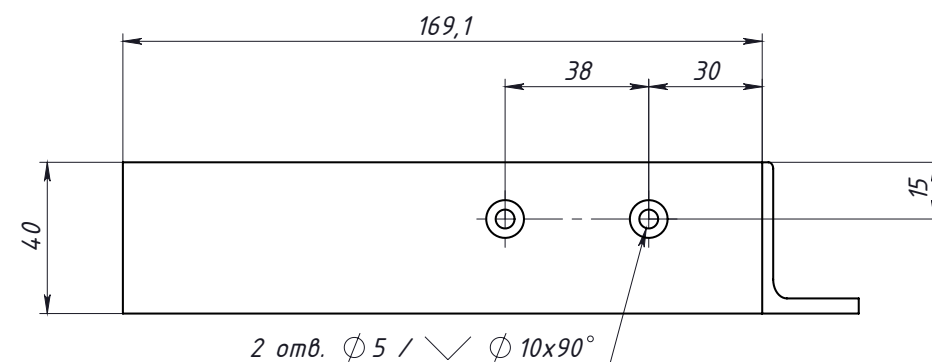
Область сварки зачистить от следов побежалости, брызги от сварки недопустимы.

<div>Шезлонг</div>	Конструктор: К. С. Трайковский			<div>ПЗ</div> <div>ПРОЕКТАДЕВЕЛОПМЕНТ</div>
	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 6	
	18.03.2022	1:10	Листов 15	
<div>Металлокаркас</div> <div>Сборочный чертёж</div>				



Шезлонг		Конструктор: К. С. Трайковский			<div>ПЗ</div> <div>ПРОЕКТАДЕВЕЛОПМЕНТ</div>
Металлокаркас (поз. 1) Сборочный чертёж. Разрез		Дизайнер: А. И. Бегишев			
		Дата:	Масштаб	Лист 7	
		18.03.2022	1:5	Листов 15	





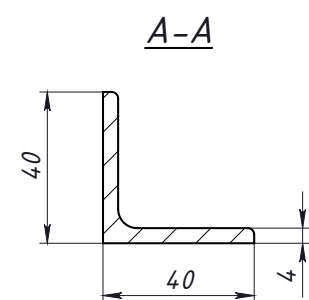
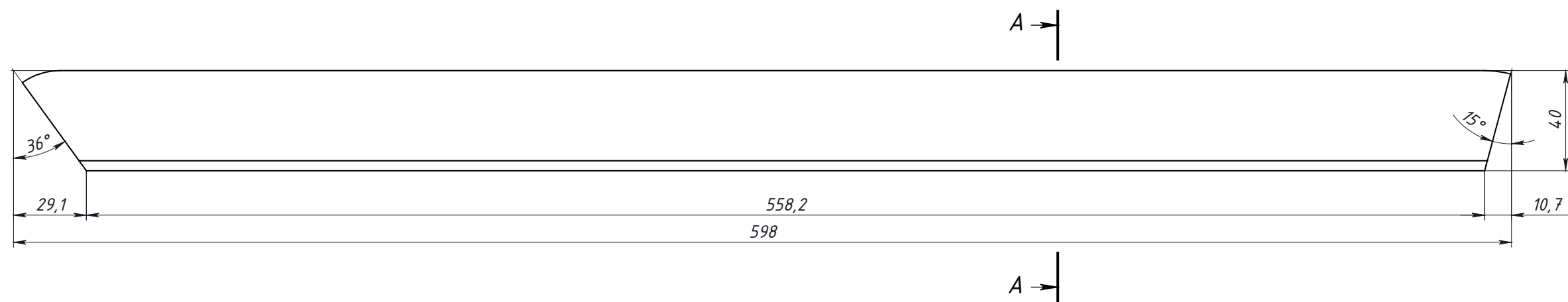
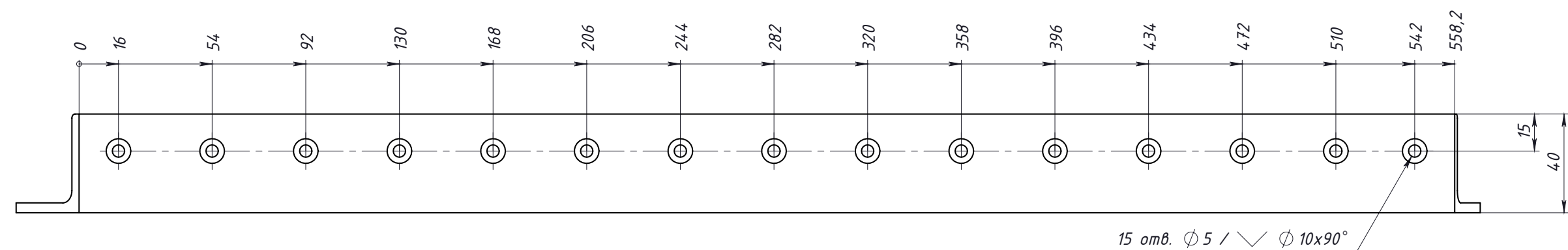
Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.  
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5

1.1 Боковина 1 левая  
Количество: 1 шт.  
А-40x40x4 ГОСТ 8509-93  
Материал: Уголок Ст3пс ГОСТ 380-2005

1.2 Боковина 1 правая (зеркально)  
Количество: 1 шт.  
А-40x40x4 ГОСТ 8509-93  
Материал: Уголок Ст3пс ГОСТ 380-2005

Шезлонг	Конструктор: К. С. Трайковский		
	Дизайнер: А. И. Бегишев		
	Дата:	Масштаб	Лист 8
	18.03.2022	1:2	Листов 15
Деталировка			

ПД  
ПРОЕКТАДЕВЕЛОПМЕНТ

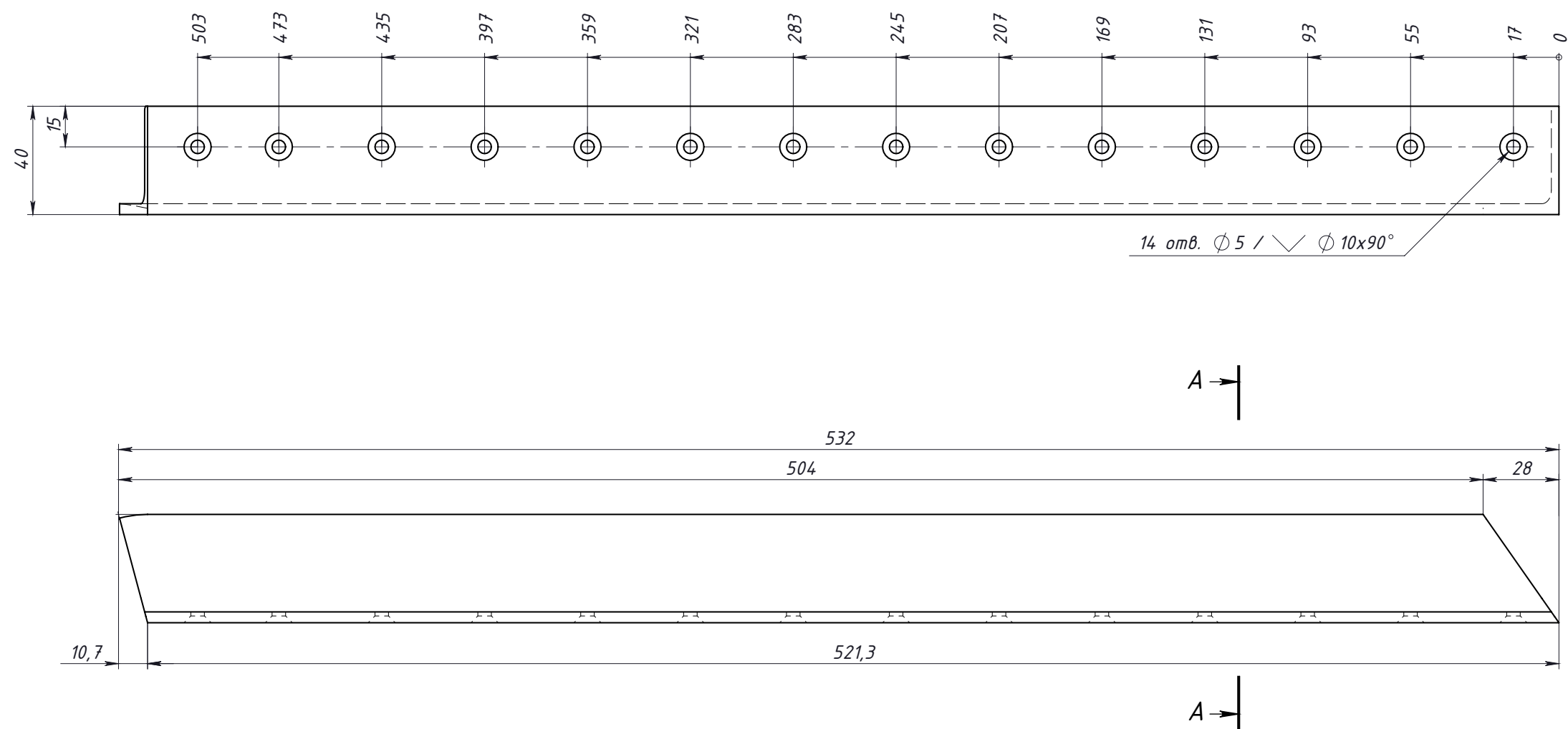


1.3 Боковина 2 левая  
Количество: 1 шт.  
А-40x40x4 ГОСТ 8509-93  
Материал: Уголок Ст3пс ГОСТ 380-2005

1.4 Боковина 2 правая (зеркально)  
Количество: 1 шт.  
А-40x40x4 ГОСТ 8509-93  
Материал: Уголок Ст3пс ГОСТ 380-2005

Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.  
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5

Шезлонг	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Деталировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 9	
	18.03.2022	1:2	Листов 15	

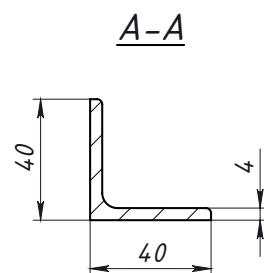
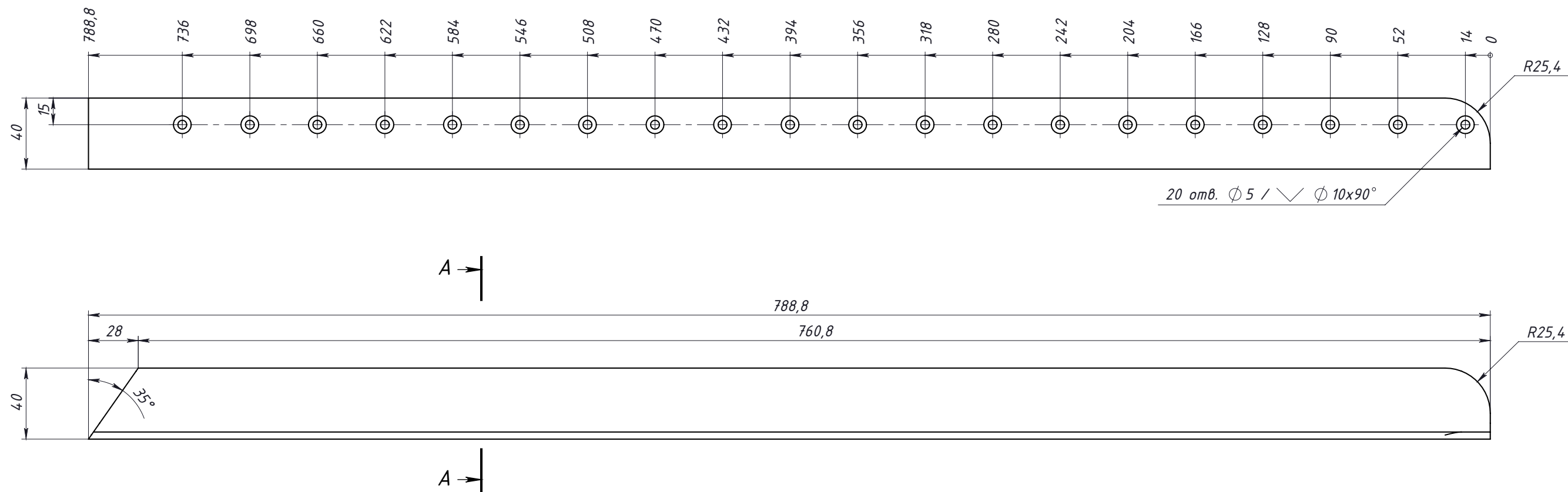


Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.  
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5

1.5 Боковина 3 левая  
Количество: 1 шт.  
Материал: Уголок  $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$

1.6 Боковина 3 правая (зеркально)  
Количество: 1 шт.  
Материал: Уголок  $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{СтЗпс \text{ ГОСТ } 380-2005}$

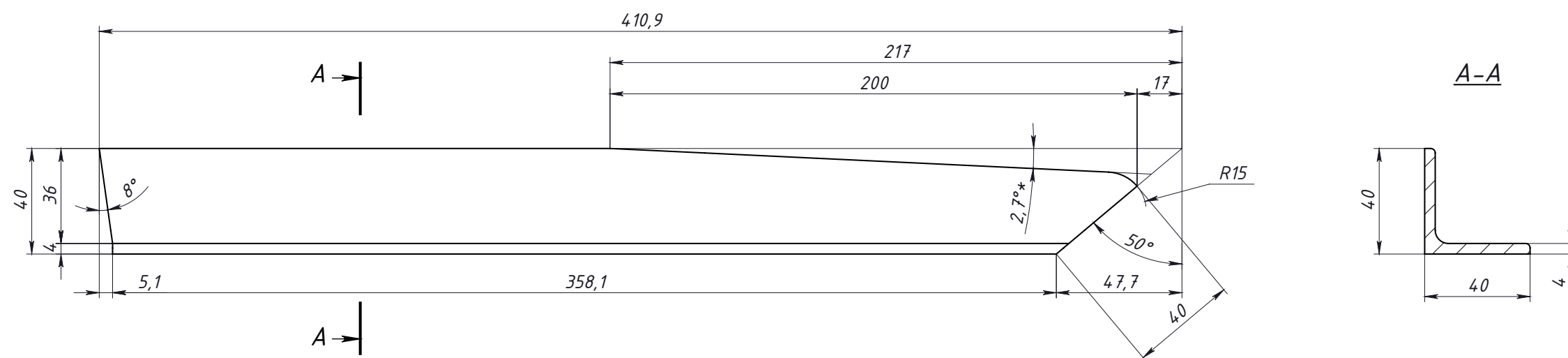
Шезлонг	Конструктор: К. С. Трайковский			<div>ПЗ</div> ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Деталировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 10	
	18.03.2022	1:2	Листов 15	



- 1.7 Боковина 4 левая  
Количество: 1 шт.  
Материал: Уголок  $A-40 \times 40 \times 4$  ГОСТ 8509-93  
СтЗпс ГОСТ 380-2005
- 1.8 Боковина 4 правая (зеркально)  
Количество: 1 шт.  
Материал: Уголок  $A-40 \times 40 \times 4$  ГОСТ 8509-93  
СтЗпс ГОСТ 380-2005

Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.  
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5

Шезлонг	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Деталировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 11	
	18.03.2022	1:2.5	Листов 15	



Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.  
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5

### 1.9 Ножка задняя левая


Количество: 1 шт.

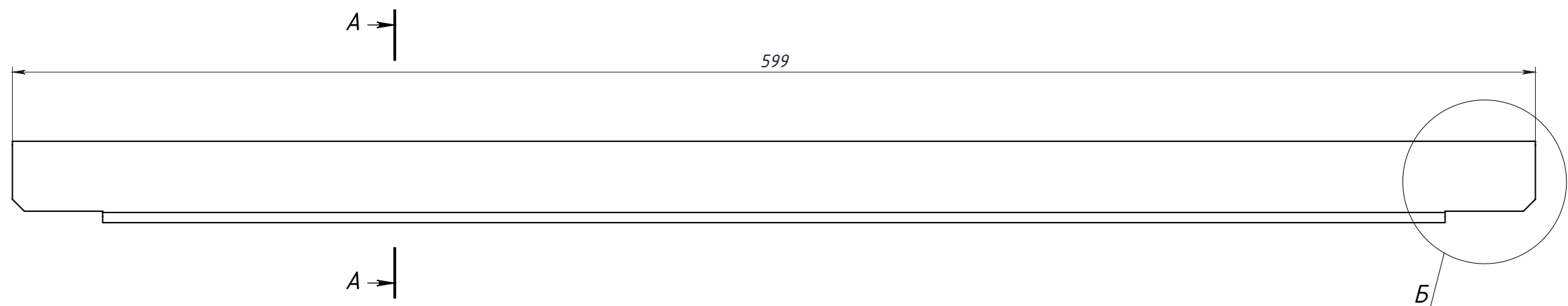
Материал: Уголок  $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{Ст3пс ГОСТ } 380-2005}$

1.10 Ножка задняя правая (зеркально)

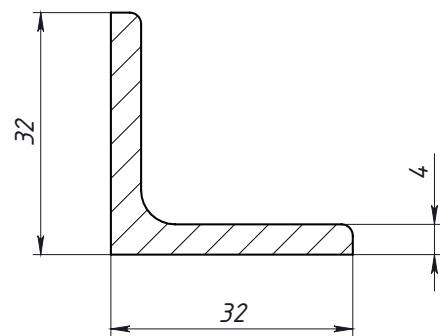
Количество: 1 шт.

Материал: Уголок  $\frac{A-40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{Ст3пс ГОСТ } 380-2005}$

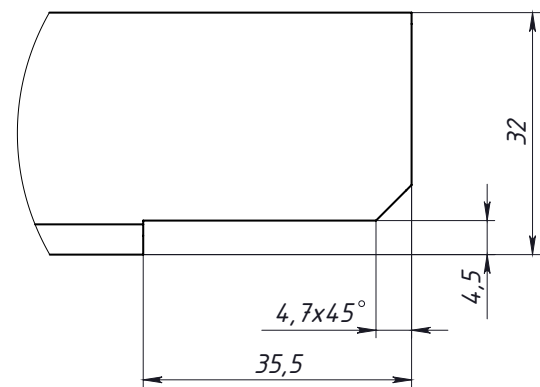
Шезлонг	Конструктор: К. С. Трайковскиѝ			 ПРОЕКТДЕВЕЛОПМЕНТ
Деталировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 13	
	18.03.2022	1:2	Листов 15	



A-A (1 : 1)



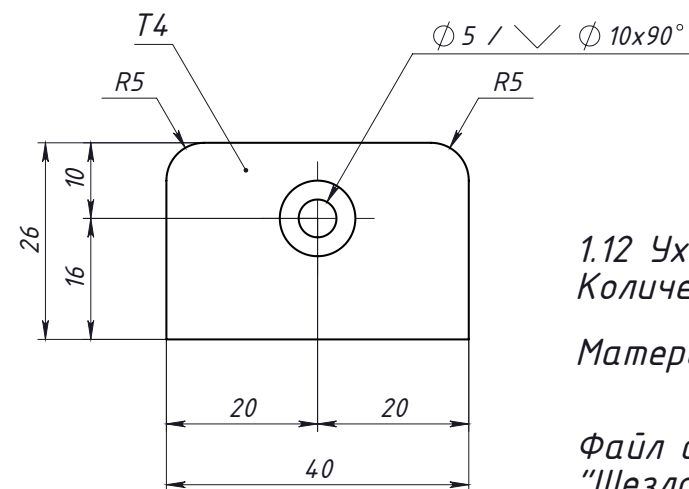
Б (1 : 1)



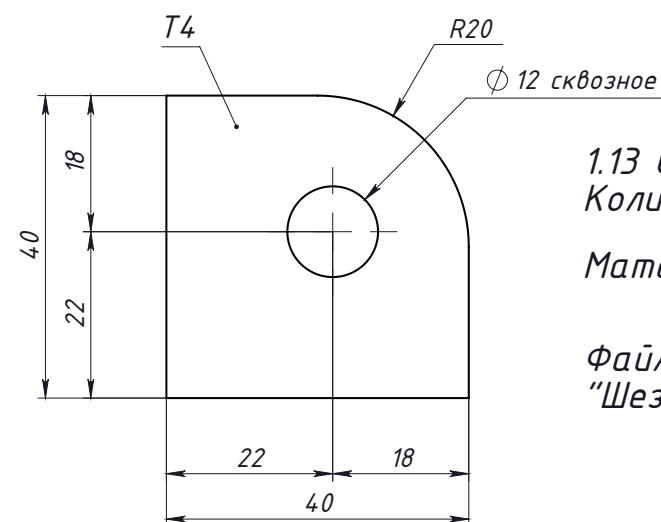
Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.  
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5

1.11 Царга  
Количество: 3 шт.  
Материал: Уголок А-32х32х4 ГОСТ 8509-93  
Ст3пс ГОСТ 380-2005

Шезлонг	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТАВЕЛОПМЕНТ
Деталировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 17	
	18.03.2022	1:2	Листов 15	



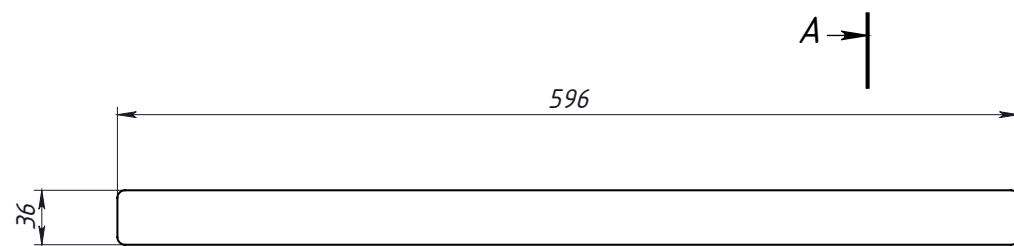
1.12 Ухо  
Количество: 2 шт.  
Материал: Лист А-4 ГОСТ 19903-2015  
Ст3пс ГОСТ 380-2005  
Файл для ЧПУ:  
"Шезлонг\_01 12\_4 мм\_2 шт.DXF"



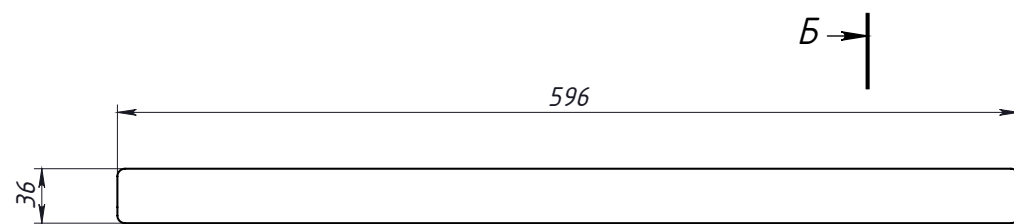
1.13 Опора ножки  
Количество: 4 шт.  
Материал: Лист А-4 ГОСТ 19903-2015  
Ст3пс ГОСТ 380-2005  
Файл для ЧПУ:  
"Шезлонг\_01 13\_4 мм\_4 шт.DXF"

Поверхность деталей зачистить от ржавчины и загрязнений.  
Заусенцы снять, острые кромки притупить R0,5

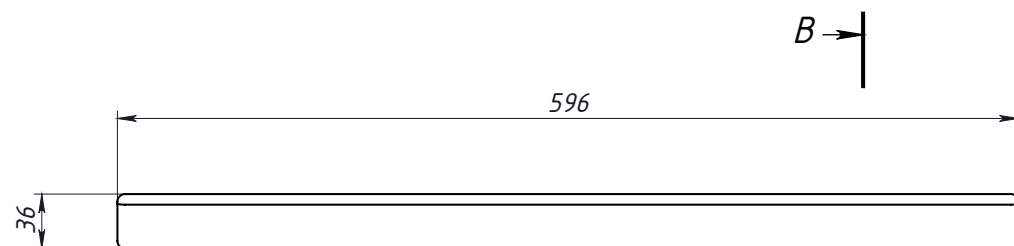
Шезлонг	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТАДЕВЕЛОПМЕНТ
Детализировка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 18	
	18.03.2022	1:1	Листов 15	



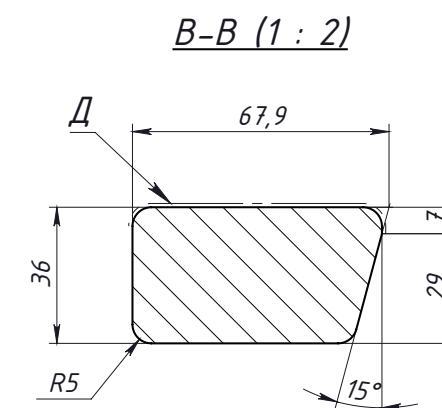
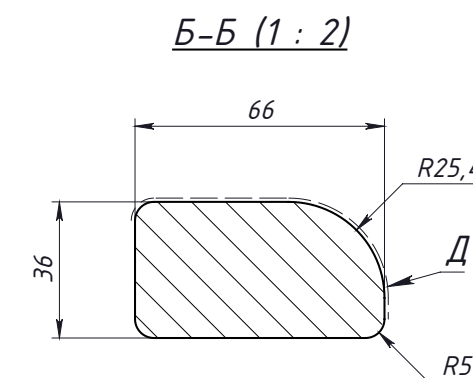
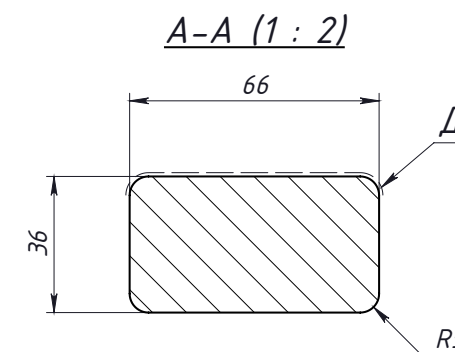
2.2 Брусок тип 2  
Материал: Брусок сорт 1 сосна  
Количество: 23 шт.



2.1 Брусок тип 1  
Материал: Брусок сорт 1 сосна  
Количество: 2 шт.



2.3 Брусок тип 3  
Материал: Брусок сорт 1 сосна  
Количество: 2 шт.



Все неуказанные радиусы R=5 мм

Поверхность Д фактуровать нейлоновой брашировальной щёткой зернистостью Р120. Всю поверхность шлифовать перед покраской абразивом зернистостью Р120

Шезлонг	Конструктор: К. С. Трайковский			ПЗ ПРОЕКТАВЕЛОПМЕНТ
Детализовка	Дизайнер: А. И. Бегишев			
	Дата:	Масштаб	Лист 19	
	18.03.2022	1:5	Листов 15	